

GENERAL CATALOGUE

YAMAKIN 歯科医療用材料 総合カタログ 2025



GENERAL CATALOGUE

YAMAKIN 歯科医療用材料
総合カタログ 2025

チアサイド製品一覧	P.2
ラボサイド製品一覧	P.4
カタログの見方	P.6
製品情報詳細・お問い合わせ	P.7
材料選択シミュレーション	P.57
・歯科用貴金属製品選択分類	P.58
・歯科用貴金属製品選択チャート	P.60
・歯科用貴金属製品の諸データ表	P.64
索引・医療機器承認情報(掲載順)	P.66
索引・医療機器承認情報(50音順)	P.72
患者説明用ツール	P.78

充填材料・接着用材料	充填用コンポジットレジン	P.8
	オペーカー	P.9
	ボンディング材	P.10
	エッティング材・クリーナー	P.11
	覆髓材	P.12
	覆髓材用器具	P.12
	レジン用表面滑沢材	P.13
	接着用レジンセメント	P.14
	プライマー	P.15
	レジンブロック	P.16
デジタル技工材料・器械	レジンディスク	P.18
	PEEKディスク	P.19
	ポリカーボネートディスク	P.20
	ジルコニアディスク/ナノジルコニアディスク	P.21
	ジルコニア用ステイン陶材	P.22
	チタンディスク/ブロック	P.23
	3Dプリンター用材料	P.24
	模型	P.26
	歯冠用硬質レジン	P.28
	陶材	P.30
その他歯科材料	研磨材	P.31
	レジン関連製品	P.31
技工用器械	光重合器	P.32
	重合用光照射器	P.33
診療用器械	書籍	P.34
	メタルセラミック修復用貴金属合金	P.36
その他	白金加金	P.41
	金合金	P.44
歯科用貴金属	歯科用金地金	P.46
	添加合金	P.47
	金銀パラジウム合金	P.48
	銀パラジウム合金	P.48
	銀合金	P.49
	金ろう	P.51
	金銀パラジウム合金ろう	P.53
	銀ろう	P.53
	合金ろう	P.53
	実習用特殊合金	P.54
歯科用貴金属関連製品	P.55	

チェアサイド製品一覧

●コンポジットレジンによる充填・リペア

		材質		
		・歯質 ^{※1}	・貴金属・非貴金属 ^{※2} ・ジルコニア	・レジン（無機質フィラー含有） ・ガラスセラミックス
被着面処理	クリーナー・エッチング材 (必要に応じ塗布)	エナメル質の セレクティブエッチング ゼロフローエッチャント → P.11 マルチエッチャント → P.11 	歯質全体の マイルドエッチング マルチエッチャント → P.11 	試適後の歯科修復物の クリーニング ・ジルコニアの接着サポート ゼロフローエッチャント → P.11 マルチエッチャント → P.11
	プライマー・ボンディング材	TMR-アクアボンドO-n → P.10	TMR-アクアボンドO-n → P.10	マルチプライマー リキッド → P.15 TMR-アクアボンドO-n → P.10
充填	コンポジット レジン	ア・ウーノ (ユニバーサルシェード型) → P.8	TMR-ゼットフィル10. → P.9	

●覆雫

TMR-MTAセメントミエール
→ P.12



●色調遮蔽

ア・ウーノ オペーカー
→ P.9



●象牙質レジンコーティング

●知覚過敏処置

TMR-アクアボンドO-n
→ P.10



●レジン系歯科修復物の コーティング・キャラクタライズ^{※5}

Nu:leコート
→ P.13



●CAD/CAM冠装着 (CAD/CAM冠用材料 (I) ~ (IV))

		支台材質			CAD/CAM冠 内面処理
		・歯質 ^{※1}	・貴金属・非貴金属 ^{※2} ・ジルコニア	・レジン(無機質フィラー含有) ・ガラスセラミックス ^{※3}	
被着面処理	クリーナー・エッティング材 (必要に応じ塗布)	エナメル質のセレクティブエッティング ゼロフロー エッチャント → P.11	歯質全体のマイルドエッティング マルチ エッチャント → P.11	試適後の歯科修復物のクリーニング ・ジルコニアの接着サポート マルチ エッチャント → P.11	試適後の歯科修復物のクリーニング ゼロフロー エッチャント → P.11
	プライマー・ボンディング材	TMR-アクアボンドO-n → P.10	TMR-アクアボンドO-n → P.10	マルチプライマーリキッド → P.15	マルチプライマーリキッド → P.15



接着	接着用 レジンセメント	保険適用 KZR-CAD マリモセメントLC ^{※4} → P.14	
----	----------------	--	--

関連機器・器具

重合用光照射器		MTAセメント用キャリアー	
ペンライト アルファ → P.33 ※在庫限りで販売終了		MAPシステム → P.12	

※1 象牙質レジンコーティング法で「TMR-アクアボンドO-n」を使用してコーティングしたものを含みます。

※2 貵金属:金合金(白金加金合金)、金銀パラジウム合金、銀パラジウム合金、銀合金、メタルセラミック修復用貴金属合金
非貴金属:チタン(チタン合金)、ニッケルクロム合金、コバルトクロム合金

※3 支台材質がレジンおよびガラスセラミックスの場合、歯質部分の被着面処理を先におこなってから、レジンおよびガラスセラミックス部分のプライミングをおこなってください。

※4 適応症例:セメントスペース500μm以下、光透過性のある、厚みが3mm以下のCAD/CAM冠の装着。CAD/CAM冠用材料(I)~(IV)対応製品に限ります。

※5 「Nu : Leコート」を保険適用の歯科修復物に使用する場合、材料料は所定点数に含まれます。

デジタル技工材料・器械

●ハイブリッドレジン

ブロック

保険適用 KZR-CAD HR ブロックシリーズ
▶ P.16



ロングタイプブロック

KZR-CAD HR
ブロックロング ハード／GR
▶ P.17



ディスク

KZR-CAD
ハイブリッドレジンディスク
▶ P.18



●PEEK

KZR-CAD ピーク
(PEEKディスク)
▶ P.19



●グラスファイバー強化型レジン

KZR-CAD
ファイバーブロック フレーム
▶ P.17



●ポリカーボネート

KZR-CAD プロビPC
(ポリカーボネートディスク)
▶ P.20



KZR-CAD デンチャーPC
(ポリカーボネートディスク)
▶ P.20



●ジルコニア/ナノジルコニア

KZR-CAD ジルコニアシリーズ
▶ P.21



ジルコニア用ステイン陶材

ゼオセライト ZR
▶ P.22



●チタン

KZR-CAD チタン
▶ P.23



●3Dプリンター用材料

i MASシリーズ
▶ P.24



歯冠材料

●歯冠用硬質レジン

硬質レジン

保険適用 ルナウイング(歯冠用硬質レジン(保険適用))
→ P.28



ハイブリッドレジン

ツイニー(歯冠用硬質レジン(ハイブリッド型))
→ P.29



- ・レジンエアバリアー材
 - ・レジンスペーサー
 - ・レジンセパレーター
- P.31

●歯科用貴金属

歯科用貴金属

→ P.36



- ・リテンションビーズ
 - ・歯科用パターンレジン
 - ・ワックスパターン分離材
 - ・ワックスパターン用表面処理材
 - ・金銀バラジウム合金用清掃液
 - ・フラックス
- P.55・56

●陶材

ゼオセライト

→ P.30



- ・焼付合金表面改質剤
- P.30

レジン用表面滑沢材／プライマー

●レジン用表面滑沢 キャラクタライズ材^{*1}

●PEEK用前処理材^{*2}

Nu:leコート
→ P.13



●レジン築盛用プライマー

マルチプライマー
リキッド
→ P.15



マルチプライマー
ペースト
→ P.15

インビジブル
オペーク
不要



マルチプライマー
リペアーリキッドワン
→ P.15



貴金属・非貴金属 ^{*3}	ジルコニア・陶材	レジン(無機質フィラー含有・非含有)
マルチプライマー リキッド	—	マルチプライマー リペアーリキッドワン
マルチプライマー ペースト	—	マルチプライマー リペアーリキッドワン

関連機器・材料

LED光重合器

LEDキュアマスター
→ P.32



LED光重合器(仮重合器)

PREキュアマスター
→ P.32



研磨材(陶材、ジルコニア、ハイブリッドレジン用)

・C&B ダイヤモンド研磨材
・C&B ナノダイヤモンド研磨材
→ P.31



- ・築盛・塗布用筆
→ P.55
- ・色調確認用模型
→ P.26・27

*1 「Nu:leコート」を保険適用の歯科修復物に使用する場合、材料料は所定点数に含まれます。

*2 接着性レジンセメントの前処理材としては使用できません。

*3 貴金属: 金合金(白金加金合金)、銀バラジウム合金、銀バラジウム合金、銀合金、メタルセラミック修復用貴金属合金
非貴金属: チタン(チタン合金)、ニッケルクロム合金、コバルトクロム合金

カタログの見方



注意事項

- ・製品の情報は紙面の都合上、一部のみ掲載しています。製品のより詳しい情報については各製品パンフレットおよびWebサイトでご確認ください。二次元コードから製品を掲載しているWebページにアクセスいただけます。
- ・医療機器承認情報は巻末の索引をご確認ください。
- ・製品の仕様、外観、包装、容器等は諸般の事情により、予告なく変更する場合があります。
- ・製品や模型、パッケージ等の色は、印刷インクや撮影条件などから、実際の色とは異なって見えることがあります。
- ・記載のデータは条件によって異なる場合があります。
- ・試験記載の数値は参考値であり、製品仕様を示すものではありません。
- ・製品を使用するときは必ず最新の電子添文をご確認ください。

マークについて

保険適用	保険適用製品
JDTA JIST6108	特定歯科材料保険適用確認マーク 番号部分は、製品の該当するJIS番号に置き換わります。
(R)	登録商標 次の商標はYAMAKIN株式会社の登録商標です。 ・M-TEG-P ・ファイバーブロック
M-TEG-P	M-TEG-P YAMAKIN株式会社独自の接着性リン酸モノマー。

製品情報詳細・お問い合わせ

Web サイト

各製品のカタログ・レポート (PDFダウンロード・資料請求)



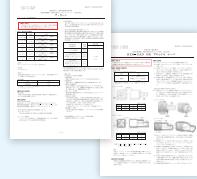
ホーム>歯科医療材料>パンフレット



電子添文 SDS/MSDS



ホーム>歯科医療材料>サポート>電子添文・SDS



よくある質問



ホーム>歯科医療材料>サポート>よくある質問



ヤマキンニュース Webマガジン/メールマガジン



最新の市場情報や製品情報をメールマガジンで配信しております。
また、メールマガジンをWeb上にまとめたWebマガジンサイトも
ご用意しております。

- 新製品情報
- Q&A
- 学術・安全性情報
- 最新の歯科マーケット情報
などをご紹介。

Webマガジン



ホーム>ヤマキンニュース

メールマガジン登録



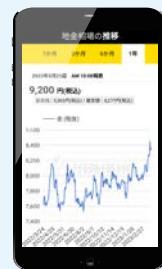
ホーム>メルマガ

地金相場ポータルサイト

- 地金相場推移
- 歯科用貴金属合金の価格動向
がひと目でわかります。



ホーム>貴金属地金>地金相場ポータルサイト



SNS ヤマキン公式アカウント

LINE

- 新製品情報
- キャンペーン情報
- セミナー情報
などをお知らせ。

トーク画面で製品名を入力すると製品掲載
ページのURLが返信されるため便利です。



インスタグラム (ヤマキン匠の会[※])

歯科医療従事者の交流の場を目指して開設
しました。

さまざまな歯科技工作品を紹介しています。

※デジタル技工によって地域歯科医療を存続させる
ため、歯科技工技術の追求と伝承、情報の発信を
目的として発足した、YAMAKIN株式会社在籍の歯
科技工士による会。



テクニカルサポート (製品についてのお問い合わせ)

専門スタッフが、色調再現・築盛方法などの技術的なご質問や製品に関するご質問にお答えします。
Webサイトでの質問フォーム、お電話 (フリーダイヤル) にてお問い合わせいただけます。

ご質問フォーム



サポート>よくある質問
▼ テクニカルサポート

フリーダイヤル

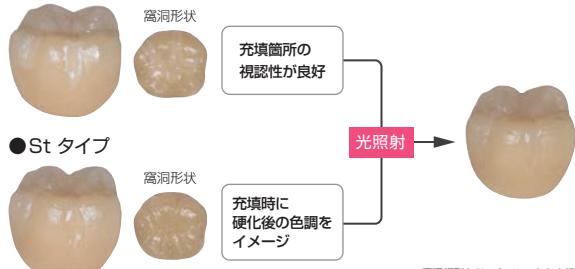
サンキュー ヨ クツク
0120-39-4929

受付時間 平日9:00~17:00
(土日祝日・弊社休業日除く)



充填材料・接着用材料

充填用コンポジットレジン

充填用コンポジットレジン	ユニバーサルシェード型コンポジットレジン	歯科充填用コンポジットレジン																																								
ア・ウーノ		保険適用																																								
色に合う 好みに合う シェード選択不要のコンポジットレジン																																										
 																																										
<p>●独自技術「カモフラージュエフェクト」により、ベーシックシェード1色で多くの症例に対応するため、シェード選択の必要がありません。</p> <p>●ベーシックシェード1色で一般的なシェードガイドの16シェードに対応するだけでなく、変色歯や裏打ちのない前歯にも対応可能です。</p> <p>●硬化前後で充填箇所の視認性が異なる2つの色調タイプと3種類のペースト性状をラインアップ。好みに合わせて選べます。</p> <p>●フッ素徐放性と強度を両立。</p> <p>●気泡の発生を抑えたシリジングを採用。(コンポジットレジン「TMR-ゼットフィル10.」と同シリジング)</p> <p>●ホワイトニング等の明度の高い色調に適したWhite、老年代歯頸部など濃い色調や深い窩洞の下地に適したDarkもラインアップ。さらに自然な色調の表現が可能です。</p> <p>主な用途 ……歯の窩洞・欠損の成形修復(根管内への適用を除く)、人工歯冠の補修</p>																																										
■ 色に合う <p>【独自の色調適合技術「カモフラージュエフェクト】</p> <p>・光拡散性・光透過性のバランスを追求し、「透明性・遮蔽性・彩度のバランス」を最適化したことにより、ベーシック1色だけで多くの症例をカバーできます。</p> <p>16シェードの人工歯にベーシックを充填</p>  <p>変色歯、隣在歯にメタルがある症例、裏打ちのない前歯にも対応できます。適度な透明性があるため、切端も表現できます。</p> <p>I 級窩洞 窩底部に変色がある窩洞 窩洞模型: A3 (窩底部を着色)</p>  <p>II 級窩洞 隣在歯にメタルがある窩洞 窩洞模型: A3</p>  <p>IV 級窩洞 裏打ちがない窩洞 窩洞模型: A2</p>  <p>いずれもベーシックを充填</p>																																										
■ 好みに合う <p>【硬化前後で充填箇所の視認性が異なる2つの色調(透明性)タイプ】</p> <p>硬化前後で色調(透明性)が変化するノーマルタイプと、変化しないStタイプをラインアップ。好みに合わせて選べます。</p> <p>どちらも硬化後は歯質になじんだ色調に仕上がります。</p> <p>●ノーマル タイプ</p>  <p>●St タイプ</p>  <p>【色調】 ベーシック、White、Dark</p> <p>【包装】 単品</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ユニバーサル(ベーシック、Stベーシック) : 各4.0g (2.0mL) ・ローフロー(ベーシック、Stベーシック、St White、St Dark) : 各2.8g (1.5mL) ・フロー(ベーシック、Stベーシック、St White、St Dark) : 各2.8g (1.5mL) <p>同色3本パック(ベーシック、Stベーシック)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ユニバーサル ・ローフロー ・フロー <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">色調タイプ</th> <th colspan="2">ノーマル</th> <th colspan="2">St</th> </tr> <tr> <th>ベーシック</th> <th>ベーシック</th> <th>White</th> <th>Dark</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">シェード</td> <td>ユニバーサル</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>ローフロー</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>フロー</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td colspan="5">(ペレット厚み: 0.1mm)</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">ペースト性状</td> <td>ユニバーサル</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>ローフロー</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>フロー</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> </tbody> </table> <p></p>			色調タイプ	ノーマル		St		ベーシック	ベーシック	White	Dark	シェード	ユニバーサル	●	●	—	ローフロー	●	●	●	フロー	●	●	●	(ペレット厚み: 0.1mm)					ペースト性状	ユニバーサル	●	●	—	ローフロー	●	●	●	フロー	●	●	●
色調タイプ	ノーマル			St																																						
	ベーシック	ベーシック	White	Dark																																						
シェード	ユニバーサル	●	●	—																																						
	ローフロー	●	●	●																																						
	フロー	●	●	●																																						
(ペレット厚み: 0.1mm)																																										
ペースト性状	ユニバーサル	●	●	—																																						
	ローフロー	●	●	●																																						
	フロー	●	●	●																																						

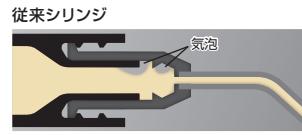
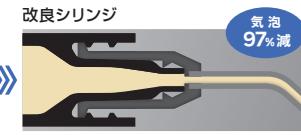
充填材料・接着用材料

充填用コンポジットレジン/オペーカー

充填用コンポジットレジン	コンポジットレジン	歯科充填用コンポジットレジン
TMR-ゼットフィル10.		保険適用
フッ素徐放性と高強度の両立		

TMR Z Fill 10.



従来シリンジ  **改良シリンジ** 

主な用途 ……歯の窩洞・欠損の成形修復(根管内への適用を除く)、人工歯冠の補修

標準 シェード	A1	A2	A3	A3.5	A4	A5	B1	B2	B3	C2	C3	D2
オペーク シェード	OA2	OA3	OA3.5	OA4	OA5		OW	BW	E			
ホワイトニング エナメル B1～D2は _{UNIVERSAL} OA3.5～OA5は _{LOW FLOW} _{FLOW} にのみラインアップしております。												

【包 装】 単品 ユニバーサル : 3.8g (2.0mL)
ローフロー : 2.6g (1.5mL)
フロー : 2.6g (1.5mL)

セット (ユニバーサル、ローフロー、フロー)
スタンダードパック(A1, A2, A3, E 各1本)
2本パック (A2, A3 各1本)
同色3本パック(A2, A3, A3.5)



オペーカー	光重合型コンポジットレジンオペーカー	歯科用色調遮蔽材料
ア・ウーノ オペーカー		
薄い塗布でもしっかり遮蔽		

f·uno
OPAQUER



主な用途 ……歯、歯冠修復物、補綴物、装置の色調の遮蔽

陶材焼付鋳造冠の口腔内リペア



形成後 **「ア・ウーノ オペーカー」塗布** 治療後
(「ア・ウーノ」ベーシック充填)

写真提供:医療法人ふじしま歯科医院(山形県鶴岡市) 原剛志氏

【包 装】 1.0g (0.5mL)



充填材料・接着用材料

充填用コンポジットレジン/ボンディング材

ポンディング材	光重合型ポンディング材	歯科用象牙質接着材（歯科セラミックス用接着材料、歯科金属用接着材料、歯科用知覚過敏抑制材料、歯科用シーリング・コーティング材）								
TMR-アクアボンド0-n										
水を味方につけたゼロ秒ポンディング 象牙質レジンコーティング・知覚過敏処置にも										
<p>TMR AQUA BOND 0-n</p> 										
<ul style="list-style-type: none"> ●独自開発した接着性リン酸モノマー「M-TEG-P®」により、水分コントロールが難しい場合でも安定した接着性能を発揮します。 ●1ステップ1液型、脱灰時間ゼロでチェアタイムを短縮できます。 ●歯質、貴金属・非貴金属、ジルコニアと幅広い材質に接着します。プライマー「マルチプライマー リキッド」を併用すればレジン（無機質フィラー含む）や陶材に対しても接着します。 ●象牙細管の封鎖性に優れ、保険診療の象牙質レジンコーティング、知覚過敏処置に対応しています。 <p>主な用途 ……歯質・人工歯冠等装置への接着、歯科修復物の接着</p>										
<p>接着対象</p> <table border="1"> <tr> <td>歯質</td> <td>ジルコニア</td> <td>チタン</td> <td>金合金</td> </tr> <tr> <td>銀合金</td> <td>金銀 パラジウム合金</td> <td>レジン※ (無機質フィラー含有)</td> <td>陶材*</td> </tr> </table>			歯質	ジルコニア	チタン	金合金	銀合金	金銀 パラジウム合金	レジン※ (無機質フィラー含有)	陶材*
歯質	ジルコニア	チタン	金合金							
銀合金	金銀 パラジウム合金	レジン※ (無機質フィラー含有)	陶材*							
<p>※マルチプライマー リキッドを併用</p> <hr/> <p>【包装】単品 TMR-アクアボンド0-n : 5mL セット TMR-アクアボンド0-n セット TMR-アクアボンド0-n 2本パック</p> <div style="text-align: right;">  </div>										

充填材料・接着用材料

エッチング材・クリーナー

エッチング材・クリーナー	エッチング材・クリーナー	歯科用エッチング材																										
ゼロフロー・エッチャント																												
エナメル質にピタッと留まる脱灰深度を制御したリン酸エッチャント																												
<h1 style="font-size: 2em; color: #4CAF50;">Zero Flow Etchant</h1>  <p>Zero Flow Etchant ゼロフロー・エッチャント リン酸エッチャント</p> <p>採取後60秒 (水平)</p> <p>採取後60秒 (垂直/0.5g)</p> <p>III級窩洞に塗布</p> <p>写真提供：竹内歯科医院(香川県綾歌郡) 竹内一貴氏</p>																												
<ul style="list-style-type: none"> ● 塗布したあとも垂れずに留まる操作性で、エナメル質へのセレクティブエッチャントに適したリン酸エッチャント材です。 ● 歯面を素早く粗造化し、接着性を向上させます。 ● 脱灰深度（歯を溶かす量）を抑えつつ、目的の接着性向上を達成できる設計で、エッチャント時間が長くなても過脱灰になりにくいため、余裕をもって処理できます。 <p>主な用途 ……歯質（エナメル質）のエッチャント、歯科修復物のクリーニング</p> <table border="1" style="margin-top: 10px; width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">酸性成分 化合物濃度</th> <th rowspan="2">酸性度 (pH)</th> <th colspan="2">歯質のエッチャント</th> </tr> <tr> <th>セレクティブエッチャント エナメル質^{*1}</th> <th>マイルドエッチャント 象牙質^{*1}</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>リン酸 26%</td> <td>約0</td> <td>○</td> <td>×</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" style="margin-top: 10px; width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="4">試薬後の歯科修復物のクリーニング</th> </tr> <tr> <th>貴金属・ 非貴金属^{*2}</th> <th>ジルコニア</th> <th>ガラス セラミックス</th> <th>レジン^{*3}</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>×</td> <td>×</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> </tbody> </table>			酸性成分 化合物濃度	酸性度 (pH)	歯質のエッチャント		セレクティブエッチャント エナメル質 ^{*1}	マイルドエッチャント 象牙質 ^{*1}	リン酸 26%	約0	○	×			—	—	試薬後の歯科修復物のクリーニング				貴金属・ 非貴金属 ^{*2}	ジルコニア	ガラス セラミックス	レジン ^{*3}	×	×	○	○
酸性成分 化合物濃度	酸性度 (pH)	歯質のエッチャント																										
		セレクティブエッチャント エナメル質 ^{*1}	マイルドエッチャント 象牙質 ^{*1}																									
リン酸 26%	約0	○	×																									
		—	—																									
試薬後の歯科修復物のクリーニング																												
貴金属・ 非貴金属 ^{*2}	ジルコニア	ガラス セラミックス	レジン ^{*3}																									
×	×	○	○																									
<small>*1 シーラントの前処理には使用できません。 *2 貵金属：金合金（白金加金合金）、金銀/パラジウム合金、銀/パラジウム合金、銀合金、メタルセラミック 修復用貴金属合金 非貴金属：チタン（チタン合金）、ニッケルクロム合金、コバルトクロム合金 *3 無機質フィラーを含むレジン（CAD/CAM冠、ハイブリッドレジン、硬質レジン、コンポジットレジン等）</small>																												
【包 装】 2mL																												
																												

エッチング材・クリーナー	エッチング材・クリーナー	歯科用エッチング材(歯科セラミックス用接着材料)																						
マルチエッチャント																								
さっと広がり歯質全体をマイルドエッチャント&修復物をクリーニング																								
<h1 style="font-size: 2em; color: #0070C0;">Multi Etchant</h1>  <p>M-TEG-P[®]</p> <p>採取後60秒 (水平)</p> <p>採取後60秒 (垂直/0.5g)</p> <p>I級窩洞に塗布</p> <p>写真提供：竹内歯科医院(香川県綾歌郡) 竹内一貴氏</p>																								
<ul style="list-style-type: none"> ● 独自開発した接着性リン酸モノマー M-TEG-P[®]により、材料・材質を選ばずにクリーニングでき、ジルコニアでは同時に接着をサポートします。 ● 歯質に塗布するとエッチャントでき、マイルドタイプな製品のため、象牙質の過脱灰を抑制します。エナメル質に対してはマイルドエッチャントすることができます。 <p>主な用途 ……歯科修復物のクリーニング、歯質のエッチャント</p> <table border="1" style="margin-top: 10px; width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">酸性成分 化合物濃度</th> <th rowspan="2">酸性度 (pH)</th> <th colspan="2">歯質のエッチャント</th> </tr> <tr> <th>セレクティブエッチャント エナメル質^{*1}</th> <th>マイルドエッチャント 象牙質^{*1}</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>リン酸モノマー M-TEG-P[®] 6%</td> <td>約1</td> <td>—</td> <td>○ ○</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" style="margin-top: 10px; width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="4">試薬後の歯科修復物のクリーニング</th> </tr> <tr> <th>貴金属・ 非貴金属^{*2}</th> <th>ジルコニア</th> <th>ガラス セラミックス</th> <th>レジン^{*3}</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>○</td> <td>○^{*4}</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> </tbody> </table>			酸性成分 化合物濃度	酸性度 (pH)	歯質のエッチャント		セレクティブエッチャント エナメル質 ^{*1}	マイルドエッチャント 象牙質 ^{*1}	リン酸モノマー M-TEG-P [®] 6%	約1	—	○ ○	試薬後の歯科修復物のクリーニング				貴金属・ 非貴金属 ^{*2}	ジルコニア	ガラス セラミックス	レジン ^{*3}	○	○ ^{*4}	○	○
酸性成分 化合物濃度	酸性度 (pH)	歯質のエッチャント																						
		セレクティブエッチャント エナメル質 ^{*1}	マイルドエッチャント 象牙質 ^{*1}																					
リン酸モノマー M-TEG-P [®] 6%	約1	—	○ ○																					
試薬後の歯科修復物のクリーニング																								
貴金属・ 非貴金属 ^{*2}	ジルコニア	ガラス セラミックス	レジン ^{*3}																					
○	○ ^{*4}	○	○																					
<small>*1 シーラントの前処理には使用できません。 *2 貵金属：金合金（白金加金合金）、金銀/パラジウム合金、銀/パラジウム合金、銀合金、メタルセラミック 修復用貴金属合金 非貴金属：チタン（チタン合金）、ニッケルクロム合金、コバルトクロム合金 *3 無機質フィラーを含むレジン（CAD/CAM冠、ハイブリッドレジン、硬質レジン、コンポジットレジン等） *4 クリーニングと同時にM-TEG-P[®]の性質により接着をサポート</small>																								
【包 装】 2mL																								
																								

充填材料・接着用材料

覆髓材/覆髓材用器具

覆髓材	MTAセメント	歯科用覆髓材料
-----	---------	---------

TMR-MTAセメント ミエール

産学連携で誕生した国産MTAセメント

**TMR MTA cement
Mielle**

主な用途 …… 歯の窩洞の覆髓
適 応 …… 非感染歯髓で、窩洞形成や外傷によって偶発的に生じた2mm以内の露髓に用いる。

●水とのなじみが良く、練和が容易なビスマスフリーの国産MTAセメントです。
●球状シリカ粒子とジルコニア微粒子によるペーリング効果で少量の水でも短時間の練和で均一なペーストになります。
●「TMR-MTAセメント ミエール」は弊社従来品からX線造影性を60%向上させることで、レントゲンやCTで観察しやすくなりました。

1mmペレットのレントゲン写真

X線造影性 (mm Al)

従来品	ミエール
3	5 (60% UP)

【色調/包装】

製品名	色調	包装
TMR-MTAセメント ミエール	ホワイト、ライトアイボリー	0.2g×3本 3g 10g

覆髓材用器具	MTAセメント用キャリアー	歯科用注入器具
--------	---------------	---------

MAPシステム

充填シーンをスマートに

MAP SYSTEM
MICRO - APICAL PLACEMENT

マップシステム

●スイス製のMTAセメント専用の充填用器具。
●3種の形状・直径のニードルでさまざまな症例に対応。
●NiTiメモリーシェーブニードル2は症例に合わせて曲げて使用できます。
●専用のクリーニングツールで使用後の清掃も簡単です。

主な用途 …… 覆髓材の充填

クラシックニードル
Classic Needles
直接覆髓など、歯冠側からの充填に適しています。

サージェリーニードル
Surgery Needles
逆根管充填の際、根尖部への充填に適しています。

NiTiメモリーシェーブニードル2
NiTi Memory Shape Needles2
形状記憶合金のため、症例に合わせた形状に曲げて使用できます。オートクレーブ滅菌後、元の状態に戻ります。

【包 装】 セット MAP ONEシステム
MAPシステム イントロキット2
MAPシステム ユニバーサルキット

充填材料・接着用材料

レジン用表面滑沢材

レジン用表面滑沢材 Nu:leコート	レジン用表面滑沢キャラクタライズ材・ PEEK用前処理材	歯科表面滑沢硬化材(高分子系歯冠用着色材料、歯科レジン用接着材料、歯科レジン系補綴物表面滑沢硬化材、歯科接着・充填材料用表面硬化保護材、歯面コーティング材)
満足のいく仕上がりをもっと手軽に		

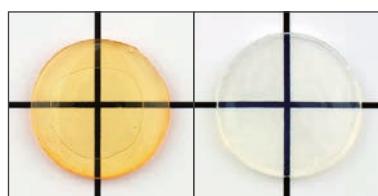
Nu:le Coat

ヌールコート



【透明(クリア)を追求】

高いコーティング硬度はそのままに、黄色みが少なく、硬化直後でも透明です。重ね塗りしても歯科修復物本来の色調に影響しにくく、ホワイトニング対応シェードにも使いやすい設計です。



比較用試作品 リキッド クリアー
ペレット(硬化直後)厚み：1.0 mm



レジンブロック「KZR-CAD HR
ブロック4 イエリ AO-GRIにリキッ
ド クリアー-2層塗布

【硬化ひずみが小さい】

硬化ひずみが小さいため、重ね塗りで被膜が厚くなったり、小窓裂溝部や連結部などにリキッドが多く塗布されてしまったりした場合においても、クラックや浮き上がりの抑制が期待できます。



比較用試作品



リキッド クリアー

【低粘性でさらっと塗りやすい】

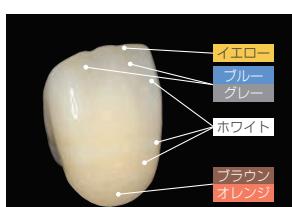
リキッドタイプは低粘性設計で筆跡が残りにくく、薄く均一に塗布できます。5μm程度の薄いハードコート層を作ることができるので、歯科修復物の表面形状を損なわずにコーティングやキャラクタライズが可能です。



【豊富なカラーラインアップ】

リキッド(カラー)で自由自在な色調調整が可能です。シェードプラスを使えばシェードの微調整ができます。
デンチャーに適した色もラインアップしています。

リキッド クリア		クリア						
ジェル								
リキッド (カラー)	 ホワイト	 グレー	 ブラウン	 イエロー	 オレンジ	 ブルー	 レッド	 ピンク
	 ブラック	 ガム	 ダーク ブラウンHV	 A プラス	 B プラス	 C プラス	 D プラス	



ポリカーボネートディスク
「KZR-CAD デンチャー PCJ」に
カラータイプでキャラクタライズ
写真提供：株式会社 データ・デザイン

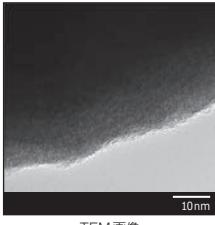
【包 装】 単品 リキッド クリアー : 6mL
リキッド(カラー) : 各色4mL
ジェル : 2mL

セット ジェル・リキッドセット
シェードプラスセット
フルセット



充填材料・接着用材料

接着用レジンセメント/プライマー

接着用レジンセメント	CAD/CAM冠専用光重合型レジンセメント	歯科接着用レジンセメント				
KZR-CAD マリモセメントLC		保険適用				
練和不要のCAD/CAM冠専用光重合型レジンセメント						
     <p>球状多孔質ナノ粒子「MARIMO」拡大像</p> <table border="1"> <tr> <td>オペーク (ホワイト)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>オペーク (アイボリー)</td> <td></td> </tr> </table> <p>ペレット厚み: 0.3mm</p>			オペーク (ホワイト)		オペーク (アイボリー)	
オペーク (ホワイト)						
オペーク (アイボリー)						
<p>● CAD/CAM冠専用の光重合型レジンセメントです。(プライマー併用型)</p> <p>● 1gあたり300m²もの表面積をもつシリコニアの球状多孔質ナノ粒子「MARIMO」を配合したことで光重合型でも高い接着強さを実現しました。</p> <p>● 初期接着の強さに加え接着耐久性にも優れ、硬化後も適度な柔軟性があるため、CAD/CAM冠の脱離リスクを低減します。</p> <p>● 1ペーストで練和不要。化学重合の待ち時間もなく、余剰セメント除去も簡単なため、チェックタイムを短縮できます。</p> <p>主な用途 …… CAD/CAM冠と支台歯（歯質・メタルコア・レジンコア）の接着</p> <p>適応 …… セメントスペース 500μm以下、光透過性のある、厚みが3mm以下の CAD/CAM冠の装着。</p> <p>※ CAD/CAM冠用材料 (I) ~ (IV) 対応製品に限ります。</p> <p>※ 遮蔽性のレジンセメントのため CAD/CAMインレーでは辺縁が白浮きします。審美性の面で推奨しません。</p>						
<p>【色調】 オペーク (ホワイト)、オペーク (アイボリー)</p> <p>【包装】 単品 各色2.0mL (2.7g) セット 2本パック スターターパック</p> <p></p>						

充填材料・接着用材料

接着用レジンセメント/プライマー

プライマー	レジン築盛用プライマー	歯科金属用接着材料(歯科セラミックス用接着材料、歯科レジン用接着材料)																																		
マルチプライマー(リキッド/ペースト/リペアーリキッドワン)																																				
金属からジルコニアまでシンプルでスピーディーな作業に																																				
																																				
<p>Multi Primer</p>																																				
<p>●高い「接着強さ」、長期間の「耐久性」、優れた「汎用性」で技工操作の短縮、接着強度の向上を可能にします。</p>																																				
<p>マルチプライマー リキッド<貴金属・非貴金属^{*1}・セラミックス用> 貴金属・非貴金属とセラミックス(ジルコニア)に使用できるプライマーです。歯科修復物の口腔内リペア、CAD/CAM冠装着時の表面処理にも使用できます。</p>																																				
<p>マルチプライマー ペースト<貴金属・非貴金属^{*1}用> プライマーとインビジブルオペークが1つになった、ワンステップで接着できる金属用表面処理ペーストです。</p>																																				
<p>マルチプライマー リペアーリキッドワン<レジン用> レジンへの追加築盛や破折面への口腔外修復に、ワンステップで接着できるリキッドです。無機フィラーの有無に関わらず1液で接着できます。</p>																																				
<p>主な用途 …… レジン系材料の接着、レジン築盛の作業性向上</p>																																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2"></th> <th rowspan="2">貴金属・ 非貴金属^{*1}</th> <th colspan="2">セラミックス</th> <th colspan="2">レジン</th> </tr> <tr> <th>ジルコニア (ZrO₂)</th> <th>陶材</th> <th>無機フィラー 含有</th> <th>無機フィラー なし</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ラボサイド</td> <td>リキッド</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td></td> <td>ペースト</td> <td>○</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td></td> <td>リペアーリキッドワン</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>チエアサイド</td> <td>リキッド</td> <td>○^{*2}</td> <td>○^{*2}</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> </tbody> </table>				貴金属・ 非貴金属 ^{*1}	セラミックス		レジン		ジルコニア (ZrO ₂)	陶材	無機フィラー 含有	無機フィラー なし	ラボサイド	リキッド	○	○	○	—		ペースト	○	—	—	—		リペアーリキッドワン	—	—	—	○	チエアサイド	リキッド	○ ^{*2}	○ ^{*2}	○	○
	貴金属・ 非貴金属 ^{*1}	セラミックス			レジン																															
		ジルコニア (ZrO ₂)	陶材	無機フィラー 含有	無機フィラー なし																															
ラボサイド	リキッド	○	○	○	—																															
	ペースト	○	—	—	—																															
	リペアーリキッドワン	—	—	—	○																															
チエアサイド	リキッド	○ ^{*2}	○ ^{*2}	○	○																															
<p>症例によっては、本来の性能を発揮できない場合があります。 ^{*1} 貵金属:金合金(白金加金合金)、金銀パラジウム合金、銀パラジウム合金、銀合金、メタルセラミック修復用貴金属合金 非貴金属:チタン(チタン合金)、ニッケルクロム合金、コバルトクロム合金 ^{*2} ボンディング材「TMR-アクアボンドO-n」を使用する場合、「マルチプライマー リキッド」を塗布せずにご使用いただけます。</p>																																				
<p>【包 装】 リキッド: 7mL ペースト: 2mL リペアーリキッドワン: 6mL</p>																																				
																																				

デジタル技工材料・器械

CAD/CAM切削加工用材料

CAD/CAM切削加工用材料	レジンブロック	歯科切削加工用レジン材料																																																																																					
KZR-CAD HR ブロックシリーズ																																																																																							
前歯部・小白歯・大臼歯にわたる色調整合性 高強度とフッ素徐放性を両立																																																																																							
<h3>KZR-CAD HR ブロック シリーズ</h3> 																																																																																							
<ul style="list-style-type: none"> ● いずれの製品も同じ色調コンセプトのため、併用する際、同じ感覚で色調選択が可能です。 ● 高強度とフッ素徐放性を両立。 ● GR(グラデーション)タイプは三層の界面がなじんだ、なめらかで美しいグラデーションを切削加工のみで表現できます。 ● ブロックサイズはそのままに、治具の取り付け面を変更して「ヨコ」向きにしたレジンブロックをラインアップ。 <p>主な用途 …… CAD/CAM冠、CAD/CAMインレーの製作</p>																																																																																							
小白歯 : CAD/CAM冠用材料(I) KZR-CAD HR 2+ • KZR-CAD HR ブロック2プラス • KZR-CAD HR ブロック2プラス GR 		小白歯 : CAD/CAM冠用材料(II) KZR-CAD HR 2 BG • KZR-CAD HR ブロック2 BG • KZR-CAD HR ブロック2 BG GR 																																																																																					
大臼歯 : CAD/CAM冠用材料(III) KZR-CAD HR 3 GAMMATHETA • KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシータ 																																																																																							
前歯 : CAD/CAM冠用材料(IV) KZR-CAD HR4 E-VA • KZR-CAD HR ブロック4 イーバ 																																																																																							
<p>[サイズ] (単位:mm)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>サイズ</th> <th>S</th> <th>Sヨコ</th> <th>M</th> <th>L</th> <th>LS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a</td> <td>10</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>14.5</td> <td>14.5</td> </tr> <tr> <td>b</td> <td>12</td> <td>15</td> <td>14</td> <td>14.5</td> <td>14.5</td> </tr> <tr> <td>c</td> <td>15</td> <td>12</td> <td>18</td> <td>18</td> <td>15</td> </tr> </tbody> </table> <p>HR2プラス GR、HR2 BG GR Sサイズ  a: 10mm, b: 12mm, c: 15mm, notch: 15mm</p> <p>HR4 イーバ Sサイズ  a: 12mm, b: 10mm, c: 15mm, notch: 15mm</p> <p>グラデーションブロックではnotchをボディ側面に配置しています。 HR4 イーバのSサイズはグラデーションの向きを揃えるとサイズ表記のaとbが90度回転するため注意ください。</p>			サイズ	S	Sヨコ	M	L	LS	a	10	10	12	14.5	14.5	b	12	15	14	14.5	14.5	c	15	12	18	18	15																																																													
サイズ	S	Sヨコ	M	L	LS																																																																																		
a	10	10	12	14.5	14.5																																																																																		
b	12	15	14	14.5	14.5																																																																																		
c	15	12	18	18	15																																																																																		
KZR-CAD HR ブロック for PLANMECA 																																																																																							
<p>[色調・包装]</p> <p>• KZR-CAD HR ブロック2プラス/GR</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>5個入 単色</th> <th>Sサイズ 2notch</th> <th>Mサイズ 2notch</th> <th>Lサイズ 1notch</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A2, A3, A3.5</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>A1, A3-LT, A4</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>3個入 グラデーション</th> <th>Sサイズ 1notch</th> <th>Lサイズ 1notch</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A2-GR, A3-GR, A3.5-GR</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> </tbody> </table> <p>• KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシータ</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>5個入 単色</th> <th>Sサイズ 1notch</th> <th>Sヨコサイズ 1notch</th> <th>Mサイズ 1notch</th> <th>Lサイズ 1notch</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>E</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>A2, A3, A3.5</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>A1, A4</td> <td>—</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> </tbody> </table> <p>• KZR-CAD HR ブロック2 BG/GR</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>5個入 単色</th> <th>Sサイズ 1notch</th> <th>Sヨコサイズ 1notch</th> <th>Mサイズ 1notch</th> <th>Lサイズ 1notch</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>E</td> <td>●</td> <td>—</td> <td>●</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>A2, A3, A3.5</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>A1, A3-LT, A4</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>3個入 グラデーション</th> <th>Sサイズ 1notch</th> <th>Lサイズ 1notch</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A2-GR, A3-GR, A3.5-GR</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> </tbody> </table> <p>• KZR-CAD HR ブロック4 イーバ</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>5個入 グラデーション</th> <th>Sサイズ 1notch</th> <th>LSサイズ 1notch</th> <th>Lサイズ 1notch</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A2-GR, A3-GR, A3.5-GR</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>A1-GR, A4-GR</td> <td>—</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>1個入 グラデーション</th> <th>LSサイズ 1notch</th> <th>Lサイズ 1notch</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A0-GR, B2-GR, C2-GR, D2-GR</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>A4-GR</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> </tbody> </table>			5個入 単色	Sサイズ 2notch	Mサイズ 2notch	Lサイズ 1notch	A2, A3, A3.5	●	●	●	A1, A3-LT, A4	—	—	—	3個入 グラデーション	Sサイズ 1notch	Lサイズ 1notch	A2-GR, A3-GR, A3.5-GR	●	●	5個入 単色	Sサイズ 1notch	Sヨコサイズ 1notch	Mサイズ 1notch	Lサイズ 1notch	E	●	●	●	—	A2, A3, A3.5	—	—	●	●	A1, A4	—	●	●	●	5個入 単色	Sサイズ 1notch	Sヨコサイズ 1notch	Mサイズ 1notch	Lサイズ 1notch	E	●	—	●	—	A2, A3, A3.5	●	●	—	—	A1, A3-LT, A4	—	—	●	●	3個入 グラデーション	Sサイズ 1notch	Lサイズ 1notch	A2-GR, A3-GR, A3.5-GR	●	●	5個入 グラデーション	Sサイズ 1notch	LSサイズ 1notch	Lサイズ 1notch	A2-GR, A3-GR, A3.5-GR	●	●	●	A1-GR, A4-GR	—	●	●	1個入 グラデーション	LSサイズ 1notch	Lサイズ 1notch	A0-GR, B2-GR, C2-GR, D2-GR	●	●	A4-GR	●	●
5個入 単色	Sサイズ 2notch	Mサイズ 2notch	Lサイズ 1notch																																																																																				
A2, A3, A3.5	●	●	●																																																																																				
A1, A3-LT, A4	—	—	—																																																																																				
3個入 グラデーション	Sサイズ 1notch	Lサイズ 1notch																																																																																					
A2-GR, A3-GR, A3.5-GR	●	●																																																																																					
5個入 単色	Sサイズ 1notch	Sヨコサイズ 1notch	Mサイズ 1notch	Lサイズ 1notch																																																																																			
E	●	●	●	—																																																																																			
A2, A3, A3.5	—	—	●	●																																																																																			
A1, A4	—	●	●	●																																																																																			
5個入 単色	Sサイズ 1notch	Sヨコサイズ 1notch	Mサイズ 1notch	Lサイズ 1notch																																																																																			
E	●	—	●	—																																																																																			
A2, A3, A3.5	●	●	—	—																																																																																			
A1, A3-LT, A4	—	—	●	●																																																																																			
3個入 グラデーション	Sサイズ 1notch	Lサイズ 1notch																																																																																					
A2-GR, A3-GR, A3.5-GR	●	●																																																																																					
5個入 グラデーション	Sサイズ 1notch	LSサイズ 1notch	Lサイズ 1notch																																																																																				
A2-GR, A3-GR, A3.5-GR	●	●	●																																																																																				
A1-GR, A4-GR	—	●	●																																																																																				
1個入 グラデーション	LSサイズ 1notch	Lサイズ 1notch																																																																																					
A0-GR, B2-GR, C2-GR, D2-GR	●	●																																																																																					
A4-GR	●	●																																																																																					

デジタル技工材料・器械

CAD/CAM切削加工用材料

CAD/CAM切削加工用材料	レジンブロック(グラスファイバー強化型)	歯科切削加工用レジン材料
KZR-CAD ファイバーブロック フレーム		
ファイバーブリッジの新提案 フレームに適したグラスファイバー強化型レジンブロック		
KZR-CAD Fiber Block Frame		
		
<p>構造図</p> <p>積層して樹脂を含浸し、高密度でガラス繊維を含む ブロック状に重合硬化</p> <p>シート状の ガラス繊維 → ガラスファイバー強化型レジン 「ファイバーブロック®」</p>		
<p>●キャドオン型 ハイブリッドレジンブロック／ディスクで作製した3歯連結被覆冠をフレームに圧着</p>  <p>●築盛型 ハイブリッド型歯冠用硬質レジンをフレームに築盛</p> 		
<p>【色調】グラスグリーン、アイボリー 【サイズ】15×19×40 : a15.5×b19×c40mm (a,b,cの配置は「KZR-CAD HR ブロックシリーズ」参照) 【包 装】入数：1個、3個</p> 		
KZR-CAD HR ブロックロング ハード/GR		
ファイバーブリッジの新提案 ブリッジフレームの被覆冠に適したロングタイプのレジンブロック		
KZR-CAD HR BLOCK LONG HARD / GR		
		
		
<p>●ファイバーブリッジの被覆冠に適したロングタイプのハイブリッドレジンブロックです。</p> <p>●グラスファイバー強化型レジンブロック「KZR-CAD ファイバーブロック フレーム」で作製したフレームに、本製品で作製した被覆冠を圧着することで、デジタル加工でファイバーブリッジを製作することができます。</p> <p>●臼歯部に適した高強度タイプ「ハード」、前歯部・小白歯に適したグラデーションタイプ「GR」をラインアップ。</p>		
<p>主な用途 ……ファイバーブリッジの被覆冠</p> <p>※CAD/CAM冠として保険治療には使用できません。</p> <p>※本製品を用いたブリッジは保険適用外です。</p>		
<p>【色調】KZR-CAD HR ブロックロング ハード : A2、A3 KZR-CAD HR ブロックロング GR : A2-GR、A3-GR</p> <p>【サイズ】15×19×40 : a15.5×b19×c40mm (a,b,cの配置、グラデーションの向きは「KZR-CAD HR ブロックシリーズ」参照)</p> <p>【包 装】入数：1個、3個</p> 		

デジタル技工材料・器械

CAD/CAM切削加工用材料

CAD/CAM切削加工用材料	レジンディスク	歯科切削加工用レジン材料
KZR-CAD ハイブリッドレジンディスク		
高い曲げ強さと耐衝撃性を両立		
KZR-CAD HR		
		
<ul style="list-style-type: none">●セラミックス・クラスター・フィラーを採用し、高い強度とともに韌性を兼ね備えています。●天然歯に近似させた蛍光性とX線造影性を有しています。●歯冠用硬質レジン（保険適用）「ルナウイング」のフロータイプや、歯冠用硬質レジン（ハイブリッド型）「ツイニー」のフロータイプを用いたキャラクタライズにより、審美性の高い歯科修復物が製作できます。		
主な用途 ……歯科用CAD/CAMシステムを用いた切削加工によるハイブリッドレジン製歯科修復物の製作		
<hr/> <p>【色調】 A2、A3、A3.5 【サイズ】 外径：Φ98.0mm 厚さ：t 14mm 【包装】 1枚</p> <p></p>		

デジタル技工材料・器械

CAD/CAM切削加工用材料

CAD/CAM切削加工用材料	PEEKディスク	歯科切削加工用レジン材料
KZR-CAD ピーク		
世界の先端産業を支えるスーパーインプラのPEEKを歯科製品に応用		
KZR-CAD PEEK 		
<p>●「Nu:leコート」を前処理材として塗布することで歯冠用硬質レジン（保険適用）「ルナウイング」や歯冠用硬質レジン（ハイブリッド型）「ツイニー」の築盛が可能です。</p> <p>主な用途 …… 歯科用CAD/CAMシステムを用いた切削加工によるPEEK製補綴物の製作</p> 		
<p>PEEK用前処理材「Nu:leコート」で前処理後、歯冠用硬質レジン（ハイブリッド型）「ツイニー」を築盛</p> <hr/> <p>【色 調】 ベージュ 【サイズ】 外径：Φ98.5mm 厚さ：t 20mm 【包 装】 1枚</p> 		

デジタル技工材料・器械

CAD/CAM切削加工用材料

CAD/CAM切削加工用材料	ポリカーボネートディスク	歯科切削加工用レジン材料
KZR-CAD プロビPC		
プロビジョナルレストレーションをもっとプレミアムに		
KZR-CAD プロビPC 		
<p>●透明性を示す樹脂のなかで最高レベルの耐衝撃性を示すポリカーボネート製のディスクです。 ●PMMAに比べ、耐衝撃性、耐摩耗性に優れ、吸水量も小さく、プロビジョナルレストレーションなどに適しています。 ●レジン用表面滑沢キャラクタライズ材「Nu:leコート」を使用することで艶出し、キャラクタライズ、シェード調整が可能です。</p> <p>主な用途 ……歯科用CAD/CAMシステムを用いた切削加工によるポリカーボネート製補綴物の製作</p>  <p>レジン用表面滑沢キャラクタライズ材「Nu:leコート」によるキャラクタライズ</p>		
<p>【色調】 A2 【サイズ】 外径: Φ98.5mm 厚さ: t 20mm 【包装】 1枚</p> 		
KZR-CAD デンチャーPC ポリカーボネートによるデジタルデンティストリー		
KZR-CAD デンチャーPC 		
<p>●透明性を示す樹脂のなかで最高レベルの耐衝撃性を示すポリカーボネート製のディスクです。 ●PMMAに比べ、耐衝撃性、耐摩耗性に優れ、吸水量も小さく、デンチャー、サージカルガイド、スプリントなどに適しています。 ●レジン用表面滑沢キャラクタライズ材「Nu:leコート」を使用することで、艶出し、キャラクタライズやシェード調整、歯肉部の再現が可能です。</p> <p>主な用途 ……歯科用CAD/CAMシステムを用いた切削加工によるポリカーボネート製補綴物、義歯床や仮床の製作</p>  <p>ミリング後</p> <p>レジン用表面滑沢キャラクタライズ材 「Nu:leコート」で歯肉部を再現</p>		
<p>【色調】 クリアー、ピンク、A2 【サイズ】 外径: Φ98.5mm 厚さ: t 25mm, 30mm 【包装】 1枚</p> 		

デジタル技工材料・器械

CAD/CAM切削加工用材料

CAD/CAM切削加工用材料	ジルコニアディスク/ナノジルコニアディスク	歯科切削加工用セラミックス
----------------	-----------------------	---------------

KZR-CAD ジルコニアシリーズ

透光性、審美性、強度から選べる純国産ジルコニアディスク

KZR-CAD Zr シリーズ

● 東ソー株式会社の原材料を使用し、生産工程もすべて国内の純国産ジルコニアディスクです。

● 透光性、審美性、強度や破壊靭性などに特徴をもたせた製品をラインアップ。症例に合わせて選べます。

● 混合組成積層型の「KZR-CAD ジルコニア Laxio」はグラデーションタイプでありながら、ディスク内のどの位置でも曲げ強さ1,100MPaの高強度を実現。

主な用途 ……歯科用CAD/CAMシステムを用いた切削加工によるジルコニア製歯科修復物の製作

<単一組成単色型>

KZR-CAD Zr
KZR-CAD ジルコニア

- SHT : 高透光性
- HT : 透光性と強度のバランス型
- T : 高強度

KZR-CAD NANOZR
KZR-CAD ナノジルコニア

高強度で、破壊靭性値が $12.1 \text{ MPa} \cdot \text{m}^{1/2}$ と優れており、耐低温劣化性も高めているため、ロングスパンブリッジやインプラントブリッジに適しています。

ナノジルコニア	T	HT	SHT

(0.5 mm厚ペレットでの透光性の比較)

<単一組成積層型・3層>

KZR-CAD Zr GR
KZR-CAD ジルコニア グラデーション

	A0ホワイト*	A1	A2	A3	A3.5
GR-SHT					
GR-MHT					
GR-HT*					

- 層間のコントラスト比が均一になるよう制御しており、焼結後、色調変化のなめらかなグラデーションになります。
- GR-MHTは最短40分の短時間焼成が可能(3本ブリッジまで)。

* A0ホワイトおよびGR-HTは在庫限りで販売を終了いたします。

<混合組成積層型・5層>

KZR-CAD Zr Laxio
KZR-CAD ジルコニア Laxio (ラクシオ)

GR-White	GR-A1	GR-A2	GR-A3	GR-A3.5

(0.5 mm厚ペレットでの透光性の比較)

- グラデーションタイプでありながら、全層均一高強度 1,100MPa を実現し、切端部の高透光性と高強度を両立。さらに反りを抑制した設計です。
- インレーから14歯フルブリッジまで幅広い症例に使用できます。

組成一覧

混合組成 積層型 (5層)				物性と主な用途	透過率、曲げ強さは無着色ジルコニアを測定した代表値です。							
単一組成 積層型 (3層)				透過率 (%) ^{※1}	ナノジルコニア 切端部 中央部 歯頸部	T 33	HT/GR-HT 43	Laxio 46 44 42	GR-MHT 45	SHT/GR-SHT 51		
単一組成 単色型				3点曲げ強さ (MPa) ^{※2}	切端部 中央部 歯頸部	1,110 1,380	1,200	1,100	1,100	770		
ジルコニア 組成	高強度 Ce-TZP/Al ₂ O ₃	3Y-HA	3Y	4Y	5Y	破壊靭性(MPa·m ^{1/2}) ^{※3}	12.1 4.5	4.3	—	3.5	2.6	
使用用途	クラウン～14歯ブリッジのフレーム(インプラント症例に最適 ^{※4})						インレー、アンレー、ラミネートベニア、前歯・臼歯部アコニカルクラウンから14歯ブリッジまで(インプラント症例に最適 ^{※4})					

*1 腐社試験による。(試験体厚さ1mm)
*2 3点曲げ試験 JIS T 6526・2018に準拠
*3 SEPB法 JIS R 1607:2015に準拠
*4 金属製アバットメントの色調の影響を受けにくい

ラインアップ詳細は Web サイトをご確認ください。(右の二次元コードよりアクセスいただけます。)

デジタル技工材料・器械

ジルコニア用ステイン陶材

ジルコニア用ステイン陶材	ジルコニア用ステイン陶材	歯科用陶材
ゼオセライト ZR		
高透光性ジルコニアにマッチする色調設計		
 ZEO CE LIGHT ZR		
		
		
<small>ジルコニアディスク「KZR-CAD ジルコニアJSH-T-A2 をキャラクタライズ (左:キャラクタライズ前、右:キャラクタライズ後)</small>		
<p>●鏡面研磨されたジルコニア表面にも定着しやすく、操作性が良好です。 ●高透光性ジルコニアに合わせた透明感のある色調設計のため、下地のジルコニアの透明感を損ないません。 ●全色に蛍光性を付与しています。 ●色むらを抑制し、焼成前の塗布状態でおおよその色調が確認できます。 ●特別色(Fluorescent:フルオレセント)を併用すると、より蛍光発色を高めることができます。 ●規格値$100\mu\text{g}/\text{cm}^2$ (ISO 6872:2024) に対して$10\mu\text{g}/\text{cm}^2$の低溶解性です。</p>		
主な用途 …… ジルコニア製歯科修復物の色調調整		
		
【包 装】 3.5g ステインリキッド(希釈液): 10mL		
		

デジタル技工材料・器械

CAD/CAM切削加工用材料

CAD/CAM切削加工用材料	チタンディスク／ブロック	歯科非鋳造用チタン合金
KZR-CAD チタン(ディスク／ブロック)		
国産CAD/CAM用チタンディスク・ブロック		
KZR-CAD Ti  		
<p>●純チタン(Gr.4)とチタン合金(Gr.5)を各種歯科修復物の切削に適したサイズでラインアップ。 ●国内チタンメーカーで精錬された高純度チタンを原材料とし、成分、金属組織等を厳密に管理、制御した安定した材料を用いています。</p> <p>主な用途 …… 歯科用CAD/CAMシステムを用いた切削加工によるチタン製歯科修復物の製作</p>		
<hr/> <p>ディスク</p> <p>【種類】 グレード：Gr.4、Gr.5 【サイズ】 外径：Φ98.5mm 厚さ：t 12mm、15mm、18mm、22mm、25mm 【包装】 1枚</p> <p>ブロック</p> <p>【種類】 グレード：Gr.5 【サイズ】 外径：Φ13mm、16mm、20mm 長さ：L50mm、80mm 【包装】 3個</p> 		

デジタル技工材料・器械

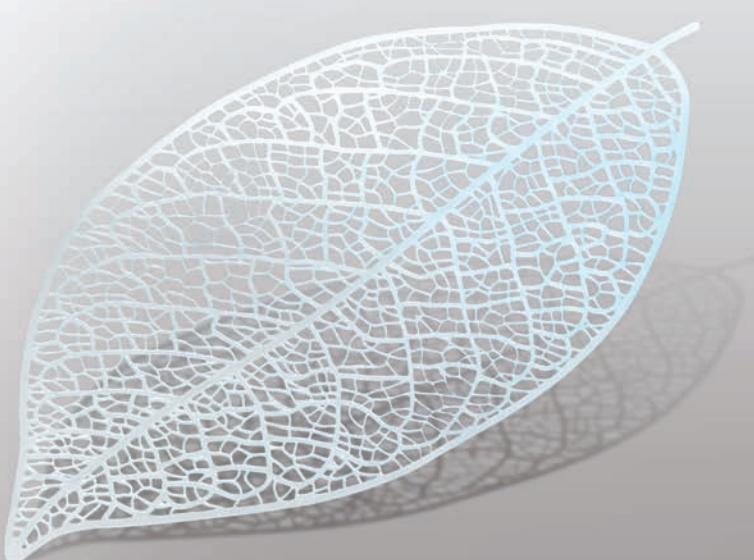
3Dプリンター用材料

3Dプリンター用材料 iMAS モデル	歯科用樹脂系模型材	歯科用樹脂系模型材
精度のよい歯科用模型を造形		
iMAS MODEL 		
<ul style="list-style-type: none"> ●低粘性のため、シャープで高精度な造形が可能です。 ●グレーは視認性が高く、マージンラインや咬合面などを鮮明に確認できるため、作業用模型に適しています。 ●ホワイトは審美性に優れ、患者説明用模型や平行模型に適しています。 <p>主な用途 …… 3Dプリンターを用いた樹脂模型製作</p> <hr/> <p>[色 調] グレー、ホワイト [包 装] 1,000g</p> 		

3Dプリンター用材料 iMAS モデル W	歯科用樹脂系模型材	歯科用樹脂系模型材
高精度かつ経時変化のない作業模型のために		
iMAS MODEL W 		
<ul style="list-style-type: none"> ●高精度で造形でき、経時的な寸法変化も少ない設計で、作業用模型の造形に特化しています。 ●色調は石膏を模したベージュです。 <p>主な用途 …… 3Dプリンターを用いた樹脂模型製作</p> <hr/> <p>[色 調] ベージュ [包 装] 1,000g</p> 		

3Dプリンター用材料 iMAS キャスト	歯科用パターンレジン	歯科用パターンレジン
焼却時にトロっと溶ける		
iMAS CAST 		
<ul style="list-style-type: none"> ●焼却の際にトロっと溶け、焼却残渣が排出されるため、埋没材への負荷を低減し、面荒れやバリの抑制を期待できます。 ●複数歯や肉厚形状の鋳造にも利用できます。 <p>主な用途 …… 3Dプリンターを用いた鋳造用パターン製作</p> <hr/> <p>[色 調] ブルー [包 装] 1,000g, 250g</p> 		

3Dプリンター用材料 iMAS SG&トレー	歯科印象トレー用レジン・歯科用インプラント手術器具	歯科印象トレー用レジン・歯科用インプラント手術器具・歯科咬合スプリント用材料
個人トレー や サージカルガイドに オートクレーブ滅菌対応		
iMAS SG&TRAY 		
<ul style="list-style-type: none"> ●個人トレー、サージカルガイド製作に適しています。 ●オートクレーブ滅菌対応です。 <p>主な用途 …… 3Dプリンターを用いた個人トレー、サージカルガイドなどの製作</p> <hr/> <p>[色 調] トランスルーセント [包 装] 1,000g</p> 		



3Dプリンターで造形した葉脈

デジタル技工材料・器械

模型

模型	色調確認用模型																
イーバ アクリル色調模型																	
「KZR-CAD HR ブロック4 イーバ」の審美性確認に																	
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>使用製品名</th> <th>色調</th> <th>構成</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">KZR-CAD HR ブロック4 イーバ</td> <td>A1-GR</td> <td>・上顎中切歯のクラウン</td> </tr> <tr> <td>A2-GR</td> <td>・カラーベレット</td> </tr> <tr> <td>A3-GR</td> <td>(厚み1.0mm、2.0mm 各1枚)</td> </tr> <tr> <td>A3.5-GR</td> <td></td> </tr> <tr> <td>A4-GR</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	使用製品名	色調	構成	KZR-CAD HR ブロック4 イーバ	A1-GR	・上顎中切歯のクラウン	A2-GR	・カラーベレット	A3-GR	(厚み1.0mm、2.0mm 各1枚)	A3.5-GR		A4-GR		<p>●「KZR-CAD HR ブロック4 イーバ」をクラウン形状、2種の厚みのカラーべレットに加工し、透明アクリル板の上に配置しています。</p> <p>主な用途 …… 色調確認、説明用ツール</p>	
使用製品名	色調	構成															
KZR-CAD HR ブロック4 イーバ	A1-GR	・上顎中切歯のクラウン															
	A2-GR	・カラーベレット															
	A3-GR	(厚み1.0mm、2.0mm 各1枚)															
	A3.5-GR																
	A4-GR																

模型	色調確認用模型														
KZR CAD/CAM冠片頸模型 / 片頸模型作製キット(①/②)															
「KZR-CAD HRブロックシリーズ」の色調整合性がひと目でわかる模型															
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>製品名</th> <th>納品物</th> <th>納品データ^{※3}</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>KZR CAD/CAM冠片頸模型</td> <td>・CAD/CAM冠 ・支台歯模型^{※2}</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>KZR CAD/CAM冠片頸模型作製キット①</td> <td>・レジンブロック^{※1} ・支台歯模型^{※2}</td> <td>・CAD/CAM冠削用データ</td> </tr> <tr> <td>KZR CAD/CAM冠片頸模型作製キット②</td> <td>・レジンブロック^{※1}</td> <td>・CAD/CAM冠削用データ ・支台歯模型データ (3Dプリンター造形用)</td> </tr> </tbody> </table>	製品名	納品物	納品データ ^{※3}	KZR CAD/CAM冠片頸模型	・CAD/CAM冠 ・支台歯模型 ^{※2}	—	KZR CAD/CAM冠片頸模型作製キット①	・レジンブロック ^{※1} ・支台歯模型 ^{※2}	・CAD/CAM冠削用データ	KZR CAD/CAM冠片頸模型作製キット②	・レジンブロック ^{※1}	・CAD/CAM冠削用データ ・支台歯模型データ (3Dプリンター造形用)	<p>●完成タイプ(片頸模型)と自作タイプ(作製キット)をラインアップ。作製キットは、レジンブロックの切削性を確認したい方のために、加工前のレジンブロックと加工用データをセットしています。</p> <p>※受注生産品です。</p> <p>主な用途 …… 色調確認、説明用ツール</p>	
製品名	納品物	納品データ ^{※3}													
KZR CAD/CAM冠片頸模型	・CAD/CAM冠 ・支台歯模型 ^{※2}	—													
KZR CAD/CAM冠片頸模型作製キット①	・レジンブロック ^{※1} ・支台歯模型 ^{※2}	・CAD/CAM冠削用データ													
KZR CAD/CAM冠片頸模型作製キット②	・レジンブロック ^{※1}	・CAD/CAM冠削用データ ・支台歯模型データ (3Dプリンター造形用)													
<small>【使用製品名】</small> ①KZR-CAD HR ブロック4 イーバ(A2-GR/LS) ②KZR-CAD HR ブロック4 イーバ(A3-GR/LS) ④KZR-CAD HR ブロック2BG GR(A3-GR/S) ⑤KZR-CAD HR ブロック2BG(A3/S) ⑥KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシータ(A3/M)															

模型	色調確認用模型																										
KZR ジルコニア片頸模型																											
「KZR-CAD ジルコニア」「KZR-CAD ジルコニア グラデーション」の色調確認に																											
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>左図</th> <th>使用製品名</th> <th>色調</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>①</td> <td>KZR-CAD ジルコニア グラデーション</td> <td>GR-SHT-A3</td> </tr> <tr> <td>②</td> <td>KZR-CAD ジルコニア</td> <td>SHT-A3</td> </tr> <tr> <td>③</td> <td>KZR-CAD ジルコニア グラデーション</td> <td>GR-HT-A3</td> </tr> <tr> <td>④</td> <td></td> <td>HT-A3</td> </tr> <tr> <td>⑤</td> <td></td> <td>SHT-ホワイト</td> </tr> <tr> <td>⑥</td> <td></td> <td>HT-ホワイト</td> </tr> <tr> <td>⑦</td> <td></td> <td>T-ホワイト</td> </tr> </tbody> </table>	左図	使用製品名	色調	①	KZR-CAD ジルコニア グラデーション	GR-SHT-A3	②	KZR-CAD ジルコニア	SHT-A3	③	KZR-CAD ジルコニア グラデーション	GR-HT-A3	④		HT-A3	⑤		SHT-ホワイト	⑥		HT-ホワイト	⑦		T-ホワイト	<p>●「KZR-CAD ジルコニア」「KZR-CAD ジルコニア グラデーション」のクラウン形状での色調を確認できる模型です。</p> <p>※受注生産品です。</p> <p>主な用途 …… 色調確認、説明用ツール</p>	
左図	使用製品名	色調																									
①	KZR-CAD ジルコニア グラデーション	GR-SHT-A3																									
②	KZR-CAD ジルコニア	SHT-A3																									
③	KZR-CAD ジルコニア グラデーション	GR-HT-A3																									
④		HT-A3																									
⑤		SHT-ホワイト																									
⑥		HT-ホワイト																									
⑦		T-ホワイト																									
<small>*支台歯模型は3Dプリンター用材料「i MAS モデル(ホワイト)」を使用して3Dプリンターで造形。</small>																											

模型	色調確認用模型																					
KZR Zr・CAD/CAM冠 上顎模型																						
1つの模型でレジンブロックもジルコニアも																						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>左図</th> <th>使用製品名</th> <th>色調</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>①</td> <td rowspan="3">KZR-CAD HR ブロック4 イーバ</td> <td>GR-A1</td> </tr> <tr> <td>②</td> <td>GR-A2</td> </tr> <tr> <td>③</td> <td>GR-A3</td> </tr> <tr> <td>④</td> <td>KZR-CAD HR ブロック2BG GR</td> <td>GR-A3</td> </tr> <tr> <td>⑤</td> <td>KZR-CAD HR ブロック2BG</td> <td>A3</td> </tr> <tr> <td>⑥</td> <td>KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシータ</td> <td>A3</td> </tr> </tbody> </table>	左図	使用製品名	色調	①	KZR-CAD HR ブロック4 イーバ	GR-A1	②	GR-A2	③	GR-A3	④	KZR-CAD HR ブロック2BG GR	GR-A3	⑤	KZR-CAD HR ブロック2BG	A3	⑥	KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシータ	A3	<p>●左半分に「KZR-CAD HRブロックシリーズ」のクラウン、右半分に「KZR ジルコニア片頸模型」と同じクラウンを配置しています。</p> <p>※受注生産品です。</p> <p>主な用途 …… 色調確認、説明用ツール</p>	
左図	使用製品名	色調																				
①	KZR-CAD HR ブロック4 イーバ	GR-A1																				
②		GR-A2																				
③		GR-A3																				
④	KZR-CAD HR ブロック2BG GR	GR-A3																				
⑤	KZR-CAD HR ブロック2BG	A3																				
⑥	KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシータ	A3																				
<small>*写真右側のクラウンは「KZR ジルコニア片頸模型」と同じです。 *支台歯模型は3Dプリンター用材料「i MAS モデル(ホワイト)」を使用して3Dプリンターで造形。</small>																						

デジタル技工材料・器械

模型

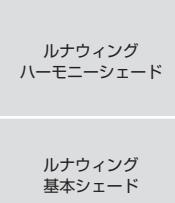
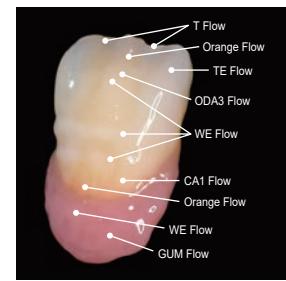
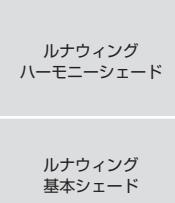
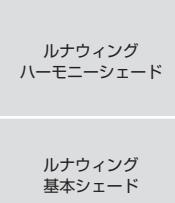
模型	色調確認用模型									
KZR-CAD Zr GR-HT シェードガイド/KZR-CAD Zr GR-SHT シェードガイド										
「KZR-CAD ジルコニア グラデーション」の色調確認に										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>製品名</th> <th>使用製品名</th> <th>色調</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>KZR-CAD Zr GR-HT シェードガイド</td> <td>KZR-CAD ジルコニア グラデーション</td> <td>GR-HT-A0ホワイト GR-HT-A1 GR-HT-A2 GR-HT-A3</td> </tr> <tr> <td>KZR-CAD Zr GR-SHT シェードガイド</td> <td>KZR-CAD ジルコニア グラデーション</td> <td>GR-SHT-A0ホワイト GR-SHT-A1 GR-SHT-A2 GR-SHT-A3</td> </tr> </tbody> </table>	製品名	使用製品名	色調	KZR-CAD Zr GR-HT シェードガイド	KZR-CAD ジルコニア グラデーション	GR-HT-A0ホワイト GR-HT-A1 GR-HT-A2 GR-HT-A3	KZR-CAD Zr GR-SHT シェードガイド	KZR-CAD ジルコニア グラデーション	GR-SHT-A0ホワイト GR-SHT-A1 GR-SHT-A2 GR-SHT-A3
製品名	使用製品名	色調								
KZR-CAD Zr GR-HT シェードガイド	KZR-CAD ジルコニア グラデーション	GR-HT-A0ホワイト GR-HT-A1 GR-HT-A2 GR-HT-A3								
KZR-CAD Zr GR-SHT シェードガイド	KZR-CAD ジルコニア グラデーション	GR-SHT-A0ホワイト GR-SHT-A1 GR-SHT-A2 GR-SHT-A3								
	<ul style="list-style-type: none"> ●「KZR-CAD ジルコニア グラデーション」のシェードガイドです。 ●透過率の異なるHTとSHTの2種類をラインアップ。 ※受注生産品です。 主な用途 …… 色調確認、説明用ツール 									
										



KZR-CAD HRブロックシリーズの前歯部・小臼歯・大臼歯にわたる色調整性

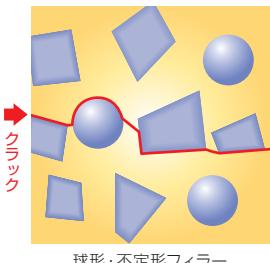
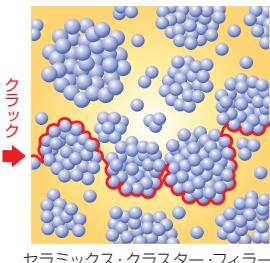
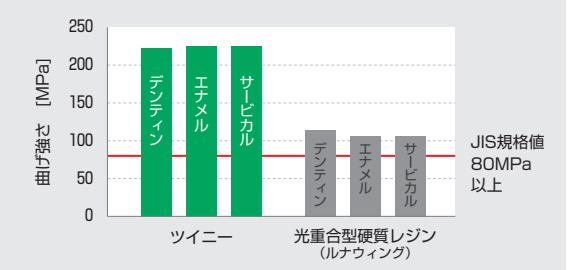
歯冠材料

歯冠用硬質レジン

歯冠用硬質レジン	歯冠用硬質レジン（保険適用）	歯冠用硬質レジン																															
ルナウイング																																	
ナノテクノロジーで実現した高い機械的性質と良好な操作性																																	
 Luna-Wing																																	
		保険適用 <ul style="list-style-type: none"> ●保険適用の歯冠用硬質レジン。 ●無機質フィラーがナノサイズかつ球形であることにより、対合歯の摩耗を軽減。 ●ホワイトニングシェードやオペークデンティンなど症例に特化した色調や、厳選した色調のフロータイプ、ハードタイプをラインアップ。症例に合わせ最適な材料選択が可能です。 <p>主な用途 …… 前装冠、ジャケット冠、ブリッジによる歯冠修復、暫間被覆冠などの製作</p>																															
<p>【ナノテクノロジーで実現した高い機械的性質】</p> <p>2種類のナノフィラーを用い、レジンマトリックスに高密度にフィラーを充填することで、JIS規定値を十分にクリアしている高いピッカース硬さ、曲げ強さなどを示します。</p> <p style="text-align: right;">(参考値)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th></th> <th>JIS規格 (JIS T 6517:2011)</th> <th>フロータイプ</th> <th>ペーストタイプ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>曲げ強さ (MPa)</td> <td>50以上 (咬合面80以上)</td> <td>110</td> <td>114</td> </tr> <tr> <td>ピッカース硬さ (HVO.2)</td> <td>18以上</td> <td>40</td> <td>59</td> </tr> <tr> <td>重合収縮率 (vol%)</td> <td>—</td> <td>3.4</td> <td>1.8</td> </tr> </tbody> </table> <p>*フロータイプは、ペーストタイプと比べて重合収縮が大きいため、気泡修正やキャラクタライズなどの部分的な使用を目的としております。使用量の多いデンティンやエナメルの築盛にはペーストタイプをご使用ください。</p> <p>【ハーモニーシェード】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ルナウイングの基本シェードよりも、少し赤味を抑えることにより、天然歯との調和と一般的なシェードガイドの忠実な再現を可能にしたシェードです。 ・初めてルナウイングをご使用される方でもスムーズにお使いいただけます。 <p>弱い ←……………赤味……………→ 強い</p> <p>A2 HS <<< A2 A3 HS <<< A3 A3.5 HS <<<<<<<<< A3.5</p> <p>ハーモニーシェードとの比較</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 33%;">A2 HS</td> <td style="width: 33%;">A3 HS</td> <td style="width: 33%;">A3.5 HS</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="3">ルナウイング ハーモニーシェード</td> </tr> <tr> <td style="width: 33%;">A2</td> <td style="width: 33%;">A3</td> <td style="width: 33%;">A3.5</td> </tr> <tr> <td colspan="3">ルナウイング 基本シェード</td> </tr> </table> <p>【造形性のよいデンティン】</p> <p>デンティンは垂れと崩れを抑制。特にマメロンの造形で効果を発揮します。連結歯やブリッジで、次の歯のデンティン築盛までに崩れ始めることがなく、1歯ずつ重合する必要がありません。</p> <p></p> <p>ルナウイングのマメロン形態 (築盛後15分静置)</p> <p>【フロータイプ】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・適度な流動性があり、ポンティック部への注入やキャラクタライズ、補修用に適しています。 ・ノズルの内径が0.7mmと細く、直接塗布が可能なため、気泡の混入を低減できます。 ・曲げ強さは約110MPaでペーストタイプと同等の設計です。 <p></p> <p>スムーズな塗布を実現！</p> <p></p> <p>内部キャラクタライズ塗布例 ※サービカル・デンティンは ペーストタイプで築盛</p> <p>【包 装】</p> <ul style="list-style-type: none"> セット レギュラーセット スターターセット イントロセット ステインキット <p></p>				JIS規格 (JIS T 6517:2011)	フロータイプ	ペーストタイプ	曲げ強さ (MPa)	50以上 (咬合面80以上)	110	114	ピッカース硬さ (HVO.2)	18以上	40	59	重合収縮率 (vol%)	—	3.4	1.8	A2 HS	A3 HS	A3.5 HS				ルナウイング ハーモニーシェード			A2	A3	A3.5	ルナウイング 基本シェード		
	JIS規格 (JIS T 6517:2011)	フロータイプ	ペーストタイプ																														
曲げ強さ (MPa)	50以上 (咬合面80以上)	110	114																														
ピッカース硬さ (HVO.2)	18以上	40	59																														
重合収縮率 (vol%)	—	3.4	1.8																														
A2 HS	A3 HS	A3.5 HS																															
																																	
ルナウイング ハーモニーシェード																																	
A2	A3	A3.5																															
ルナウイング 基本シェード																																	

歯冠材料

歯冠用硬質レジン

歯冠用硬質レジン	歯冠用硬質レジン（ハイブリッド型）	歯冠用硬質レジン																																																				
ツイニー	セラミックス・クラスター・フィラーがもたらすイノベーション																																																					
																																																						
 																																																						
<p>【セラミックス・クラスター・フィラー】</p> <ul style="list-style-type: none"> このフィラーは表面に凹凸をもつ特殊な形状で、リテンションピースと同様の効果があるため、樹脂と強固に複合化され、強いアンカー効果を発揮します。 クラックの進行を抑制する効果があり、破折に対する耐久性を向上させています。 <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div> <p>【美しさを表現するラインアップ】</p> <ul style="list-style-type: none"> 豊富なガムシェード、審美歯科で求められるホワイトニングシェードをラインアップ。 高い透明感を実現したクリアータイプでは、色調の深みや奥行き感を再現できます。 <p>●ガムシェード</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>G1</th> <th>G2</th> <th>G3</th> <th>G4</th> <th>G5</th> <th>G6</th> <th>G7</th> <th>GOr</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ガムオペーク</td> <td>OG 1</td> <td>OG 2</td> <td>OG 3</td> <td>OG 4</td> <td>OG 5</td> <td>OG Or</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ガム</td> <td>G1</td> <td>G2</td> <td>G3</td> <td>G4</td> <td>G5</td> <td>G6</td> <td>G7</td> <td>GOr</td> </tr> <tr> <td>ガムモディファイヤー</td> <td>GM Gray</td> <td>GM Trans</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>●ガムステイン</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>GDarkRed</td> <td>G Red</td> <td>G Milky</td> <td>G Violet</td> </tr> <tr> <td>G DR</td> <td>G Red</td> <td>G Mky</td> <td>G Vlt</td> </tr> </tbody> </table> <p>●クリアータイプ</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>T Glass Clear</td> <td>T Glass ClearFlow</td> <td>E1 クリアー</td> <td>E2 クリアー</td> <td>E3 クリアー</td> <td>E4 クリアー</td> <td>E5 クリアー</td> </tr> </tbody> </table> <p>【包 装】 セット レギュラーセット アドバンスセット スターターセット イントロセット ガムキット</p>				G1	G2	G3	G4	G5	G6	G7	GOr	ガムオペーク	OG 1	OG 2	OG 3	OG 4	OG 5	OG Or			ガム	G1	G2	G3	G4	G5	G6	G7	GOr	ガムモディファイヤー	GM Gray	GM Trans							GDarkRed	G Red	G Milky	G Violet	G DR	G Red	G Mky	G Vlt	T Glass Clear	T Glass ClearFlow	E1 クリアー	E2 クリアー	E3 クリアー	E4 クリアー	E5 クリアー	<p>●ハイブリッド型の歯冠用硬質レジン。</p> <p>●セラミックス・クラスター・フィラーを用いることで、強度や韌性とともに操作性や審美性も兼ね備えました。</p> <p>●アンカー効果（錨のように固定する効果）により、長期間の口腔内使用でも強度低下が少なく、破折等のリスクを抑えられます。</p> <p>●粒子が集まつた構造のセラミックス・クラスター・フィラーは、同じ粒径の不定形フィラーと比べ、短い時間で研磨できます。</p> <p>主な用途 …… 前装冠、ジャケット冠、ブリッジによる歯冠修復、暫間被覆冠等の製作（咬合面対応）</p>
	G1	G2	G3	G4	G5	G6	G7	GOr																																														
ガムオペーク	OG 1	OG 2	OG 3	OG 4	OG 5	OG Or																																																
ガム	G1	G2	G3	G4	G5	G6	G7	GOr																																														
ガムモディファイヤー	GM Gray	GM Trans																																																				
GDarkRed	G Red	G Milky	G Violet																																																			
G DR	G Red	G Mky	G Vlt																																																			
T Glass Clear	T Glass ClearFlow	E1 クリアー	E2 クリアー	E3 クリアー	E4 クリアー	E5 クリアー																																																
<p>【高い機械的性質】</p> <p>JIS規格を大きく上回る曲げ強さ、硬さに加え、高い韌性、耐衝撃性があるため、インプラント上部構造物のような強い応力のかかる症例での破折リスクの低減が期待されます。</p>  <p>ツイニーの曲げ強さ (JIS T 6517)</p>																																																						
<p>【フロータイプ】</p> <p>フロータイプでありながら、ペースタイプと同レベルの高強度、高耐久性のため、臼歯部咬合面にも使用可能です。</p> <p>糸引きが起こりにくい粘度で、塗布性が良好です。</p> <p>ノズルの内径が0.7mmと細く、少量ずつ直接塗布できます。</p> <div style="display: flex; align-items: center;">   </div> <div style="display: flex; align-items: center;">   </div> <p>上：フロータイプノズル (φ0.7mm) 下：オペークノズル (φ1.3mm)</p>																																																						



歯冠材料

陶材

陶材	金属焼付用陶材	歯科メタルセラミック修復用陶材
ゼオセライト		
メタルセラミック修復用貴金属合金を開発しているからこそできた陶材		
 		
<p>● 使用するメタルセラミック修復用貴金属合金の熱膨張係数許容範囲の広さ(13.7~15.0)、高い曲げ強さでクラックを抑制。</p> <p>● 蛍光特性、オパール効果により天然歯に近似した色調を表現でき、黄変も抑制しています。</p> <p>● ビックース硬さ(485 HV)が天然歯のエナメル質に近く対合歯摩耗の低減が期待できます。</p> <p>● 焼成温度が880~920°Cで、メタルフレームや前ろう材に対しての変形や、後ろう付け時の陶材の表面性状への悪影響の心配がありません。</p> <p>● 強固な接着力をもつスーパーオペークはクラック剥離などの防止に効果的です。</p> <p>主な用途 …… 歯科メタルセラミック修復物の製作</p>		
 ゼオセライト耐クラック性能試験 「フルマウスリングプロジェクト」 <p>熱膨張係数13.7~14.6の6種類のメタルセラミック修復用貴金属合金を使用。 ろう付け11箇所、トータル焼成回数17回。 3次元に熱膨張運動が変化する過酷な環境にも耐え、クラックは最後まで確認されませんでした。</p>		
<p>【包装】 セット スターターセット ステインセット レギュラーセット</p> 		

陶材	焼付合金表面改質剤	歯科メタルセラミック修復用陶材
ゼオセライト スーパーエイジェント G-II		
Si、Alの配合によりメタルフレームと陶材との化学的結合が得られるゴールドボンディング剤		
		
<p>● メタルフレームに全面塗布することで陶材と強固に接着し、クラックが抑制されます。</p> <p>● メタルフレームを艶消し状の黄金色に補正でき、審美性が向上します。</p> <p>● 0.2~1μmの純金微細粉末を効果的に配合。メタルフレーム表面から発生するガスの抑制効果があります。</p> <p>主な用途 …… 陶材と合金のボンディング ※ニッケルクロム系合金、コバルトクロム系合金、チタン系合金および純チタンなどへの使用は避けてください。</p>		
<p>【包装】 ゼオセライト スーパーエイジェント G-II : 2g、希釈液、 スライド式専用筆</p> 		

その他歯科材料

研磨材/レジン関連製品

研磨材	歯科技工用研磨材	歯科用研磨器材
C&B ダイヤモンド研磨材／C&B ナノダイヤモンド研磨材		
選べる2種類の粒子径		



- ダイヤモンド粒子径が異なる2種類の研磨材をラインアップ。
 - C&B ナノダイヤモンド研磨材はダイヤモンド砥粒の含有率を高くし、粒子径を小さくすることで、研削性能よりも研磨性能に特化した研磨材です。
- 主な用途 ……歯冠用硬質レジン（ハイブリッド型）、CAD/CAM冠用ハイブリッドレジンプロック（大臼歯用）、ジルコニア、陶材の研磨

製品名	砥 粒		
	種類	粒子径(μm)	含有率(wt%)
C&B ダイヤモンド研磨材	ダイヤモンド	1~2	50
	シリカ	5~7	20
C&B ナノダイヤモンド研磨材	ダイヤモンド	0~0.5	60

【包 装】 C&B ダイヤモンド研磨材：8g
C&B ナノダイヤモンド研磨材：5g



レジン関連製品	レジンエアバリアー材
レジン エアバリアー材	
塗布・光重合で硬質レジン表面の未重合層を大幅に低減	



- 塗布・光重合することで、薄い被膜を形成し、硬質レジン表面を空気から遮断し、さらに成分に重合促進剤を含むため未重合層を大幅に低減することができます。
 - 未重合層の低減により、研磨で光沢が得られやすくなり、形態修正時のバーやポイントへのレジン付着も抑制できます。
- 主な用途 ……硬質レジン表面と空気の接触の遮断（未重合層の低減）

【包 装】 7mL



レジン関連製品	レジンスペーサー
レジン スペーサー	
においが少なくシリコン素材で簡単に剥がせるスペーサー	



- 支台歯模型に塗布することで皮膜を形成し、セメントの厚みを確保するとともにレジンの重合収縮による固着を防ぐことができます。
 - 天然ゴム系スペーサー特有のいやなにおいが少なく、適切な厚みで塗布でき、簡単に剥がせます。
- 主な用途 ……レジンジャケット冠のセメント厚みの確保と重合収縮による固着緩和（マージンから0.5～1.0mmの範囲を除く全体の軸面と側壁に塗布）

【包 装】 5mL



レジン関連製品	レジンセパレーター
レジン セパレーター	
レジン分離性がよくシビアな技工作業にも対応	



- 支台歯模型に塗布することで、スムーズにレジンを模型から分離させることができます。
- 主な用途 ……石膏模型とレジンとの分離（マージンから0.5～1.0mmの範囲に塗布）

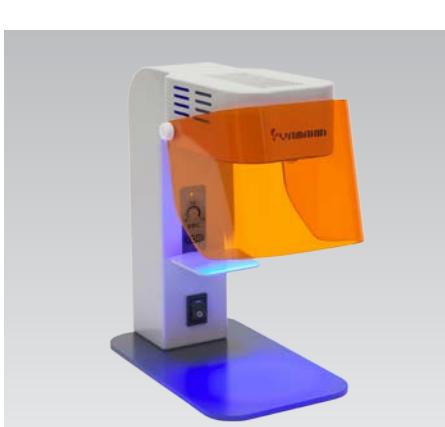
【包 装】 5mL



技工用器械

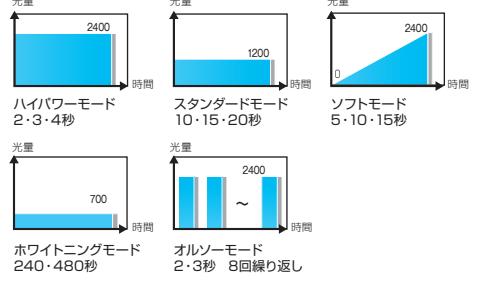
光重合器

光重合器	LED光重合器	歯科技工用重合装置														
LEDキュアマスター																
クイック&エコロジー LEDライト採用の光重合器																
<h1>LED CURE Master</h1> 																
<p>●LEDライトのため、消費電力を軽減し、長寿命で交換コストを削減できます。</p> <p>●本体外寸はコンパクトなのに処理室は広く、フルマウスが入ります。</p> <p>●光造形方式の3Dプリンター用レジン材料の最終硬化にも使用できます。</p> <p>●歯冠用硬質レジン（保険適用）「ルナウイング」、歯冠用硬質レジン（ハイブリッド型）「ツイニー」の重合時間を大幅短縮できます。約10分が約2分半へ約1/4に短縮。</p> <p>主な用途 …… レジン材料の本重合</p> <p>※使用する材料の有効波長が本重合器の波長内であることをご確認ください。</p>																
 <p>従来の光重合時間 合計 約9分30秒</p> <p>LEDキュアマスターの光重合時間 合計 約2分30秒</p> <p>※ルナウイング・ツイニー使用時</p> <p>1日15本、月間25営業日とした場合、 年間175時間の節約!</p> <p>▲ LEDキュアマスター使用ルナウイング・ツイニーの各工程重合時間</p>																
<p>【仕様】</p> <table border="1"> <tr> <td>電源</td> <td>AC 100V 50/60Hz</td> </tr> <tr> <td>光源</td> <td>パワーLED 40個</td> </tr> <tr> <td>発光波長</td> <td>375~495nm</td> </tr> <tr> <td>消費電力</td> <td>160VA</td> </tr> <tr> <td>本体外形サイズ</td> <td>W210×D223×H225 mm</td> </tr> <tr> <td>処理室サイズ</td> <td>W135×D135×H77 mm</td> </tr> <tr> <td>質量</td> <td>5.4kg</td> </tr> </table>			電源	AC 100V 50/60Hz	光源	パワーLED 40個	発光波長	375~495nm	消費電力	160VA	本体外形サイズ	W210×D223×H225 mm	処理室サイズ	W135×D135×H77 mm	質量	5.4kg
電源	AC 100V 50/60Hz															
光源	パワーLED 40個															
発光波長	375~495nm															
消費電力	160VA															
本体外形サイズ	W210×D223×H225 mm															
処理室サイズ	W135×D135×H77 mm															
質量	5.4kg															
																

光重合器	LED光重合器（仮重合器）	歯科技工用重合装置												
PREキュアマスター														
消費電力わずか30VA 省エネで使いやすいLED仮重合器														
<h1>PRE CURE Master</h1> 														
<p>●LEDライトを7個搭載。歯冠用硬質レジンに適した照射光が得られます。</p> <p>●LEDライトのため消費電力が抑えられます。さらに長寿命のためライト交換コストを削減できます。</p> <p>●照射時間つまみで4~16秒の範囲でお好みの照射時間に調整できます。</p> <p>●操作パドルをタッチすると設定した時間照射し、点灯中にタッチすると消灯することができます。</p> <p>主な用途 …… レジン材料の仮重合</p>														
<p>【仕様】</p> <table border="1"> <tr> <td>電源</td> <td>AC 100V 50/60Hz</td> </tr> <tr> <td>光源</td> <td>パワーLED 7個</td> </tr> <tr> <td>発光波長</td> <td>375~495nm</td> </tr> <tr> <td>消費電力</td> <td>30VA</td> </tr> <tr> <td>本体外形サイズ</td> <td>W100×D180×H192 mm</td> </tr> <tr> <td>質量</td> <td>1.4kg</td> </tr> </table>			電源	AC 100V 50/60Hz	光源	パワーLED 7個	発光波長	375~495nm	消費電力	30VA	本体外形サイズ	W100×D180×H192 mm	質量	1.4kg
電源	AC 100V 50/60Hz													
光源	パワーLED 7個													
発光波長	375~495nm													
消費電力	30VA													
本体外形サイズ	W100×D180×H192 mm													
質量	1.4kg													
														

診療用器械

重合用光照射器

重合用光照射器	LED光照射器	歯科重合用光照射器																								
ペンギン アルファ																										
スッと届く ぱっ！と固まる																										
																										
<p>●青色、紫色LEDを搭載。5種類の照射モードで、コンポジットレジンの硬化だけでなく、ホワイトニングや表面滑沢材の硬化も可能です。</p> <p>●ハイパワーモードは2400mW/cm²の高出力で短時間で硬化できます。</p> <p>●ヘッド部はコンパクトなストレート形状かつ回転可能でアプローチしやすい仕様です。</p> <p>主な用途 …… 歯科用レジン材料の重合</p>																										
<p>【仕様】</p> <table border="1"> <tr> <td>電源</td> <td>入力 DC 5V /1.5A</td> <td>100V-240V 50/60Hz</td> </tr> <tr> <td>光源</td> <td colspan="2">青色LED・紫色LED</td> </tr> <tr> <td>波長</td> <td colspan="2">385~490nm</td> </tr> <tr> <td>光量</td> <td colspan="2">最高出力2,400mW/cm² (ハイパワーモード)</td> </tr> <tr> <td>バッテリー</td> <td colspan="2">リチウムイオン電池</td> </tr> <tr> <td>照射回数</td> <td colspan="2">約900回 (フル充電・ハイパワーモード2秒照射)</td> </tr> <tr> <td>サイズ</td> <td colspan="2">W30mm (バネル部)・W25mm (グリップ部) × H250 mm</td> </tr> <tr> <td>本体質量</td> <td colspan="2">約120g (ライトプローブ・バッテリー装着時)</td> </tr> </table>			電源	入力 DC 5V /1.5A	100V-240V 50/60Hz	光源	青色LED・紫色LED		波長	385~490nm		光量	最高出力2,400mW/cm ² (ハイパワーモード)		バッテリー	リチウムイオン電池		照射回数	約900回 (フル充電・ハイパワーモード2秒照射)		サイズ	W30mm (バネル部)・W25mm (グリップ部) × H250 mm		本体質量	約120g (ライトプローブ・バッテリー装着時)	
電源	入力 DC 5V /1.5A	100V-240V 50/60Hz																								
光源	青色LED・紫色LED																									
波長	385~490nm																									
光量	最高出力2,400mW/cm ² (ハイパワーモード)																									
バッテリー	リチウムイオン電池																									
照射回数	約900回 (フル充電・ハイパワーモード2秒照射)																									
サイズ	W30mm (バネル部)・W25mm (グリップ部) × H250 mm																									
本体質量	約120g (ライトプローブ・バッテリー装着時)																									
<p>豊富な5つの照射モード</p>  <p>※在庫限りで販売終了 (付属品は継続して販売いたします。)</p> <p>特定保守管理医療機器 製造販売元 ピヤス株式会社 東京都江戸川区平井6-73-9 販売元 YAMAKIN株式会社 大阪市天王寺区真田山町3番7号</p> 																										

その他

書籍

書籍	書籍	
歯科用貴金属合金の科学		
基礎知識と鋳造の実際		
	<p>第1章 合金の種類、性質および添加元素のはたらき 第2章 ろう付けと鋳接 第3章 陶材との焼付け、レジンとの接着 第4章 热膨張 第5章 貴金属と金合金の色調 第6章 腐食と変色 第7章 チタンとの組み合わせによる溶出 第8章 溶出と細胞毒性 第9章 鋳造用材料と鋳造の実際 第10章 臨床におけるQ&A</p>	<p>●歯科用貴金属合金の全体像を把握するために、単一金属の性質から始めて、多種多様な貴金属合金の性質へと順に展開させ、理論と臨床における実際をわかりやすく解説。 歯科用貴金属合金を使いこなすために座右の書としたい一冊。</p> <hr/> <p>【サイズ】 A4判 【ページ】 238ページ 【出版社】 学建書院</p> <div style="text-align: right;"></div>

書籍	書籍	
歯科有機材料の化学 改訂版		
基礎知識と応用		
	<p>第1章 ラジカル重合の基礎(1) 第2章 ラジカル重合の基礎(2) 第3章 歯科修復材モノマーの重合 第4章 急速重合モノマーの重合 第5章 開始剤と開始 第6章 酸素の影響 第7章 シランカップリング 第8章 レジンの重合収縮 第9章 歯科接着材 第10章 ナノゲルの歯科レジンならびに接着材への応用</p>	<p>●歯科材料モノマーのラジカル重合について化学的視点から述べた一冊。 歯科分野における有機化学に関する専門書が少ない現況において、有機材料の知識と学術的なエビデンスの習得に。</p> <hr/> <p>【サイズ】 A4判 【ページ】 200ページ 【発行】 YAMAKIN株式会社</p> <div style="text-align: right;"></div>

書籍	書籍	
知っておきたい歯科材料の安全性		
金属・セラミックス・レジン 歯科材料の安全性はどのように評価されているのか		
	<p>第1章 歯科材料の生物学的安全性評価 第2章 金属材料について 第3章 セラミック材料について 第4章 レジン材料について 第5章 フッ素の性質とその応用 第6章 歯科材料と生体の関係をより深く理解するために</p>	<p>●日々、触れる機会の少ない「歯科材料の安全性の実際」についてまとめた一冊。 歯科材料の安全性について、制度から独自の取り組みに至るまで、これまで積み重ねてきた情報をできる限り盛り込みました。</p> <hr/> <p>【サイズ】 A4判 【ページ】 212ページ 【発行】 YAMAKIN株式会社</p> <div style="text-align: right;"></div>

 一般財団法人 ヤマキン学術文化振興財団 発行書籍のご紹介	
<p>ヤマキン学術文化振興財団では、日本が誇る強いものづくりを実現させるべく、歯科医療や関連する工学、化学、教育、経済など幅広く調査・研究をおこない、歯科用デジタルハンドブックや専門書などの発行を通じ、集積した情報を広く開示します。価値ある情報を歯科医療に携わるみなさまと分かち合うことで、日本の未来を創る一助となるよう、社会的貢献に努めてまいります。</p>	
 グラスファイバー 強化型レジンの基礎から応用 - メタルレスを実現する新しい複合材料 -	 新・歯科工房マネジメント 新・歯科工房マネジメント2
 歯内療法症例検討会 MTAセメント CASE REPORT	<div style="text-align: right;"></div>

その他

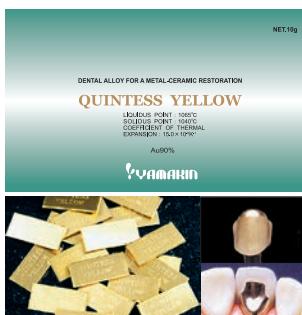
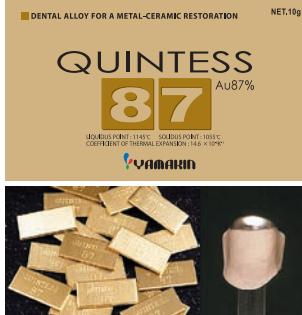
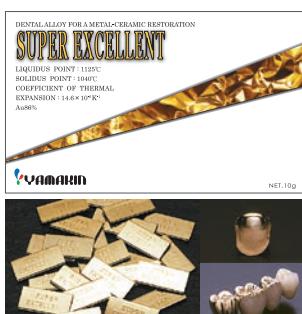
書籍

書籍	ハンドブック	
歯科用CAD/CAMハンドブックシリーズ		
自社研究や共同研究で得た技術・情報をまとめたハンドブック		
		
<p>第1弾 CAD/CAM の基礎知識から 材料特性まで</p> <p>第2弾 デジタル技術を 身近な技術にするために</p> <p>第3弾 歯科用ジルコニア編</p> <p>第4弾 2大特集 ・ハイブリッドレジン特集 (グラデーションブロック登場) ・歯科デジタル技術の今後の展望</p> <p>第5弾 2大特集 ・ナノジルコニアとは ・口腔内スキャナーの臨床応用の現状と課題</p> <p>第6弾 2大特集 ・ついに CAD/CAM 冠が大臼歯適用に! 保険適用の概要と業界の動き ・大臼歯適用「KZR-CAD HR ブロック 3 ガムシーカ」の全貌</p> <p>第7弾 特集 これからの歯科技工 ～イノベーションとマクロ的変革～</p>		
<p>【サイズ】 B5判 【発行】 YAMAKIN株式会社</p>		

書籍	ハンドブック	
歯科用デジタルハンドブックシリーズ		
CAD/CAMの枠を超える、歯科におけるデジタル技術の情報を幅広く紹介		
		
<p>第1弾 特集 デジタル新時代の幕開け ～口腔内スキャナーと3Dプリンターの 本格導入へ～等</p> <p>第2弾 特集 デジタル技術と地域医療</p> <p>第3弾 2大特集 ・ついに CAD/CAM 冠が前歯部に適用 ・3D プリンターの基礎知識と応用</p> <p>第4弾 特集 広がるデジタル技術と材料選択</p> <p>第5弾 特集 CAD/CAM インレー保険適用と歯科技工士 法改正</p> <p>第6弾 卷頭特集 ・「KZR-CAD デンチャー PC」を使用した コピーデンチャーの実用性と総義歯の考え方</p> <p>第7弾 2大特集 ・歯科における地域医療の研究 ・ポリカーボネート作品集 Vol.2</p> <p>第8弾 特集 ・デジタルマテリアル作品集 ・顎変形症手術における切削用ポリカーボネート材料の有効活用</p>		
<p>【サイズ】 B5判 【発行】 歯科用デジタルハンドブック1~3 : YAMAKIN株式会社 歯科用デジタルハンドブック4~8 : 一般財団法人ヤマキン学術文化振興財団</p>		

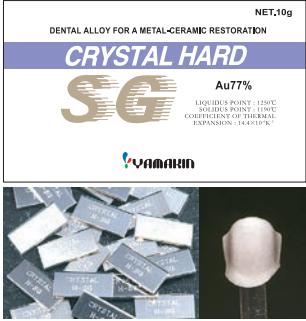
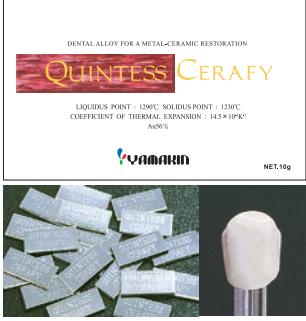
歯科用貴金属

メタルセラミック修復用貴金属合金

メタルセラミック修復用貴金属合金	ハイブリッシャス系（黄金色タイプ）	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料													
ゼオメタル87															
 <p>成分： 金87.0%、白金11.0%、亜鉛1.8%、その他（イリジウム）</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>220 HV</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>6.5 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td>18.9 g/cm³</td></tr> <tr><td>耐力(0.2%)</td><td>470 MPa</td></tr> <tr><td>熱膨張係数</td><td>(50~500 °C) $14.6 \times 10^{-6} K^{-1}$</td></tr> <tr><td>液相点</td><td>1150 °C</td></tr> <tr><td>固相点</td><td>1075 °C</td></tr> </table>	硬さ	220 HV	伸び	6.5 %	密度	18.9 g/cm³	耐力(0.2%)	470 MPa	熱膨張係数	(50~500 °C) $14.6 \times 10^{-6} K^{-1}$	液相点	1150 °C	固相点	1075 °C	<p>●4元素構成（Au、Pt、Zn、Ir）でアレルギーリスクが低く、操作性に優れ、反復使用でも劣化しにくい合金です。</p> <p>●硬質系（220HV）で、強度にも優れ、単冠からブリッジ（6本）まで幅広く適応します。</p> <p>●固相点がやや高いため前ろう付け操作が容易です。</p> <p>POINT…… ディギヤッキング後の処理は希硫酸を使用。</p> <p>主な用途 …… 単冠、ブリッジ</p>
硬さ	220 HV														
伸び	6.5 %														
密度	18.9 g/cm³														
耐力(0.2%)	470 MPa														
熱膨張係数	(50~500 °C) $14.6 \times 10^{-6} K^{-1}$														
液相点	1150 °C														
固相点	1075 °C														
<p>【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4 【色調】 淡黄金色（K14色相当） 【包装】 10g</p>															
クインテスイエロー															
 <p>成分： 金90.0%、白金7.0%、銀0.3%、鉄2.0%、その他（銅、インジウム、イリジウム）</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>145 HV</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>11.0 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td>18.5 g/cm³</td></tr> <tr><td>耐力(0.2%)</td><td>300 MPa</td></tr> <tr><td>熱膨張係数</td><td>(50~500 °C) $15.0 \times 10^{-6} K^{-1}$</td></tr> <tr><td>液相点</td><td>1065 °C</td></tr> <tr><td>固相点</td><td>1040 °C</td></tr> </table>	硬さ	145 HV	伸び	11.0 %	密度	18.5 g/cm³	耐力(0.2%)	300 MPa	熱膨張係数	(50~500 °C) $15.0 \times 10^{-6} K^{-1}$	液相点	1065 °C	固相点	1040 °C	<p>●ハイブリッシャス系の中で最も濃い黄金色（K18色相当）を呈します。</p> <p>●陶材との接着性に優れ、切削時の粘りや巻き込みがなく、研磨が容易です。</p> <p>POINT…… 固相点が低いため前ろう付けは不可。 ディギヤッキング後の処理はフッ酸系を使用。</p> <p>主な用途 …… 単冠、2本連冠</p>
硬さ	145 HV														
伸び	11.0 %														
密度	18.5 g/cm³														
耐力(0.2%)	300 MPa														
熱膨張係数	(50~500 °C) $15.0 \times 10^{-6} K^{-1}$														
液相点	1065 °C														
固相点	1040 °C														
<p>【該当規格】 JIS T 6118 タイプ3 【色調】 濃黄金色（K18色相当） 【包装】 10g</p>															
クインテス87															
 <p>成分： 金87.0% 白金10.6% 銀0.3%、その他（鉄、ガリウム、インジウム、ズス、レニウム、イリジウム）</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>135 HV</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>15.0 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td>19.0 g/cm³</td></tr> <tr><td>耐力(0.2%)</td><td>240 MPa</td></tr> <tr><td>熱膨張係数</td><td>(50~500 °C) $14.6 \times 10^{-6} K^{-1}$</td></tr> <tr><td>液相点</td><td>1145 °C</td></tr> <tr><td>固相点</td><td>1055 °C</td></tr> </table>	硬さ	135 HV	伸び	15.0 %	密度	19.0 g/cm³	耐力(0.2%)	240 MPa	熱膨張係数	(50~500 °C) $14.6 \times 10^{-6} K^{-1}$	液相点	1145 °C	固相点	1055 °C	<p>●明るい優美な黄金色（K16色相当）で口腔内の審美性に優れます。</p> <p>●貴金属含有率が98%と高く、ディギヤッキングや焼成後に黒色化しないため酸処理が不要です。</p> <p>POINT…… 固相点が低いため前ろう付け時の過熱に注意。</p> <p>主な用途 …… 単冠、ショートスパンブリッジ（3本ブリッジ位まで）</p>
硬さ	135 HV														
伸び	15.0 %														
密度	19.0 g/cm³														
耐力(0.2%)	240 MPa														
熱膨張係数	(50~500 °C) $14.6 \times 10^{-6} K^{-1}$														
液相点	1145 °C														
固相点	1055 °C														
<p>【該当規格】 JIS T 6118 タイプ2 【色調】 黄金色（K16色相当） 【包装】 10g</p>															
スーパーイエント															
 <p>成分： 金86.0%、白金11.8%、亜鉛1.5%、その他（マンガン、鉄、インジウム、イリジウム）</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>220 HV</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>5.5 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td>18.9 g/cm³</td></tr> <tr><td>耐力(0.2%)</td><td>495 MPa</td></tr> <tr><td>熱膨張係数</td><td>(50~500 °C) $14.6 \times 10^{-6} K^{-1}$</td></tr> <tr><td>液相点</td><td>1125 °C</td></tr> <tr><td>固相点</td><td>1040 °C</td></tr> </table>	硬さ	220 HV	伸び	5.5 %	密度	18.9 g/cm³	耐力(0.2%)	495 MPa	熱膨張係数	(50~500 °C) $14.6 \times 10^{-6} K^{-1}$	液相点	1125 °C	固相点	1040 °C	<p>●黄金色（K14色以上）かつ、硬質系（220HV）で高強度（耐力495MPa）を実現した合金です。</p> <p>●切削時の粘りがなく、研磨が容易で、単冠からブリッジ（6本）まで幅広く適応します。</p> <p>POINT…… 固相点が低いため前ろう付け時の過熱に注意。 ディギヤッキング後の処理は希硫酸を使用。</p> <p>主な用途 …… 単冠、ブリッジ</p>
硬さ	220 HV														
伸び	5.5 %														
密度	18.9 g/cm³														
耐力(0.2%)	495 MPa														
熱膨張係数	(50~500 °C) $14.6 \times 10^{-6} K^{-1}$														
液相点	1125 °C														
固相点	1040 °C														
<p>【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4 【色調】 黄金色（K14色以上） 【包装】 10g</p>															

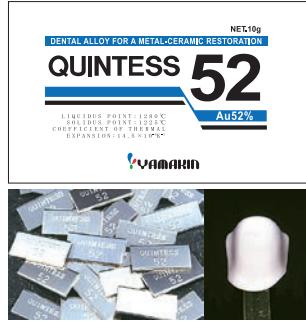
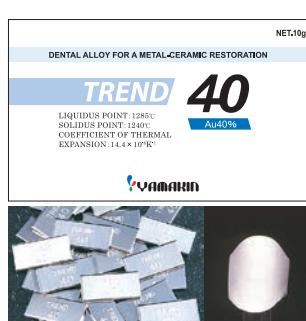
歯科用貴金属

メタルセラミック修復用貴金属合金

メタルセラミック修復用貴金属合金	プレシャス系（白色タイプ）	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料														
スーパークリスタルKP-5																
	<p>成分： 金75.0%、白金6.7%、 パラジウム12.3%、銀1.8%、 インジウム3.4%、 その他（鉄、銅、ガリウム、スズ、 レニウム、イリジウム）</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>240 HV</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>8.0 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td>17.3 g/cm³</td></tr> <tr><td>耐力(0.2%)</td><td>525 MPa</td></tr> <tr><td>熱膨張係数</td><td>(50~500 °C) $14.2 \times 10^{-6} K^{-1}$</td></tr> <tr><td>液相点</td><td>1250 °C</td></tr> <tr><td>固相点</td><td>1190 °C</td></tr> </table>	硬さ	240 HV	伸び	8.0 %	密度	17.3 g/cm³	耐力(0.2%)	525 MPa	熱膨張係数	(50~500 °C) $14.2 \times 10^{-6} K^{-1}$	液相点	1250 °C	固相点	1190 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●プレシャス系の中で最も硬く(240HV)、反復使用しても強度が安定しています。 ●高温特性に優れているため、繰り返し焼成しても変形や歪みを抑制できます。 ●熱膨張特性が安定しており、繰り返し焼成における陶材のクラック問題を解決できます。 <p>主な用途 …… 単冠、ロングスパンブリッジ</p> <p>【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4 【色調】 白色 【包装】 10g</p>
硬さ	240 HV															
伸び	8.0 %															
密度	17.3 g/cm³															
耐力(0.2%)	525 MPa															
熱膨張係数	(50~500 °C) $14.2 \times 10^{-6} K^{-1}$															
液相点	1250 °C															
固相点	1190 °C															
クリスタルハードSG																
	<p>成分： 金77.0%、白金5.0%、 パラジウム11.4%、銀3.8%、 インジウム1.5% その他（鉄、スズ、レニウム、 イリジウム）</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>220 HV</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>8.0 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td>17.3 g/cm³</td></tr> <tr><td>耐力(0.2%)</td><td>420 MPa</td></tr> <tr><td>熱膨張係数</td><td>(50~500 °C) $14.4 \times 10^{-6} K^{-1}$</td></tr> <tr><td>液相点</td><td>1250 °C</td></tr> <tr><td>固相点</td><td>1190 °C</td></tr> </table>	硬さ	220 HV	伸び	8.0 %	密度	17.3 g/cm³	耐力(0.2%)	420 MPa	熱膨張係数	(50~500 °C) $14.4 \times 10^{-6} K^{-1}$	液相点	1250 °C	固相点	1190 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●熱膨張特性が安定しているため、多様な陶材に適応します。 ●硬質系(220HV)で、ロングスパンブリッジやろう付け等の複雑な用途まで幅広く対応できます。 ●酸化膜が優美な薄灰色のため、酸処理が不要です。 <p>主な用途 …… 単冠、ロングスパンブリッジ</p> <p>【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4 【色調】 白色 【包装】 10g</p>
硬さ	220 HV															
伸び	8.0 %															
密度	17.3 g/cm³															
耐力(0.2%)	420 MPa															
熱膨張係数	(50~500 °C) $14.4 \times 10^{-6} K^{-1}$															
液相点	1250 °C															
固相点	1190 °C															
ゼオメタル53																
	<p>成分： 金53.0%、白金1.5%、 パラジウム27.5%、銀12.3%、 インジウム2.0%、スズ3.3%、 その他（銅、ガリウム、イリジウム）</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>265 HV</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>8.5 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td>14.6 g/cm³</td></tr> <tr><td>耐力(0.2%)</td><td>465 MPa</td></tr> <tr><td>熱膨張係数</td><td>(50~500 °C) $14.3 \times 10^{-6} K^{-1}$</td></tr> <tr><td>液相点</td><td>1275 °C</td></tr> <tr><td>固相点</td><td>1225 °C</td></tr> </table>	硬さ	265 HV	伸び	8.5 %	密度	14.6 g/cm³	耐力(0.2%)	465 MPa	熱膨張係数	(50~500 °C) $14.3 \times 10^{-6} K^{-1}$	液相点	1275 °C	固相点	1225 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●適度な硬さ(265HV)としなやかな粘りでマージン部の調整が精密に仕上ります。 ●熱膨張特性が安定しており、多様な陶材（特に「ゼオセライト」）との接着性に優れています。 ●反復使用でも劣化が少なく物性が安定しています。 <p>主な用途 …… 単冠、ロングスパンブリッジ</p> <p>【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4 【色調】 白色 【包装】 10g</p>
硬さ	265 HV															
伸び	8.5 %															
密度	14.6 g/cm³															
耐力(0.2%)	465 MPa															
熱膨張係数	(50~500 °C) $14.3 \times 10^{-6} K^{-1}$															
液相点	1275 °C															
固相点	1225 °C															
クインテスセラフィー																
	<p>成分： 金56.0%、白金2.0%、 パラジウム24.5%、銀13.0%、 インジウム2.3%、スズ2.0%、 その他（ルテニウム）</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>245 HV</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>9.0 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td>14.9 g/cm³</td></tr> <tr><td>耐力(0.2%)</td><td>400 MPa</td></tr> <tr><td>熱膨張係数</td><td>(50~500 °C) $14.5 \times 10^{-6} K^{-1}$</td></tr> <tr><td>液相点</td><td>1290 °C</td></tr> <tr><td>固相点</td><td>1230 °C</td></tr> </table>	硬さ	245 HV	伸び	9.0 %	密度	14.9 g/cm³	耐力(0.2%)	400 MPa	熱膨張係数	(50~500 °C) $14.5 \times 10^{-6} K^{-1}$	液相点	1290 °C	固相点	1230 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●操作性、強度、韌性に優れ、プレシャス系に近い性能バランスです。 ●熱膨張特性が安定しており陶材との接着性に優れ、クラックの心配がありません。 ●酸化膜はプレシャス系に匹敵する優美な薄灰色を呈します。 <p>主な用途 …… 単冠、ロングスパンブリッジ</p> <p>【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4 【色調】 白色 【包装】 10g</p>
硬さ	245 HV															
伸び	9.0 %															
密度	14.9 g/cm³															
耐力(0.2%)	400 MPa															
熱膨張係数	(50~500 °C) $14.5 \times 10^{-6} K^{-1}$															
液相点	1290 °C															
固相点	1230 °C															

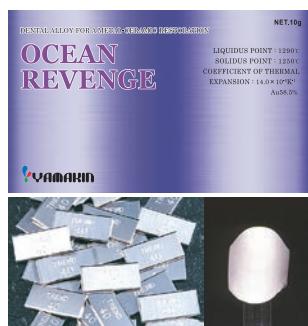
歯科用貴金属

メタルセラミック修復用貴金属合金

メタルセラミック修復用貴金属合金	セミプレシャス系（シルバー含有タイプ）	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料													
クインテス52															
 <p>成分： 金52.0%、白金1.0%、 パラジウム28.3%、銀13.0%、 インジウム2.0%、スズ3.3%、 その他（銅、イリジウム）</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>260 HV</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>7.5 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td>14.6 g/cm³</td></tr> <tr><td>耐力(0.2%)</td><td>460 MPa</td></tr> <tr><td>熱膨張係数</td><td>(50~500 °C) $14.5 \times 10^{-6} K^{-1}$</td></tr> <tr><td>液相点</td><td>1280 °C</td></tr> <tr><td>固相点</td><td>1225 °C</td></tr> </table>	硬さ	260 HV	伸び	7.5 %	密度	14.6 g/cm³	耐力(0.2%)	460 MPa	熱膨張係数	(50~500 °C) $14.5 \times 10^{-6} K^{-1}$	液相点	1280 °C	固相点	1225 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●反復使用しても鋳造性、接着性などのトラブルが少ない、1986年発売のロングセラー製品です。 ●安定した接着性を有し、加えて銀の含有により確実なろう付けができます。 ●酸化膜は優美な薄灰色であるため、陶材焼成後の内面は綺麗に仕上がります。 <p>主な用途 …… 単冠、ロングスパンブリッジ</p> <p>【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4 【色調】 白色 【包装】 10g</p>
硬さ	260 HV														
伸び	7.5 %														
密度	14.6 g/cm³														
耐力(0.2%)	460 MPa														
熱膨張係数	(50~500 °C) $14.5 \times 10^{-6} K^{-1}$														
液相点	1280 °C														
固相点	1225 °C														
メタルセラミック修復用貴金属合金	セミプレシャス系（シルバー含有タイプ）	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料													
ブライティス															
 <p>成分： 金48.7%、白金0.5%、 パラジウム28.5%、銀17.2%、 インジウム1.8%、スズ2.9%、 その他（銅、ガリウム、イリジウム）</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>240 HV</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>11.0 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td>14.2 g/cm³</td></tr> <tr><td>耐力(0.2%)</td><td>405 MPa</td></tr> <tr><td>熱膨張係数</td><td>(50~500 °C) $14.6 \times 10^{-6} K^{-1}$</td></tr> <tr><td>液相点</td><td>1275 °C</td></tr> <tr><td>固相点</td><td>1215 °C</td></tr> </table>	硬さ	240 HV	伸び	11.0 %	密度	14.2 g/cm³	耐力(0.2%)	405 MPa	熱膨張係数	(50~500 °C) $14.6 \times 10^{-6} K^{-1}$	液相点	1275 °C	固相点	1215 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●適度な硬さとしなやかな粘りで、精度の高いマージン仕上げに適しています。 ●高温特性に優れており、複雑な修復物にも対応できます。 ●鋳造性、強度ともに安定しています。 ●酸化膜は優美な薄灰色であるため、陶材焼成後の内面は綺麗に仕上がります。 <p>主な用途 …… 単冠、ロングスパンブリッジ</p> <p>【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4 【色調】 白色 【包装】 10g</p>
硬さ	240 HV														
伸び	11.0 %														
密度	14.2 g/cm³														
耐力(0.2%)	405 MPa														
熱膨張係数	(50~500 °C) $14.6 \times 10^{-6} K^{-1}$														
液相点	1275 °C														
固相点	1215 °C														
メタルセラミック修復用貴金属合金	セミプレシャス系パラジウム高含有（シルバー含有タイプ）	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料													
トレンド40															
 <p>成分： 金40.0%、パラジウム38.5%、 銀13.0%、インジウム4.3%、 スズ3.5%、 その他（亜鉛、ガリウム、イリジウム）</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>265 HV</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>15.0 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td>13.6 g/cm³</td></tr> <tr><td>耐力(0.2%)</td><td>490 MPa</td></tr> <tr><td>熱膨張係数</td><td>(50~500 °C) $14.4 \times 10^{-6} K^{-1}$</td></tr> <tr><td>液相点</td><td>1285 °C</td></tr> <tr><td>固相点</td><td>1240 °C</td></tr> </table>	硬さ	265 HV	伸び	15.0 %	密度	13.6 g/cm³	耐力(0.2%)	490 MPa	熱膨張係数	(50~500 °C) $14.4 \times 10^{-6} K^{-1}$	液相点	1285 °C	固相点	1240 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●金、パラジウムの配合バランスにより、高い強度を有するためロングケースに対応できます。 ●銀の含有により前ろう付けがスムーズです。 <p>POINT …… パラジウム含有量が多いため、溶解時のカーボンルツボ内の係留を避けて、できるだけ早く鋳造をおこなう。セラミックルツボの使用も効果的。</p> <p>主な用途 …… 単冠、ロングスパンブリッジ</p> <p>【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4 【色調】 白色 【包装】 10g</p>
硬さ	265 HV														
伸び	15.0 %														
密度	13.6 g/cm³														
耐力(0.2%)	490 MPa														
熱膨張係数	(50~500 °C) $14.4 \times 10^{-6} K^{-1}$														
液相点	1285 °C														
固相点	1240 °C														
メタルセラミック修復用貴金属合金	セミプレシャス系パラジウム高含有（シルバー含有タイプ）	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料													
トレンドスパークル															
 <p>成分： 金35.0%、パラジウム37.0%、 銀19.8%、インジウム6.2%、 スズ1.4%、 その他（ガリウム、ルテニウム）</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>260 HV</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>13.5 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td>13.2 g/cm³</td></tr> <tr><td>耐力(0.2%)</td><td>465 MPa</td></tr> <tr><td>熱膨張係数</td><td>(50~500 °C) $14.5 \times 10^{-6} K^{-1}$</td></tr> <tr><td>液相点</td><td>1270 °C</td></tr> <tr><td>固相点</td><td>1215 °C</td></tr> </table>	硬さ	260 HV	伸び	13.5 %	密度	13.2 g/cm³	耐力(0.2%)	465 MPa	熱膨張係数	(50~500 °C) $14.5 \times 10^{-6} K^{-1}$	液相点	1270 °C	固相点	1215 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●反復使用しても操作性がよく、強度も安定しています。 ●強靭性に優れているためロングケースでの変形が生じにくいです。 ●優美な薄灰色の酸化膜を呈し、熱膨張特性も安定しています。 <p>POINT …… パラジウム含有量が多いため、溶解時のカーボンルツボ内の係留を避けて、できるだけ早く鋳造をおこなう。セラミックルツボの使用も効果的。</p> <p>主な用途 …… 単冠、ロングスパンブリッジ</p> <p>【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4 【色調】 白色 【包装】 10g</p>
硬さ	260 HV														
伸び	13.5 %														
密度	13.2 g/cm³														
耐力(0.2%)	465 MPa														
熱膨張係数	(50~500 °C) $14.5 \times 10^{-6} K^{-1}$														
液相点	1270 °C														
固相点	1215 °C														

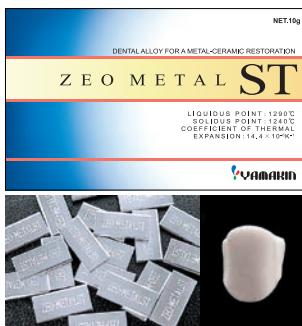
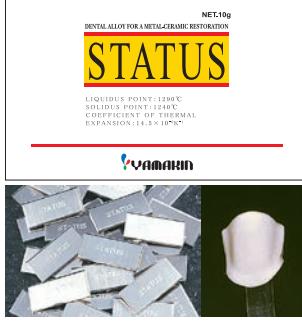
歯科用貴金属

メタルセラミック修復用貴金属合金

メタルセラミック修復用貴金属合金	セミプレシャス系パラジウム高含有(シルバー含有タイプ)	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料														
トレンドES																
	<p>成分: 金17.0%、パラジウム51.0%、銀22.8%、ガリウム1.5%、インジウム4.2%、スズ3.1%、その他(鉄、ルテニウム)</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>260 HV</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>18.0 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td>12.1 g/cm³</td></tr> <tr><td>耐力(0.2%)</td><td>500 MPa</td></tr> <tr><td>熱膨張係数</td><td>(50~500 °C) $14.4 \times 10^{-6} K^{-1}$</td></tr> <tr><td>液相点</td><td>1290 °C</td></tr> <tr><td>固相点</td><td>1240 °C</td></tr> </table>	硬さ	260 HV	伸び	18.0 %	密度	12.1 g/cm³	耐力(0.2%)	500 MPa	熱膨張係数	(50~500 °C) $14.4 \times 10^{-6} K^{-1}$	液相点	1290 °C	固相点	1240 °C	<ul style="list-style-type: none"> 強度・韌性に優れ、反復使用しても操作性が安定しています。 熱膨張ヒステリシスによる変位率も小さく、優れた適合性が得られます。 鋳成が滑らかで、均質な結晶組織を有します。 <p>POINT…… パラジウム含有量が多いためセラミックルツボを使用。 主な用途 …… 単冠、ロングスパンブリッジ</p>
硬さ	260 HV															
伸び	18.0 %															
密度	12.1 g/cm³															
耐力(0.2%)	500 MPa															
熱膨張係数	(50~500 °C) $14.4 \times 10^{-6} K^{-1}$															
液相点	1290 °C															
固相点	1240 °C															
メタルセラミック修復用貴金属合金	セミプレシャス系パラジウム高含有(シルバー含有タイプ)	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料														
トレンドケイワン																
	<p>成分: 金10.0%、パラジウム57.0%、銀21.5%、インジウム3.0%、スズ7.0%、その他(鉄、ガリウム、ルテニウム)</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>255 HV</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>25.0 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td>11.8 g/cm³</td></tr> <tr><td>耐力(0.2%)</td><td>470 MPa</td></tr> <tr><td>熱膨張係数</td><td>(50~500 °C) $14.4 \times 10^{-6} K^{-1}$</td></tr> <tr><td>液相点</td><td>1285 °C</td></tr> <tr><td>固相点</td><td>1240 °C</td></tr> </table>	硬さ	255 HV	伸び	25.0 %	密度	11.8 g/cm³	耐力(0.2%)	470 MPa	熱膨張係数	(50~500 °C) $14.4 \times 10^{-6} K^{-1}$	液相点	1285 °C	固相点	1240 °C	<ul style="list-style-type: none"> 反復使用しても機械的性質が安定しており、繰り返し焼成による変形の心配が少ない合金です。 セミプレシャス系の中でも特に脆さがなく粘り強さ、強度に優れています。 <p>POINT…… パラジウム含有量が多いためセラミックルツボを使用。 主な用途 …… 単冠、ロングスパンブリッジ</p>
硬さ	255 HV															
伸び	25.0 %															
密度	11.8 g/cm³															
耐力(0.2%)	470 MPa															
熱膨張係数	(50~500 °C) $14.4 \times 10^{-6} K^{-1}$															
液相点	1285 °C															
固相点	1240 °C															
メタルセラミック修復用貴金属合金	セミプレシャス系(シルバー微量タイプ)	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料														
オーシャンリベンジ																
	<p>成分: 金58.5%、パラジウム31.3%、銀2.0%、インジウム6.8%、その他(鉄、銅、ガリウム、ルテニウム)</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>260 HV</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>15.0 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td>14.9 g/cm³</td></tr> <tr><td>耐力(0.2%)</td><td>500 MPa</td></tr> <tr><td>熱膨張係数</td><td>(50~500 °C) $14.0 \times 10^{-6} K^{-1}$</td></tr> <tr><td>液相点</td><td>1290 °C</td></tr> <tr><td>固相点</td><td>1250 °C</td></tr> </table>	硬さ	260 HV	伸び	15.0 %	密度	14.9 g/cm³	耐力(0.2%)	500 MPa	熱膨張係数	(50~500 °C) $14.0 \times 10^{-6} K^{-1}$	液相点	1290 °C	固相点	1250 °C	<ul style="list-style-type: none"> 微量(1.95%)の銀含有により陶材の黄変が少なく、後ろ付けが可能です。 強度、高温特性に優れ、複雑なロングスパンブリッジに対応できます。 <p>主な用途 …… 単冠、ロングスパンブリッジ</p>
硬さ	260 HV															
伸び	15.0 %															
密度	14.9 g/cm³															
耐力(0.2%)	500 MPa															
熱膨張係数	(50~500 °C) $14.0 \times 10^{-6} K^{-1}$															
液相点	1290 °C															
固相点	1250 °C															
メタルセラミック修復用貴金属合金	セミプレシャス系(シルバー微量タイプ)	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料														
オーシャン52																
	<p>成分: 金52.0%、パラジウム37.3%、銀0.5%、インジウム9.0%、その他(ガリウム、イリジウム)</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>270 HV</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>20.0 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td>14.7 g/cm³</td></tr> <tr><td>耐力(0.2%)</td><td>520 MPa</td></tr> <tr><td>熱膨張係数</td><td>(50~500 °C) $13.9 \times 10^{-6} K^{-1}$</td></tr> <tr><td>液相点</td><td>1310 °C</td></tr> <tr><td>固相点</td><td>1265 °C</td></tr> </table>	硬さ	270 HV	伸び	20.0 %	密度	14.7 g/cm³	耐力(0.2%)	520 MPa	熱膨張係数	(50~500 °C) $13.9 \times 10^{-6} K^{-1}$	液相点	1310 °C	固相点	1265 °C	<ul style="list-style-type: none"> 高温特性に優れているため、繰り返し焼成による変形の心配が少ない合金です。 黄変対策がされていない陶材でも変色が生じにくい合金です。 高強度で粘りがあるため、ロングスパンブリッジでの使用に安定感があります。 <p>POINT…… サンドイッチテクニックにより後ろ付けが可能。 主な用途 …… 単冠、ロングスパンブリッジ</p>
硬さ	270 HV															
伸び	20.0 %															
密度	14.7 g/cm³															
耐力(0.2%)	520 MPa															
熱膨張係数	(50~500 °C) $13.9 \times 10^{-6} K^{-1}$															
液相点	1310 °C															
固相点	1265 °C															

歯科用貴金属

メタルセラミック修復用貴金属合金

メタルセラミック修復用貴金属合金	パラジウム系（シルバー含有タイプ）	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料														
ゼオメタルST																
	<p>成分： パラジウム60.5%、銀27.0%、 インジウム5.4%、スズ5.7%、 その他（亜鉛、ガリウム、ルテニウム）</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>245 HV</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>25.0 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td>11.3 g/cm³</td></tr> <tr><td>耐力(0.2%)</td><td>460 MPa</td></tr> <tr><td>熱膨張係数</td><td>(50~500 °C) $14.4 \times 10^{-6} K^{-1}$</td></tr> <tr><td>液相点</td><td>1290 °C</td></tr> <tr><td>固相点</td><td>1240 °C</td></tr> </table>	硬さ	245 HV	伸び	25.0 %	密度	11.3 g/cm³	耐力(0.2%)	460 MPa	熱膨張係数	(50~500 °C) $14.4 \times 10^{-6} K^{-1}$	液相点	1290 °C	固相点	1240 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●パラジウム系の中でも反復使用による溶解性が安定しています。 ●鍛肌が滑らかで、酸化膜が優美な薄灰色のため陶材とよくなじみます。 <p>POINT…… パラジウム含有量が多いためセラミックルツボを使用。 主な用途 …… 単冠、ロングスパンブリッジ</p>
硬さ	245 HV															
伸び	25.0 %															
密度	11.3 g/cm³															
耐力(0.2%)	460 MPa															
熱膨張係数	(50~500 °C) $14.4 \times 10^{-6} K^{-1}$															
液相点	1290 °C															
固相点	1240 °C															
<p>【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4 【色調】 白色 【包装】 10g</p>																
ステイタス																
	<p>成分： パラジウム60.5%、銀27.0%、 インジウム5.5%、スズ6.0%、 その他（亜鉛、ガリウム、ルテニウム）</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>260 HV</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>18.0 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td>11.3 g/cm³</td></tr> <tr><td>耐力(0.2%)</td><td>480 MPa</td></tr> <tr><td>熱膨張係数</td><td>(50~500 °C) $14.5 \times 10^{-6} K^{-1}$</td></tr> <tr><td>液相点</td><td>1290 °C</td></tr> <tr><td>固相点</td><td>1240 °C</td></tr> </table>	硬さ	260 HV	伸び	18.0 %	密度	11.3 g/cm³	耐力(0.2%)	480 MPa	熱膨張係数	(50~500 °C) $14.5 \times 10^{-6} K^{-1}$	液相点	1290 °C	固相点	1240 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●銀の含有により前ろう付け、後ろう付けの操作がスムーズで高いろう付け強度が得られます。 ●明るい酸化膜で、優美な薄灰色に仕上がります。 ●1989年発売以来の臨床実績においてトラブルが少なく、強度も安定した合金です。 <p>POINT…… パラジウム含有量が多いためセラミックルツボを使用。 主な用途 …… 単冠、ロングスパンブリッジ</p>
硬さ	260 HV															
伸び	18.0 %															
密度	11.3 g/cm³															
耐力(0.2%)	480 MPa															
熱膨張係数	(50~500 °C) $14.5 \times 10^{-6} K^{-1}$															
液相点	1290 °C															
固相点	1240 °C															
<p>【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4 【色調】 白色 【包装】 10g</p>																
ステイタスIII																
	<p>成分： パラジウム53.5%、銀37.0%、 インジウム5.7%、スズ2.0%、 その他（亜鉛、ガリウム、ルテニウム）</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>275 HV</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>13.0 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td>11.3 g/cm³</td></tr> <tr><td>耐力(0.2%)</td><td>535 MPa</td></tr> <tr><td>熱膨張係数</td><td>(50~500 °C) $15.0 \times 10^{-6} K^{-1}$</td></tr> <tr><td>液相点</td><td>1265 °C</td></tr> <tr><td>固相点</td><td>1215 °C</td></tr> </table>	硬さ	275 HV	伸び	13.0 %	密度	11.3 g/cm³	耐力(0.2%)	535 MPa	熱膨張係数	(50~500 °C) $15.0 \times 10^{-6} K^{-1}$	液相点	1265 °C	固相点	1215 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●パラジウム系（シルバー含有タイプ）の中でも優れた強度を発揮します。 ●酸化膜が薄灰色で、陶材とのなじみがよく、焼き付け強さも安定しています。 <p>POINT…… パラジウム含有量が多いためセラミックルツボを使用。 8本以上の症例は避けること。</p> <p>主な用途 …… 単冠、ロングスパンブリッジ</p>
硬さ	275 HV															
伸び	13.0 %															
密度	11.3 g/cm³															
耐力(0.2%)	535 MPa															
熱膨張係数	(50~500 °C) $15.0 \times 10^{-6} K^{-1}$															
液相点	1265 °C															
固相点	1215 °C															
<p>【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4 【色調】 白色 【包装】 10g</p>																
グローリエル																
	<p>成分： 金12.5%、パラジウム73.8%、 銅4.2%、ガリウム6.5%、 インジウム1.7%、 その他（ルテニウム、スズ、レニウム）</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>305 HV</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>30.0 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td>12.0 g/cm³</td></tr> <tr><td>耐力(0.2%)</td><td>580 MPa</td></tr> <tr><td>熱膨張係数</td><td>(50~500 °C) $13.8 \times 10^{-6} K^{-1}$</td></tr> <tr><td>液相点</td><td>1290 °C</td></tr> <tr><td>固相点</td><td>1240 °C</td></tr> </table> <p>単冠左側：ディキャッキング後　単冠右側：ディキャッキング後アルミニウム処理</p>	硬さ	305 HV	伸び	30.0 %	密度	12.0 g/cm³	耐力(0.2%)	580 MPa	熱膨張係数	(50~500 °C) $13.8 \times 10^{-6} K^{-1}$	液相点	1290 °C	固相点	1240 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●シルバーフリータイプで、メタルセラミック修復用貴金属合金の中でも強度、韌性に優れており、複雑なロングスパンブリッジにも対応できます。 ●高温特性が安定しており、陶材焼成時の変形や歪みの心配がありません。 <p>POINT…… パラジウム含有量が多いためセラミックルツボを使用。 ディキャッキング後はアルミニウム処理が必要。 サンドイッチテクニックにより後ろう付けが可能。</p> <p>主な用途 …… 単冠、ロングスパンブリッジ</p>
硬さ	305 HV															
伸び	30.0 %															
密度	12.0 g/cm³															
耐力(0.2%)	580 MPa															
熱膨張係数	(50~500 °C) $13.8 \times 10^{-6} K^{-1}$															
液相点	1290 °C															
固相点	1240 °C															
<p>【該当規格】 JIS T 6118 タイプ4 【色調】 白色 【包装】 10g</p>																

歯科用貴金属

白金加金

白金加金	高カラット白金加金	歯科鋳造用金合金
ネクシオキャスト		
<p>NEXIO-CAST DENTAL CASTING GOLD ALLOY Au73% LIQUIDUS POINT 925°C SOLIDUS POINT 890°C</p>	成分： 金73.0%、白金7.0%、銀10.2%、 銅8.7%、 その他(亜鉛、イリジウム)	<ul style="list-style-type: none"> ●独自の組成設計により、銅の含有を抑え、他の白金加金より熱的特性に優れているため、熱処理、ろう付け、鍛接などでも熱変形が少なく、適合精度が求められるロングケースのインプラント上部構造に適しています。 ●パラジウムフリーのため、パラジウムアレルギーの方にも勧められます。 <p>主な用途 …… コースス、テレスコープ、アタッチメント、クラウン、ブリッジ、床</p> <hr/> <p>【該当規格】 JIS T 6116 タイプ4 【色調】 黄金色 【包装】 10g</p>
ビーアイエロー		
<p>BI YELLOW DENTAL CASTING GOLD ALLOY Au71% LIQUIDUS POINT 925°C SOLIDUS POINT 890°C</p>	成分： 金71.0%、白金4.0%、銀12.3%、 銅12.1%、 その他(亜鉛、イリジウム)	<ul style="list-style-type: none"> ●パラジウムフリーで、白金加金の中でも深みのある黄金色を呈します。 ●鋳造後で270HVを発揮(時効硬化質)するため、硬化熱処理なしでも金属床からアタッチメントまで幅広く適応できます。 ●パラジウムフリーのためパラジウムアレルギーの方にも勧められます。 <p>POINT…… 固相点が低い(880°C)ため、ろう付け時は過熱に注意。</p> <p>主な用途 …… インレー、クラウン、ブリッジ、クラスプ、床</p> <hr/> <p>【該当規格】 JIS T 6116 タイプ4 【色調】 黄金色 【包装】 10g</p>
ベネフィットG		
<p>BENEFIT G DENTAL CASTING GOLD ALLOY Au70% LIQUIDUS POINT 900°C SOLIDUS POINT 890°C</p>	成分： 金70.0%、白金4.5%、 パラジウム2.0%、銀13.6%、 銅8.8%、 その他(亜鉛、イリジウム)	<ul style="list-style-type: none"> ●高い韌性を有し、鋳造後で245HVを発揮(時効硬化質)するため、コーススやインプラント上部構造等に適しています。 ●白金加金の中でも固相点が高い(910°C)ため、繰り返しきる操作が容易で、熱的影響を受けにくく、適合性が良好でコースス時の維持力の低下も少ない白金加金です。 <p>主な用途 …… コースス、テレスコープ、アタッチメント、クラウン、ブリッジ、床</p> <hr/> <p>【該当規格】 JIS T 6116 タイプ4 【色調】 黄金色 【包装】 10g</p>
ベネフィットジャスティ		
<p>BENEFIT JUSTY DENTAL CASTING GOLD ALLOY Au69% LIQUIDUS POINT 905°C SOLIDUS POINT 910°C</p>	成分： 金68.0%、白金7.0%、銀16.2%、 銅8.0%、 その他(亜鉛、イリジウム)	<ul style="list-style-type: none"> ●熱変形も少なく適合性がよいため、ろう付け操作が容易で、繰り返しきる操作による熱的影響を受けにくく、複雑なロングケースやコーススなどに適しています。 ●金68%、白金7%で黄色みの強い色調です。 ●パラジウムフリーのためパラジウムアレルギーの方にも勧められます。 <p>主な用途 …… コースス、テレスコープ、アタッチメント、クラウン、ブリッジ、床</p> <hr/> <p>【該当規格】 JIS T 6116 タイプ4 【色調】 黄金色 【包装】 10g</p>

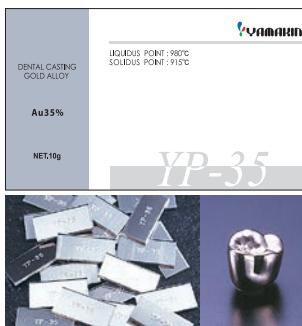
歯科用貴金属

白金加金

白金加金	高カラット白金加金	歯科鋳造用金合金																								
ワイピージー77																										
 	<p>成分： 金77.0%、白金1.0%、 パラジウム3.0%、銀8.5%、 銅10.0%、 その他（亜鉛、イリジウム）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>硬さ</th> <th>铸造後</th> <th>160 HV</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軟化</td> <td>145 HV</td> <td></td> </tr> <tr> <td>硬化</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <th>伸び</th> <th>51.0 %</th> <td></td> </tr> <tr> <td>軟化</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>密度</td> <td>15.8 g/cm³</td> <td></td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td>980 °C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td>905 °C</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	硬さ	铸造後	160 HV	軟化	145 HV		硬化	-		伸び	51.0 %		軟化	-		密度	15.8 g/cm³		液相点	980 °C		固相点	905 °C		<ul style="list-style-type: none"> ●金77%、白金1%、パラジウム3%の中硬質系の白金加金で高い伸びを有しているため、インレー、クラウンに適します。 ●優美な黄金色を呈するため、口腔内によくマッチングします。 <p>主な用途 …… インレー、クラウン</p>
硬さ	铸造後	160 HV																								
軟化	145 HV																									
硬化	-																									
伸び	51.0 %																									
軟化	-																									
密度	15.8 g/cm³																									
液相点	980 °C																									
固相点	905 °C																									
<p>【該当規格】 JIS T 6116 タイプ2 【色調】 黄金色 【包装】 5g</p>																										
白金加金	低カラット白金加金	歯科鋳造用低カラット金合金																								
リジットゴールド																										
 	<p>成分： 金56.0%、白金2.5%、 パラジウム2.0%、銀25.3%、 銅13.5%、 その他（亜鉛、イリジウム）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>硬さ</th> <th>铸造後</th> <th>280 HV</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軟化</td> <td>190 HV</td> <td></td> </tr> <tr> <td>硬化</td> <td>295 HV</td> <td></td> </tr> <tr> <th>伸び</th> <th>22.0 %</th> <td></td> </tr> <tr> <td>軟化</td> <td>3.5 %</td> <td></td> </tr> <tr> <td>密度</td> <td>13.9 g/cm³</td> <td></td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td>905 °C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td>845 °C</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	硬さ	铸造後	280 HV	軟化	190 HV		硬化	295 HV		伸び	22.0 %		軟化	3.5 %		密度	13.9 g/cm³		液相点	905 °C		固相点	845 °C		<ul style="list-style-type: none"> ●高カラット系に匹敵する黄金色を呈します。 ●铸造後280HV（時効硬化質）で、かつ高い強度を有しているため、複雑なミリングテクニックを必要とするアタッチメントやテレスコープ等に対応できます。 <p>主な用途 …… テレスコープ、アタッチメント、クラウン、ブリッジ、クラスプ、床</p>
硬さ	铸造後	280 HV																								
軟化	190 HV																									
硬化	295 HV																									
伸び	22.0 %																									
軟化	3.5 %																									
密度	13.9 g/cm³																									
液相点	905 °C																									
固相点	845 °C																									
<p>【該当規格】 JIS T 6122 タイプ4 【色調】 黄金色 【包装】 20g</p>																										
白金加金	低カラット白金加金	歯科鋳造用低カラット金合金																								
スペイシーJ																										
 	<p>成分： 金50.0%、白金4.5%、 パラジウム3.2%、銀32.7%、 銅9.0%、 その他（亜鉛、イリジウム）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>硬さ</th> <th>铸造後</th> <th>240 HV</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軟化</td> <td>170 HV</td> <td></td> </tr> <tr> <td>硬化</td> <td>275 HV</td> <td></td> </tr> <tr> <th>伸び</th> <th>18.0 %</th> <td></td> </tr> <tr> <td>軟化</td> <td>6.5 %</td> <td></td> </tr> <tr> <td>密度</td> <td>13.8 g/cm³</td> <td></td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td>965 °C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td>895 °C</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	硬さ	铸造後	240 HV	軟化	170 HV		硬化	275 HV		伸び	18.0 %		軟化	6.5 %		密度	13.8 g/cm³		液相点	965 °C		固相点	895 °C		<ul style="list-style-type: none"> ●铸造後240HV（時効硬化質）で、しかも高強度で粘り強く、コーンス時の維持力低下の心配が少ない白金加金です。 ●繰り返しろう付けによる熱的影響を受けにくいため、安定した適合精度が得られます。 ●淡黄金色の白金加金です。 <p>主な用途 …… コーンス、テレスコープ、アタッチメント</p>
硬さ	铸造後	240 HV																								
軟化	170 HV																									
硬化	275 HV																									
伸び	18.0 %																									
軟化	6.5 %																									
密度	13.8 g/cm³																									
液相点	965 °C																									
固相点	895 °C																									
<p>【該当規格】 JIS T 6122 タイプ4 【色調】 淡黄金色 【包装】 10g</p>																										
白金加金	低カラット白金加金	歯科鋳造用低カラット金合金																								
スペイシージェイツー																										
 	<p>成分： 金45.0%、白金3.0%、 パラジウム5.5%、銀36.9%、 銅9.0%、 その他（亜鉛、イリジウム）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>硬さ</th> <th>铸造後</th> <th>240 HV</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軟化</td> <td>163 HV</td> <td></td> </tr> <tr> <td>硬化</td> <td>270 HV</td> <td></td> </tr> <tr> <th>伸び</th> <th>21.0 %</th> <td></td> </tr> <tr> <td>軟化</td> <td>5.5 %</td> <td></td> </tr> <tr> <td>密度</td> <td>13.4 g/cm³</td> <td></td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td>975 °C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td>905 °C</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	硬さ	铸造後	240 HV	軟化	163 HV		硬化	270 HV		伸び	21.0 %		軟化	5.5 %		密度	13.4 g/cm³		液相点	975 °C		固相点	905 °C		<ul style="list-style-type: none"> ●淡黄金色を維持した金45%タイプで、「スペイシーJ」の姉妹品です。 ●白金、パラジウム、銅がバランスよく配合されており、熱的影響を受けにくく、安定した適合精度が得られます。 ●铸造後240HV（時効硬化質）で、しかも高強度で粘り強く、コーンス時の維持力低下の心配が少ない白金加金です。 <p>主な用途 …… コーンス、テレスコープ、アタッチメント、クラウン、ブリッジ、床</p>
硬さ	铸造後	240 HV																								
軟化	163 HV																									
硬化	270 HV																									
伸び	21.0 %																									
軟化	5.5 %																									
密度	13.4 g/cm³																									
液相点	975 °C																									
固相点	905 °C																									
<p>【該当規格】 JIS T 6122 タイプ4 【色調】 淡黄金色 【包装】 10g</p>																										

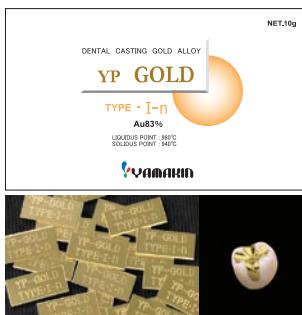
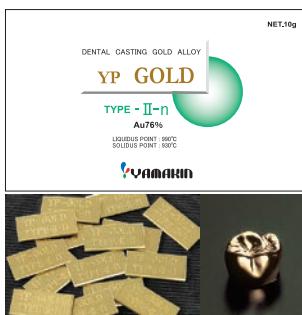
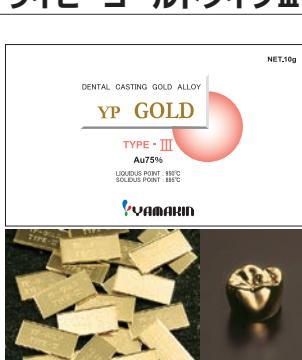
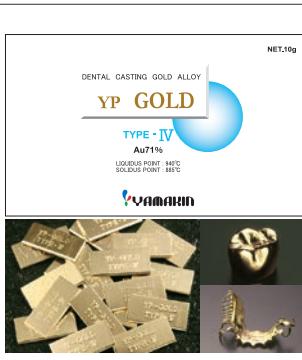
歯科用貴金属

白金加金

白金加金	低カラット白金加金	歯科鋳造用低カラット金合金																								
ワイピー35																										
 <p>DENTAL CASTING GOLD ALLOY Au35% NET:10g</p> <p>YP-35</p>	<p>成分: 金35.0%、白金1.0%、 パラジウム12.0%、銀39.2%、 銅12.0%、 その他(亜鉛、インジウム、レニウム)</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>硬さ</td> <td>铸造後</td> <td>255 HV</td> </tr> <tr> <td></td> <td>軟化</td> <td>175 HV</td> </tr> <tr> <td></td> <td>硬化</td> <td>300 HV</td> </tr> <tr> <td>伸び</td> <td>軟化</td> <td>20.0 %</td> </tr> <tr> <td></td> <td>硬化</td> <td>4.0 %</td> </tr> <tr> <td>密度</td> <td colspan="2">12.5 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td colspan="2">980 °C</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td colspan="2">915 °C</td> </tr> </tbody> </table>	硬さ	铸造後	255 HV		軟化	175 HV		硬化	300 HV	伸び	軟化	20.0 %		硬化	4.0 %	密度	12.5 g/cm³		液相点	980 °C		固相点	915 °C		<ul style="list-style-type: none"> ●パラジウムの含有量が12%と多く、高カラット白金加金に匹敵する機械的性質を有します。 ●優美な白金色を有し、口腔内の耐食性も良好です。 <p>主な用途 …… インレー、クラウン、ブリッジ、アタッチメント、 クラスプ、床</p> <p>【該当規格】 JIS T 6122 タイプ4 【色調】 白色 【包装】 10g</p>
硬さ	铸造後	255 HV																								
	軟化	175 HV																								
	硬化	300 HV																								
伸び	軟化	20.0 %																								
	硬化	4.0 %																								
密度	12.5 g/cm³																									
液相点	980 °C																									
固相点	915 °C																									

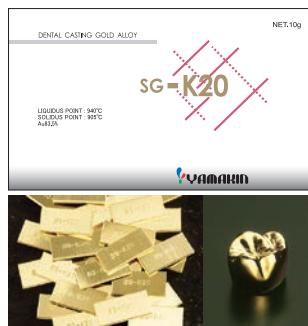
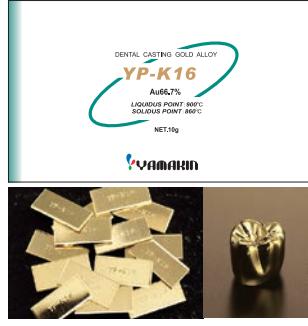
歯科用貴金属

金合金

金合金	タイプ別金合金	歯科鋳造用金合金																					
ワイピーゴールドタイプI-n																							
	<p>成分： 金83.0%、銀12.0%、銅5.0%、 その他（イリジウム）</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>軟化</td><td>95 HV</td></tr> <tr><td></td><td>硬化</td><td>-</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>軟化</td><td>44.0 %</td></tr> <tr><td></td><td>硬化</td><td>-</td></tr> <tr><td>密度</td><td></td><td>16.3 g/cm³</td></tr> <tr><td>液相点</td><td></td><td>980 °C</td></tr> <tr><td>固相点</td><td></td><td>940 °C</td></tr> </table>	硬さ	軟化	95 HV		硬化	-	伸び	軟化	44.0 %		硬化	-	密度		16.3 g/cm³	液相点		980 °C	固相点		940 °C	<ul style="list-style-type: none"> JIS規格タイプ1該当（軟質系）。 バニッシングを可能とした適度な硬さと伸びはインレーに適しています。 <p>主な用途 …… インレー</p>
硬さ	軟化	95 HV																					
	硬化	-																					
伸び	軟化	44.0 %																					
	硬化	-																					
密度		16.3 g/cm³																					
液相点		980 °C																					
固相点		940 °C																					
<p>【該当規格】 JIS T 6116 タイプ1 【色調】 黄金色 【包装】 10g</p>																							
ワイピーゴールドタイプII-n																							
	<p>成分： 金76.0%、パラジウム2.5%、 銀14.0%、銅7.5%、 その他（イリジウム）</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>軟化</td><td>115 HV</td></tr> <tr><td></td><td>硬化</td><td>-</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>軟化</td><td>49.0 %</td></tr> <tr><td></td><td>硬化</td><td>-</td></tr> <tr><td>密度</td><td></td><td>15.6 g/cm³</td></tr> <tr><td>液相点</td><td></td><td>990 °C</td></tr> <tr><td>固相点</td><td></td><td>930 °C</td></tr> </table>	硬さ	軟化	115 HV		硬化	-	伸び	軟化	49.0 %		硬化	-	密度		15.6 g/cm³	液相点		990 °C	固相点		930 °C	<ul style="list-style-type: none"> JIS規格タイプ2該当（中硬質系）。 鋳造性に優れ伸びが高く、インレー、クラウン等に適しています。 <p>主な用途 …… インレー、クラウン</p>
硬さ	軟化	115 HV																					
	硬化	-																					
伸び	軟化	49.0 %																					
	硬化	-																					
密度		15.6 g/cm³																					
液相点		990 °C																					
固相点		930 °C																					
<p>【該当規格】 JIS T 6116 タイプ2 【色調】 黄金色 【包装】 10g</p>																							
ワイピーゴールドタイプIII																							
	<p>成分： 金75.0%、白金1.0%、 パラジウム3.0%、銀6.5%、 銅14.0%、 その他（亜鉛、イリジウム）</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>铸造後</td><td>205 HV</td></tr> <tr><td></td><td>軟化</td><td>165 HV</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>軟化</td><td>50.0 %</td></tr> <tr><td></td><td>硬化</td><td>-</td></tr> <tr><td>密度</td><td></td><td>15.4 g/cm³</td></tr> <tr><td>液相点</td><td></td><td>950 °C</td></tr> <tr><td>固相点</td><td></td><td>895 °C</td></tr> </table>	硬さ	铸造後	205 HV		軟化	165 HV	伸び	軟化	50.0 %		硬化	-	密度		15.4 g/cm³	液相点		950 °C	固相点		895 °C	<ul style="list-style-type: none"> JIS規格タイプ3該当（硬質系）。 伸びが高く粘りがあり、硬質系でクラウン、ブリッジに適しています。 <p>主な用途 …… クラウン、ブリッジ</p>
硬さ	铸造後	205 HV																					
	軟化	165 HV																					
伸び	軟化	50.0 %																					
	硬化	-																					
密度		15.4 g/cm³																					
液相点		950 °C																					
固相点		895 °C																					
<p>【該当規格】 JIS T 6116 タイプ3 【色調】 黄金色 【包装】 10g</p>																							
ワイピーゴールドタイプIV																							
	<p>成分： 金71.0%、白金2.0%、 パラジウム3.0%、銀8.0%、 銅15.0%、 その他（亜鉛、イリジウム）</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>铸造後</td><td>305 HV</td></tr> <tr><td></td><td>軟化</td><td>170 HV</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>軟化</td><td>50.0 %</td></tr> <tr><td></td><td>硬化</td><td>13.5 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td></td><td>15.1 g/cm³</td></tr> <tr><td>液相点</td><td></td><td>940 °C</td></tr> <tr><td>固相点</td><td></td><td>885 °C</td></tr> </table>	硬さ	铸造後	305 HV		軟化	170 HV	伸び	軟化	50.0 %		硬化	13.5 %	密度		15.1 g/cm³	液相点		940 °C	固相点		885 °C	<ul style="list-style-type: none"> JIS規格タイプ4該当（超硬質系）。 熱処理により機械的性質をコントロールでき、幅広い用途に適応できます。 <p>主な用途 …… クラウン、ブリッジ、クラスプ、アタッチメント、床</p>
硬さ	铸造後	305 HV																					
	軟化	170 HV																					
伸び	軟化	50.0 %																					
	硬化	13.5 %																					
密度		15.1 g/cm³																					
液相点		940 °C																					
固相点		885 °C																					
<p>【該当規格】 JIS T 6116 タイプ4 【色調】 黄金色 【包装】 10g</p>																							

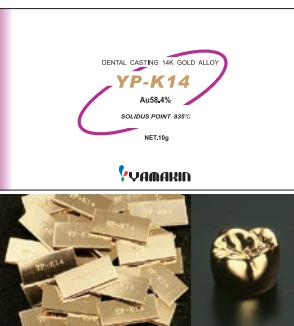
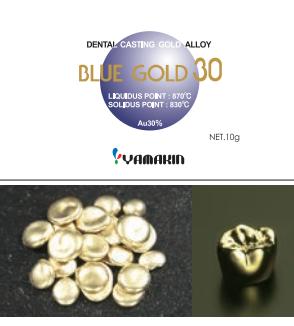
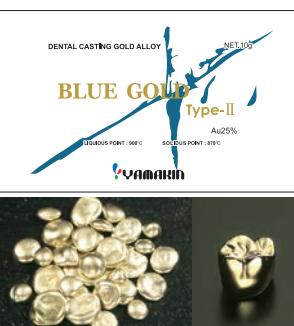
歯科用貴金属

金合金

金合金	カラット別金合金	歯科鋳造用金合金																					
エスジーK20																							
	<p>成分： 金83.5%、白金0.4%、銀7.0%、銅8.8%、その他（亜鉛、イリジウム）</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>軟化</td><td>140 HV</td></tr> <tr><td></td><td>硬化</td><td>-</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>軟化</td><td>55.0 %</td></tr> <tr><td></td><td>硬化</td><td>-</td></tr> <tr><td>密度</td><td></td><td>16.5 g / cm³</td></tr> <tr><td>液相点</td><td></td><td>940 °C</td></tr> <tr><td>固相点</td><td></td><td>905 °C</td></tr> </table>	硬さ	軟化	140 HV		硬化	-	伸び	軟化	55.0 %		硬化	-	密度		16.5 g / cm ³	液相点		940 °C	固相点		905 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●微量の白金（0.4%）により微結晶質です。 ●高品位で黄金色が強く用途に応じて使い分けることができます。 <p>主な用途 …… インレー、クラウン</p>
硬さ	軟化	140 HV																					
	硬化	-																					
伸び	軟化	55.0 %																					
	硬化	-																					
密度		16.5 g / cm ³																					
液相点		940 °C																					
固相点		905 °C																					
エスジーK18																							
	<p>成分： 金75.0%、白金0.4%、銀9.0%、銅14.6%、その他（亜鉛、イリジウム）</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>鋳造後</td><td>195 HV</td></tr> <tr><td></td><td>軟化</td><td>170 HV</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>軟化</td><td>48.0 %</td></tr> <tr><td></td><td>硬化</td><td>-</td></tr> <tr><td>密度</td><td></td><td>15.2 g / cm³</td></tr> <tr><td>液相点</td><td></td><td>880 °C</td></tr> <tr><td>固相点</td><td></td><td>860 °C</td></tr> </table>	硬さ	鋳造後	195 HV		軟化	170 HV	伸び	軟化	48.0 %		硬化	-	密度		15.2 g / cm ³	液相点		880 °C	固相点		860 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●微量の白金（0.4%）により微結晶質です。 ●ヤマキンでは最も出荷量の多い金合金であり、優美な黄金色が口腔内でよくマッチングします。 <p>主な用途 …… インレー、クラウン、ブリッジ</p>
硬さ	鋳造後	195 HV																					
	軟化	170 HV																					
伸び	軟化	48.0 %																					
	硬化	-																					
密度		15.2 g / cm ³																					
液相点		880 °C																					
固相点		860 °C																					
ワイピーK18																							
	<p>成分： 金75.0%、パラジウム2.0%、銀7.0%、銅15.0%、その他（亜鉛、イリジウム）</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>鋳造後</td><td>220 HV</td></tr> <tr><td></td><td>軟化</td><td>175 HV</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>軟化</td><td>55.0 %</td></tr> <tr><td></td><td>硬化</td><td>-</td></tr> <tr><td>密度</td><td></td><td>15.2 g / cm³</td></tr> <tr><td>液相点</td><td></td><td>915 °C</td></tr> <tr><td>固相点</td><td></td><td>875 °C</td></tr> </table>	硬さ	鋳造後	220 HV		軟化	175 HV	伸び	軟化	55.0 %		硬化	-	密度		15.2 g / cm ³	液相点		915 °C	固相点		875 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●パラジウム配合の18カラット金合金。 ●微結晶質で優れた機械的性質を有し、白金加金に匹敵する強靭性を発揮します。 <p>主な用途 …… インレー、クラウン、ブリッジ、クラスプ</p>
硬さ	鋳造後	220 HV																					
	軟化	175 HV																					
伸び	軟化	55.0 %																					
	硬化	-																					
密度		15.2 g / cm ³																					
液相点		915 °C																					
固相点		875 °C																					
ワイピーK16																							
	<p>成分： 金66.7%、パラジウム3.0%、銀12.0%、銅16.8%、亜鉛1.5%、その他（レニウム）</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>鋳造後</td><td>275 HV</td></tr> <tr><td></td><td>軟化</td><td>185 HV</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>軟化</td><td>37.0 %</td></tr> <tr><td></td><td>硬化</td><td>5.0 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td></td><td>14.4 g / cm³</td></tr> <tr><td>液相点</td><td></td><td>900 °C</td></tr> <tr><td>固相点</td><td></td><td>860 °C</td></tr> </table>	硬さ	鋳造後	275 HV		軟化	185 HV	伸び	軟化	37.0 %		硬化	5.0 %	密度		14.4 g / cm ³	液相点		900 °C	固相点		860 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●パラジウム配合の16カラット金合金。 ●微結晶質で口腔内での耐食性や機械的性質に優れています。 ●熱処理効果が大きく機械的性質をコントロールできます。 <p>主な用途 …… クラウン、ブリッジ、クラスプ、バー</p>
硬さ	鋳造後	275 HV																					
	軟化	185 HV																					
伸び	軟化	37.0 %																					
	硬化	5.0 %																					
密度		14.4 g / cm ³																					
液相点		900 °C																					
固相点		860 °C																					

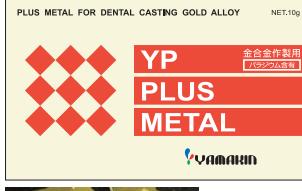
歯科用貴金属

金合金／歯科用金地金

金合金	カラット別金合金	歯科鋳造用14カラット金合金																								
ワイピーK14																										
	<p>成分： 金58.4%、パラジウム3.0%、銀15.0%、銅22.0%、亜鉛1.6%、その他（リジウム）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>硬さ</th> <th>铸造後</th> <th>285 HV</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軟化</td> <td></td> <td>155 HV</td> </tr> <tr> <td>硬化</td> <td></td> <td>305 HV</td> </tr> <tr> <td>伸び</td> <td>軟化</td> <td>33.0 %</td> </tr> <tr> <td></td> <td>硬化</td> <td>5.0 %</td> </tr> <tr> <td>密度</td> <td></td> <td>13.5 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td></td> <td>875 °C</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td></td> <td>835 °C</td> </tr> </tbody> </table>	硬さ	铸造後	285 HV	軟化		155 HV	硬化		305 HV	伸び	軟化	33.0 %		硬化	5.0 %	密度		13.5 g/cm³	液相点		875 °C	固相点		835 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●パラジウム配合の14カラット金合金。 ●熱処理効果で機械的性質をコントロールでき、幅広い用途に適応できます。 ●JIS T 6113に基づき、第1種、第2種の使い分けができます。 <p>主な用途 …… インレー、クラウン、ブリッジ、クラスプ、バー</p>
硬さ	铸造後	285 HV																								
軟化		155 HV																								
硬化		305 HV																								
伸び	軟化	33.0 %																								
	硬化	5.0 %																								
密度		13.5 g/cm³																								
液相点		875 °C																								
固相点		835 °C																								
<p>【該当規格】 JIS T 6113 第1種・第2種兼用 【色調】 淡黄金色 【包装】 10g</p>																										
金合金	低カラット金合金	歯科鋳造用合金																								
ブルーゴールド30																										
	<p>成分： 金30.0%、白金1.0%、パラジウム17.0%、銀30.5%、インジウム19.0%、その他2.5%（亜鉛、レニウム）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>硬さ</th> <th>铸造後</th> <th>185 HV</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軟化</td> <td></td> <td>160 HV</td> </tr> <tr> <td>硬化</td> <td></td> <td>195 HV</td> </tr> <tr> <td>伸び</td> <td>軟化</td> <td>6.0 %</td> </tr> <tr> <td></td> <td>硬化</td> <td>4.5 %</td> </tr> <tr> <td>密度</td> <td></td> <td>12.0 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td></td> <td>870 °C</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td></td> <td>830 °C</td> </tr> </tbody> </table>	硬さ	铸造後	185 HV	軟化		160 HV	硬化		195 HV	伸び	軟化	6.0 %		硬化	4.5 %	密度		12.0 g/cm³	液相点		870 °C	固相点		830 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●パラジウムを配合した淡黄金色を呈する低カラット金合金です。 ●銅を含有していないため、鋳造後の酸処理が不要です。 <p>POINT…… 固相点が低いためろう付け時の過熱に注意。固相点の低い「ブルーソルダー50」が最適。 クラスプ、バー等の使用は避けること。</p> <p>主な用途 …… インレー、クラウン、ブリッジ</p>
硬さ	铸造後	185 HV																								
軟化		160 HV																								
硬化		195 HV																								
伸び	軟化	6.0 %																								
	硬化	4.5 %																								
密度		12.0 g/cm³																								
液相点		870 °C																								
固相点		830 °C																								
<p>【色調】 淡黄金色（K16色） 【包装】 10g</p>																										
金合金	低カラット金合金	歯科鋳造用合金																								
ブルーゴールドタイプII																										
	<p>成分： 金25.0%、白金1.0%、パラジウム17.0%、銀38.0%、インジウム16.0%、その他3.0%（亜鉛、レニウム）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>硬さ</th> <th>铸造後</th> <th>190 HV</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軟化</td> <td></td> <td>165 HV</td> </tr> <tr> <td>硬化</td> <td></td> <td>200 HV</td> </tr> <tr> <td>伸び</td> <td>軟化</td> <td>6.5 %</td> </tr> <tr> <td></td> <td>硬化</td> <td>3.5 %</td> </tr> <tr> <td>密度</td> <td></td> <td>11.7 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td></td> <td>900 °C</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td></td> <td>870 °C</td> </tr> </tbody> </table>	硬さ	铸造後	190 HV	軟化		165 HV	硬化		200 HV	伸び	軟化	6.5 %		硬化	3.5 %	密度		11.7 g/cm³	液相点		900 °C	固相点		870 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●金の含有量を抑えつつも優美な淡黄金色を呈します。 ●銅を含有していないため、鋳造後の酸処理が不要です。 <p>POINT…… クラスプ、バー等の使用は避けること。</p> <p>主な用途 …… インレー、クラウン、ブリッジ</p>
硬さ	铸造後	190 HV																								
軟化		165 HV																								
硬化		200 HV																								
伸び	軟化	6.5 %																								
	硬化	3.5 %																								
密度		11.7 g/cm³																								
液相点		900 °C																								
固相点		870 °C																								
<p>【色調】 淡黄金色（K14色） 【包装】 10g</p>																										
歯科用金地金	歯科用金地金	歯科用金地金																								
歯科用純金																										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>純度</th> <th>99.99 %以上</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>液相点</td> <td>1063 °C</td> </tr> </tbody> </table>	純度	99.99 %以上	液相点	1063 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●歯科用の5gに調整され、金合金作製用に使いやすい厚さ、形状に揃えています。 <p>主な用途 …… 金合金作製</p>																				
純度	99.99 %以上																									
液相点	1063 °C																									
<p>【色調】 – 【包装】 5g</p>																										

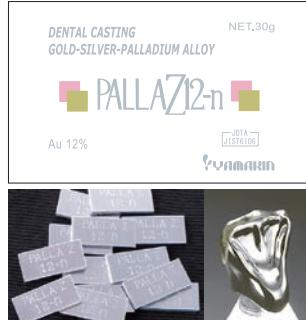
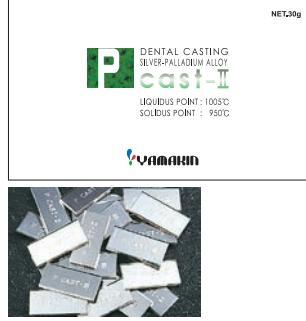
歯科用貴金属

添加合金

添加合金	添加合金	歯科鋳造用金合金向けプラスメタル
ワイピーカラットメタル		
 	成分： 銀35.0%、銅65.0%	<ul style="list-style-type: none"> ●銀と銅をベースにしているため、経済的で容易にカラット金合金が作製できます。 ●純金に配合しやすい形状に揃えています。 <p>主な用途 …… 金合金作製</p> <hr/> <p>【色調】 – 【包装】 10g</p>
添加合金	添加合金	歯科鋳造用金合金向けプラスメタル
ワイピープラスマタル		
 	成分： パラジウム8.0%、銀35.0%、銅52.0%、亜鉛5.0%	<ul style="list-style-type: none"> ●パラジウム配合により、作製した金合金は機械的性質や耐変色性に優れています。 ●亜鉛による脱酸効果により金合金の作製が容易です。 ●作製した金合金は、溶解時の操作性が向上し、鋳造体の鋳巣の発生も抑制されます。 <p>主な用途 …… 金合金作製</p> <hr/> <p>【色調】 – 【包装】 10g</p>

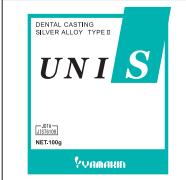
歯科用貴金属

金銀パラジウム合金／銀パラジウム合金

金銀パラジウム合金	金銀パラジウム合金	歯科鋳造用金銀パラジウム合金																	
パラゼット12-n																			
 <p>DENTAL CASTING GOLD-SILVER-PALLADIUM ALLOY PALLA Z12-n Au 12% NET.30g JDTA JIST6106</p>	<p>成分：</p> <p>金12.0%、パラジウム20.0%、銀49.5%、銅16.85%、その他1.65% (亜鉛、ガリウム、イリジウム、インジウム)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>硬さ</th> <th>铸造後</th> <th>190 HV</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軟化</td> <td>155 HV</td> </tr> <tr> <td>硬化</td> <td>280 HV</td> </tr> <tr> <th>伸び</th> <th>22.0 %</th> </tr> <tr> <td>軟化</td> <td>5.0 %</td> </tr> <tr> <td>密度</td> <td>11.0 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td>940 °C</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td>870 °C</td> </tr> </tbody> </table>	硬さ	铸造後	190 HV	軟化	155 HV	硬化	280 HV	伸び	22.0 %	軟化	5.0 %	密度	11.0 g/cm³	液相点	940 °C	固相点	870 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●独自の溶解技術で製造されているため、優れた操作性や機械的性質を発揮します。 ●溶解性に優れ、鋳造体の酸処理時間が短く、鋳肌が白く仕上がります。 <p>主な用途 …… インレー、クラウン、ブリッジ、クラスプ、バー</p> <hr/> <p>【該当規格】 JIS T 6106 第1種・第2種共用 【色調】 白色 【包装】 30g</p> <p>JDTA JIST6106</p>
硬さ	铸造後	190 HV																	
軟化	155 HV																		
硬化	280 HV																		
伸び	22.0 %																		
軟化	5.0 %																		
密度	11.0 g/cm³																		
液相点	940 °C																		
固相点	870 °C																		
銀パラジウム合金	銀パラジウム合金	歯科鋳造用合金																	
Pキャスト2																			
 <p>DENTAL CASTING SILVER-PALLADIUM ALLOY P cast-II LIQUIDUS POINT : 1005°C SOLIDUS POINT : 950°C NET.30g JDTA</p>	<p>成分：</p> <p>パラジウム26.0%、銀60.5%、銅10.0%、その他3.5% (インジウム、亜鉛)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>硬さ</th> <th>铸造後</th> <th>190 HV</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軟化</td> <td>170 HV</td> </tr> <tr> <td>硬化</td> <td>205 HV</td> </tr> <tr> <th>伸び</th> <th>7.0 %</th> </tr> <tr> <td>軟化</td> <td>3.5 %</td> </tr> <tr> <td>密度</td> <td>10.5 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td>1005 °C</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td>950 °C</td> </tr> </tbody> </table>	硬さ	铸造後	190 HV	軟化	170 HV	硬化	205 HV	伸び	7.0 %	軟化	3.5 %	密度	10.5 g/cm³	液相点	1005 °C	固相点	950 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●パラジウム、銀をベースにしたスタンダードな銀パラジウム合金です。 ●鋳造やろう付けは金銀パラジウム合金と同様です。 <p>主な用途 …… インレー、クラウン、ブリッジ、クラスプ</p> <hr/> <p>【色調】 白色 【包装】 30g</p>
硬さ	铸造後	190 HV																	
軟化	170 HV																		
硬化	205 HV																		
伸び	7.0 %																		
軟化	3.5 %																		
密度	10.5 g/cm³																		
液相点	1005 °C																		
固相点	950 °C																		

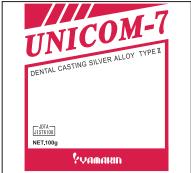
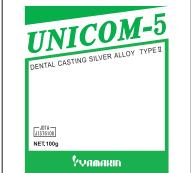
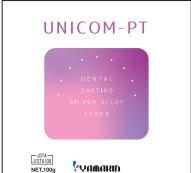
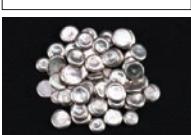
歯科用貴金属

銀合金

銀合金	第1種（銀スズ系）	歯科鋳造用銀合金第1種										
ユニシルバー65-n												
 	<p>成分： 銀65.0%、亜鉛15.0%、 スズ19.95%、 その他0.05%（レニウム、 アルミニウム）</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>185 HV</td></tr> <tr><td>密度</td><td>9.3 g/cm³</td></tr> <tr><td>液相点</td><td>580 °C</td></tr> </table>	硬さ	185 HV	密度	9.3 g/cm³	液相点	580 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●銀合金の中では液相点が最も低く、鋳造が容易で鋳肌が滑らかな銀白色に仕上がります。 ●適度な硬さでキャストコアなどの研削が容易です。 ●鋳造性と経済性を兼ね備えています。 <p>主な用途 …… インレー、キャストコア</p> <hr/> <p>【該当規格】 JIS T 6108 第1種 【色調】 白色 【包装】 90g</p> <div style="text-align: right;">JDTA JIST6108</div>				
硬さ	185 HV											
密度	9.3 g/cm³											
液相点	580 °C											
ユニシルバー73												
 	<p>成分： 銀72.0%、インジウム6.0%、 亜鉛12.0%、 その他10.0%（スズ、ルテニウム、 アルミニウム）</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>155 HV</td></tr> <tr><td>引張強さ</td><td>405 MPa</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>5.5 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td>9.6 g/cm³</td></tr> <tr><td>液相点</td><td>655 °C</td></tr> </table>	硬さ	155 HV	引張強さ	405 MPa	伸び	5.5 %	密度	9.6 g/cm³	液相点	655 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●インジウム6%配合で鋳造性・耐変色性に優れています。 ●適度な粘りと強度があり、辺縁強度が得られます。 ●反復使用しても強度、伸びともに安定しています。 <p>主な用途 …… インレー、クラウン、キャストコア、3本ブリッジ</p> <hr/> <p>【該当規格】 JIS T 6108 第2種 【色調】 白色 【包装】 100g</p> <div style="text-align: right;">JDTA JIST6108</div>
硬さ	155 HV											
引張強さ	405 MPa											
伸び	5.5 %											
密度	9.6 g/cm³											
液相点	655 °C											
ユニS												
 	<p>成分： 銀69.5%、インジウム13.0%、 亜鉛13.0%、 その他4.5%（スズ、ルテニウム、 アルミニウム）</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>170 HV</td></tr> <tr><td>引張強さ</td><td>470 MPa</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>7.5 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td>9.6 g/cm³</td></tr> <tr><td>液相点</td><td>660 °C</td></tr> </table>	硬さ	170 HV	引張強さ	470 MPa	伸び	7.5 %	密度	9.6 g/cm³	液相点	660 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●インジウム13%配合でユニシリーズの中で最も高い強度を発揮します。 ●適度な伸びで十分な辺縁強度が得られます。 <p>主な用途 …… インレー、クラウン、キャストコア、3本ブリッジ</p> <hr/> <p>【該当規格】 JIS T 6108 第2種 【色調】 白色 【包装】 100g</p> <div style="text-align: right;">JDTA JIST6108</div>
硬さ	170 HV											
引張強さ	470 MPa											
伸び	7.5 %											
密度	9.6 g/cm³											
液相点	660 °C											
ユニ1-n												
 	<p>成分： パラジウム1.0%、銀70.0%、 インジウム23.0%、亜鉛4.9%、 その他1.1%（スズ、銅、イリジウム、 アルミニウム）</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>160 HV</td></tr> <tr><td>引張強さ</td><td>450 MPa</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>6.0 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td>9.8 g/cm³</td></tr> <tr><td>液相点</td><td>690 °C</td></tr> </table>	硬さ	160 HV	引張強さ	450 MPa	伸び	6.0 %	密度	9.8 g/cm³	液相点	690 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●パラジウム1%、インジウム23%の組成設計により、ユニシリーズの中でも高い耐変色性を発揮します。 ●鋳造性や強度に優れ、適度な伸びがあり、取り扱いが容易です。 <p>主な用途 …… インレー、クラウン、キャストコア、3本ブリッジ</p> <hr/> <p>【該当規格】 JIS T 6108 第2種 【色調】 白色 【包装】 100g</p> <div style="text-align: right;">JDTA JIST6108</div>
硬さ	160 HV											
引張強さ	450 MPa											
伸び	6.0 %											
密度	9.8 g/cm³											
液相点	690 °C											

歯科用貴金属

銀合金

銀合金	第2種 (パラジウム配合銀インジウム系)	歯科鋳造用銀合金第2種										
ユニコム7												
 	<p>成分: パラジウム0.7%、銀70.0%、 インジウム20.5%、亜鉛6.2%、 その他2.6% (スズ、イリジウム、 アルミニウム)</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>165 HV</td></tr> <tr><td>引張強さ</td><td>410 MPa</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>6.0 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td>9.8 g/cm³</td></tr> <tr><td>液相点</td><td>680 °C</td></tr> </table>	硬さ	165 HV	引張強さ	410 MPa	伸び	6.0 %	密度	9.8 g/cm³	液相点	680 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●強度と伸びが安定しており、操作性もよいため広範囲な用途に使用できます。 ●溶解性が安定しており、反復使用でも取り扱いが容易です。 <p>主な用途 …… インレー、クラウン、キャストコアー、3本ブリッジ</p> <hr/> <p>【該当規格】 JIS T 6108 第2種 【色調】 白色 【包装】 100g</p> <div style="text-align: right;">JDTA JIST6108</div>
硬さ	165 HV											
引張強さ	410 MPa											
伸び	6.0 %											
密度	9.8 g/cm³											
液相点	680 °C											
銀合金	第2種 (パラジウム配合銀インジウム系)	歯科鋳造用銀合金第2種										
ユニコム5												
 	<p>成分: パラジウム0.5%、銀70.7%、 インジウム22.5%、亜鉛6.14% その他0.16% (イリジウム、 アルミニウム、ガリウム)</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>150 HV</td></tr> <tr><td>引張強さ</td><td>405 MPa</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>7.0 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td>9.8 g/cm³</td></tr> <tr><td>液相点</td><td>700 °C</td></tr> </table>	硬さ	150 HV	引張強さ	405 MPa	伸び	7.0 %	密度	9.8 g/cm³	液相点	700 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●粘り強く、キャストコアーに適しています。 ●十分な辺縁強度が得られます。 <p>主な用途 …… インレー、クラウン、キャストコアー、3本ブリッジ</p> <hr/> <p>【該当規格】 JIS T 6108 第2種 【色調】 白色 【包装】 100g</p> <div style="text-align: right;">JDTA JIST6108</div>
硬さ	150 HV											
引張強さ	405 MPa											
伸び	7.0 %											
密度	9.8 g/cm³											
液相点	700 °C											
銀合金	第2種 (パラジウム配合銀インジウム系)	歯科鋳造用銀合金第2種										
シルバーデラックス5												
 	<p>成分: パラジウム5.0%、銀70.0%、 インジウム21.0%、 その他4.0 (亜鉛、イリジウム、 アルミニウム)</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>135 HV</td></tr> <tr><td>引張強さ</td><td>450 MPa</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>22.0 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td>10.0 g/cm³</td></tr> <tr><td>液相点</td><td>770 °C</td></tr> </table>	硬さ	135 HV	引張強さ	450 MPa	伸び	22.0 %	密度	10.0 g/cm³	液相点	770 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●銀合金の中では特有の高い粘り強さを発揮するため、複雑な辺縁封鎖を必要とするインレーやたわみ強さを必要とするキャストコアーに適しています。 <p>主な用途 …… インレー、クラウン、キャストコアー、3本ブリッジ</p> <hr/> <p>【該当規格】 JIS T 6108 第2種 【色調】 白色 【包装】 100g</p> <div style="text-align: right;">JDTA JIST6108</div>
硬さ	135 HV											
引張強さ	450 MPa											
伸び	22.0 %											
密度	10.0 g/cm³											
液相点	770 °C											
銀合金	第2種 (プラチナ配合銀インジウム系)	歯科鋳造用銀合金第2種										
ユニコムPT												
 	<p>成分: 白金0.7%、銀70.0%、 インジウム20.5%、亜鉛6.2%、 その他2.6% (スズ、イリジウム、 アルミニウム)</p> <table border="1"> <tr><td>硬さ</td><td>155 HV</td></tr> <tr><td>引張強さ</td><td>415 MPa</td></tr> <tr><td>伸び</td><td>13.0 %</td></tr> <tr><td>密度</td><td>9.8 g/cm³</td></tr> <tr><td>液相点</td><td>680 °C</td></tr> </table>	硬さ	155 HV	引張強さ	415 MPa	伸び	13.0 %	密度	9.8 g/cm³	液相点	680 °C	<ul style="list-style-type: none"> ●白金配合により優れた韌性と強度を有するため、辺縁が薄いインレー や根管深く挿すキャストコアーに適しています。 <p>主な用途 …… インレー、クラウン、キャストコアー、3本ブリッジ</p> <hr/> <p>【該当規格】 JIS T 6108 第2種 【色調】 白色 【包装】 100g</p> <div style="text-align: right;">JDTA JIST6108</div> <div style="float: right; margin-top: -20px;">  </div>
硬さ	155 HV											
引張強さ	415 MPa											
伸び	13.0 %											
密度	9.8 g/cm³											
液相点	680 °C											

歯科用貴金属

金ろう

金ろう	前ろう	歯科用金ろう				
エクセレントソルダー						
 <p>成分: 金80.0%、白金0.5%、 パラジウム1.0%、銀15.9%、 その他2.6% (銅、インジウム、亜鉛、 イリジウム)</p> <table border="1"> <tr> <td>液相点</td> <td>1023 °C</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td>980 °C</td> </tr> </table> 	液相点	1023 °C	固相点	980 °C	<p>●金の含有量が多いため流ろう性がよく、操作が容易です。 ●ハイブレシャス系メタルセラミック修復用貴金属合金に近い組成で、 液相点が1023°Cと低いため、母材によく馴染みます。 ●耐食性に優れています。</p> <p>主な用途 ……ハイブレシャス系メタルセラミック修復用貴金属合金の 前ろう付け</p>	<p>【該当規格】 JIS T 6117 【色調】 黄金色 【サイズ】 幅：約2mm、長さ：約90mm、厚さ：約0.3mm 【包装】 2g</p>
液相点	1023 °C					
固相点	980 °C					

金ろう	前ろう	歯科用金ろう				
ゴールドプレソルダー						
 <p>成分: 金75.0%、白金8.5%、 パラジウム3.0%、銀8.8%、 その他4.7% (インジウム、銅、亜鉛、 ズス、イリジウム)</p> <table border="1"> <tr> <td>液相点</td> <td>1080 °C</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td>1015 °C</td> </tr> </table> 	液相点	1080 °C	固相点	1015 °C	<p>●金75%に対し白金8.5%の組成で、高いろう付け強度を発揮し、プレ シャス系からセミプレシャス系に適応します。 ●熱的特性にも優れ、繰り返し陶材焼成時において、ろう付け部の変形 も少なく安定しています。</p> <p>主な用途 ……プレシャス系、セミプレシャス系、パラジウム系（シル バー含有タイプ）メタルセラミック修復用貴金属合金の前 ろう付け</p>	<p>【該当規格】 JIS T 6117 【色調】 黄金色 【サイズ】 幅：約2mm、長さ：約90mm、厚さ：約0.3mm 【包装】 2g</p>
液相点	1080 °C					
固相点	1015 °C					

金ろう	前ろう	歯科用金ろう				
ボンドプレソルダー70						
 <p>成分: 金70.0%、パラジウム8.5%、 銀17.7%、 その他3.8% (インジウム、ズス、 イリジウム)</p> <table border="1"> <tr> <td>液相点</td> <td>1095 °C</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td>1045 °C</td> </tr> </table> 	液相点	1095 °C	固相点	1045 °C	<p>●パラジウム8.5%の組成で、セミプレシャス系、シルバー含有パラジウ ム系メタルセラミック修復用貴金属合金に適応します。 ●液相点(1095°C)が高めのため、繰り返し陶材焼成時において、ろう 付け部の変形も少なく安定しています。</p> <p>主な用途 ……セミプレシャス系、パラジウム系（シルバー含有タイプ） メタルセラミック修復用貴金属合金の前ろう付け</p>	<p>【該当規格】 JIS T 6117 【色調】 淡黄金色 【サイズ】 幅：約2mm、長さ：約90mm、厚さ：約0.3mm 【包装】 2g</p>
液相点	1095 °C					
固相点	1045 °C					

金ろう	カラット別金合金ろう	歯科用金ろう				
ワイピーK18ソルダー						
 <p>成分: 金75.0%、銀7.0%、銅9.0%、 インジウム6.0%、 その他3.0% (亜鉛、イリジウム)</p> <table border="1"> <tr> <td>液相点</td> <td>780 °C</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td>750 °C</td> </tr> </table> 	液相点	780 °C	固相点	750 °C	<p>●18カラット金合金ろう。 ●カラット別金合金ろうの中では、液相点が高く(780°C)、白金加金 から金合金等の一般ろう付け用に適しています。 ●耐食性に優れています。</p> <p>主な用途 ……金合金の一般ろう付け</p>	<p>【該当規格】 JIS T 6117 【色調】 黄金色 【サイズ】 幅：約2mm、長さ：約90mm、厚さ：約0.3mm 【包装】 5g</p>
液相点	780 °C					
固相点	750 °C					

歯科用貴金属

金ろう

金ろう	カラット別金合金ろう	歯科用金ろう				
ワイピーK16ソルダー						
 	<p>成分： 金66.7%、銀11.0%、銅12.27%、 インジウム6.5%、 その他3.53%（亜鉛、イリジウム）</p> <table border="1"> <tr> <td>液相点</td> <td>755 ℃</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td>725 ℃</td> </tr> </table>	液相点	755 ℃	固相点	725 ℃	<ul style="list-style-type: none"> ●16カラット金合金ろう。 ●液相点が755℃で流ろう性に優れ、一般ろう付けから後ろう付けまで適応できます。 <p>主な用途 …… 金合金、金銀バラジウム合金の一般ろう付け、後ろう付け</p>
液相点	755 ℃					
固相点	725 ℃					
金ろう	カラット別金合金ろう	歯科用金ろう				

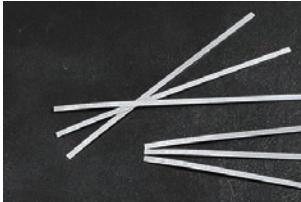
金ろう	カラット別金合金ろう	歯科用金ろう				
ワイピーK14ソルダー						
 	<p>成分： 金58.4%、銀12.0%、銅18.57%、 インジウム7.5%、 その他3.53%（亜鉛、イリジウム）</p> <table border="1"> <tr> <td>液相点</td> <td>753 ℃</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td>732 ℃</td> </tr> </table>	液相点	753 ℃	固相点	732 ℃	<ul style="list-style-type: none"> ●14カラット金合金ろう。 ●カラット別金合金ろうの中では、流ろう性に最も優れているため、一般ろう付けはもちろんのこと、特に後ろう付けの操作性は安定しています。 <p>主な用途 …… 金合金、金銀バラジウム合金の一般ろう付け、後ろう付け</p>
液相点	753 ℃					
固相点	732 ℃					
金ろう	カラット別金合金ろう	歯科用金ろう				

金ろう	コーヌス専用カラット別金合金ろう	歯科用金ろう
各ワイピーKソルダー ワイドタイプ		
 	<ul style="list-style-type: none"> ●各カラット別金合金ろうを、コーヌスでの操作性に適した2倍幅（4mm）に加工しており、ろう付けが容易です。 <p>主な用途 …… コーヌス専用のろう付け</p>	
金ろう	コーヌス専用カラット別金合金ろう	歯科用金ろう

金ろう	低融金合金ろう	歯科用合金ろう				
ブルーソルダー50						
 	<p>成分： 金50.0%、銀23.0%、銅9.0%、 亜鉛14.47%、 その他3.53%（インジウム、レニウム）</p> <table border="1"> <tr> <td>液相点</td> <td>683 ℃</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td>655 ℃</td> </tr> </table>	液相点	683 ℃	固相点	655 ℃	<ul style="list-style-type: none"> ●液相点が683℃と低く、低融金合金のろう付けや、複雑なろう付けが容易です。 <p>主な用途 …… 低融金合金のろう付け</p>
液相点	683 ℃					
固相点	655 ℃					
金ろう	低融金合金ろう	歯科用合金ろう				

歯科用貴金属

金銀パラジウム合金ろう／銀ろう／合金ろう

金銀パラジウム合金ろう	金銀パラジウム合金ろう	歯科用金銀パラジウム合金ろう
ゼットソルダー25		
	成分： 金25.0%、パラジウム6.0%、銀40.0%、銅14.0%、亜鉛14.0%、イリジウム1.0%	<ul style="list-style-type: none"> ●金25%、パラジウム6%と添加元素との組み合わせで液相点(735°C)を低く設計したことにより、流ろう性と操作性に優れています。 ●金銀パラジウム合金の母材とよく接合します。 <p>主な用途 …… 金銀パラジウム合金のろう付け</p>
		
	液相点 735 °C	
		【該当規格】 JIS T 6107 【色調】 淡黄金色 【サイズ】 幅：約2mm、長さ：約90mm、厚さ：約0.3mm 【包装】 5g
		
金銀パラジウム合金ろう	金銀パラジウム合金ろう	歯科用金銀パラジウム合金ろう
GPホワイトソルダー		
	成分： 金20.0%、パラジウム15.0%、銀32.0%、銅27.0%、その他6.0%（亜鉛、イリジウム）	<ul style="list-style-type: none"> ●金20%、パラジウム15%の組成設計による白色タイプで、金銀パラジウム合金の色調によく調和します。 <p>主な用途 …… 金銀パラジウム合金のろう付け</p>
		
	液相点 805 °C	
		【該当規格】 JIS T 6107 【色調】 白色 【サイズ】 幅：約2mm、長さ：約90mm、厚さ：約0.3mm 【包装】 5g
		
銀ろう	一般ろう付け用銀ろう	歯科用銀ろう
ユニソルダーH		
	成分： 銀52.0%、銅28.0%、亜鉛20.0%	<ul style="list-style-type: none"> ●ニッケルクロム合金、コバルトクロム合金やクラスプ線などの一般ろう付けに流ろう性が安定しています。 <p>主な用途 …… ニッケルクロム合金、コバルトクロム合金、クラスプ線へのろう付け</p>
		
	液相点 725 °C	
		【該当規格】 JIS T 6111 【色調】 淡黄金色 【サイズ】 幅：約3mm、長さ：約90mm、厚さ：約0.3mm 【包装】 30g
		
合金ろう	低融銀ろう	歯科用合金ろう
ユニソルダーレ		
	成分： 銀24.0%、スズ73.0%、亜鉛3.0%	<ul style="list-style-type: none"> ●銀・スズをベースにした液相点374°Cの低融の銀合金専用ろう材です。 ●流ろう性がよく、銀合金の補修ろう付けに適しています。 <p>POINT…… 強度を必要とする連結等は使用不可。</p> <p>主な用途 …… 銀合金のろう付け</p>
		
	液相点 374 °C	
	固相点 363 °C	
		【色調】 白色 【サイズ】 幅：約2mm、長さ：約90mm、厚さ：約0.3mm 【包装】 5g
		

歯科用貴金属

実習用特殊合金

実習用特殊合金	実習用特殊合金						
YPメタル							
 	<p>成分： 銀25.0%、銅48.7%、亜鉛26.2%、 アルミニウム0.1%</p> <p>●教材用トレーニングメタルです。組成の異なる3種類をラインアップ。 ●板状に加工しており溶解時の危険性が少なく、鋳造性、研磨性などの操作性が良好です。</p> <p>主な用途 …… 実習用（インレー、クラウン、ブリッジ、クラスプ等）</p> <table border="1"> <tr> <td>硬さ</td> <td>150 HV</td> </tr> <tr> <td>液相点</td> <td>835 ℃</td> </tr> <tr> <td>固相点</td> <td>800 ℃</td> </tr> </table>	硬さ	150 HV	液相点	835 ℃	固相点	800 ℃
硬さ	150 HV						
液相点	835 ℃						
固相点	800 ℃						

Web サイト

歯科用貴金属
(製品一覧)



QRコード

ホーム > 歯科用貴金属 > 製品一覧

歯科用貴金属

歯科用貴金属関連製品

歯科用貴金属関連製品	リテンションビーズ	歯科技工用リテンションビーズ
ゼットビーズ		
薄い被膜で硬質レジンをしっかりホールド		
		
<p>●接着剤の被膜が薄く(約2μm)、ビーズのアンダーカットを大きく確保できます。 ●130μm(黄緑)、180μm(黄)の2種類。色分けで粒径の識別が容易です。 主な用途 ……フレームワーク表面に保持力を付与する(ワックスパターンにビーズを散布して埋没～鋳造)</p>		
<p>【包 装】 単 品 粉材130μm(黄緑):20g 粉材180μm(黄):20g 液材:10mL セ ット ゼットビーズセット (粉材130μm(黄緑):20g、液材:10mL)</p>		
		

歯科用貴金属関連製品	歯科用パターンレジン	歯科用パターンレジン
ゼットパターン		
収縮率を抑制 垂れにくく操作性・造形性が良好なパターンレジン		
		
<p>●硬化表面が滑沢で鋳造体の表面性状がなめらかなため、精密な適合が求められるコネスやアバットメント外冠などに適しています。 ●収縮率が0.38%と小さく、ろう付けの仮着でもひずみません。 ●サクサクとした軽快な切削感。 主な用途 ……鋳造用パターンの作製、技工作業の仮着</p>		
<p>【包 装】 单 品 粉材:70g 液材:70g(73mL) シリコーンラバーカップ 筆No.1(5本) セ ット ゼットパターンセット(粉材:70g、液材:70g(73mL)、シリコーンラバーカップ:2個、スポット、筆No.1)</p>		
		

歯科用貴金属関連製品	ワックスパターン分離材
ゼットセッパーn	
シビアな適合にも対応する分離材	
	
<p>●固着を防ぎ、歯型材からワックスパターンをスムーズに分離させることができます。 ●被膜性とべたつきを抑えサラサラ感を与えることで操作性を向上させます。 主な用途 ……ワックスと各種歯型材との分離 ※筆は平筆または筆No.1を推奨します。</p>	
<p>【包 装】 50mL</p>	
	

歯科用貴金属関連製品	築盛・塗布用筆
筆No.1／平筆／丸筆	
幅広い用途に使いやすい築盛・塗布用筆	
	
<p>●筆No.1 即時重合レジン築盛、ワックスパターン分離材の塗布に。歯科用パターンレジン「ゼットパターン」の築盛に適しています。 ●平筆 広範囲の塗布に適しています。 ●丸筆 部分的な塗布に適しています。 主な用途 ……築盛、塗布</p>	
<p>【包 装】 筆No.1 : 5本 平筆 : 5本 丸筆 : 5本</p>	
	

歯科用貴金属

歯科用貴金属関連製品

歯科用貴金属関連製品	ワックスパターン用表面処理材
ゼットミスト	
ワックスと埋没材の濡れ性を向上	
	
<p>●気泡の混入を防ぎ、面荒れを起こすことなく滑沢な鋳造表面が得られます。 ●ミクロな霧で噴霧できるため、均一に効率よく塗布できます。</p> <p>主な用途 …… ワックスパターン埋没時のワックスと埋没材の濡れ性を向上</p> <hr/> <p>【包 装】 200mL</p>	
	
歯科用貴金属関連製品	金銀パラジウム合金用清掃液
ゼットクリーン	
鋳造体の酸化膜をスピーディーに除去	
	
<p>●反復使用による劣化に強く、除去した酸化膜が再び付着する置換作用が起きにくいため経済的です。 ●専用中和剤入り。</p> <p>主な用途 …… 金銀パラジウム合金で製作した鋳造体の酸化膜除去</p> <hr/> <p>【包 装】 清掃液：500mL、中和剤、計量スプーン</p>	
	
歯科用貴金属関連製品	フラックス（ろう付け用）
ワイピーペーストL	
活性温度範囲が広く安定	
	
<p>●濡れ現象を促進させ、深い浸透力をもつペースト状の特殊溶剤です。 ●銀合金、金銀パラジウム合金、金合金などに適しています。 ●活性温度：400°C～900°C</p> <p>主な用途 …… 一般ろう付け用溶剤</p> <p>※メタルセラミック修復物の後ろう付けへの使用は避けてください。</p> <hr/> <p>【包 装】 40g</p>	
	
歯科用貴金属関連製品	フラックス（溶解用）
ワイピーフラックス（Hタイプ/Lタイプ）	
酸化物除去能力が大きく適切なキャストタイミングが得られる	
	
<p>●合金溶解中の酸化を防止し、加熱により生じた酸化物の除去などフラックス効果を十分に発揮します。</p> <p>・Hタイプ（金合金・金銀パラジウム合金用） 活性温度：750～1,200°C ・Lタイプ（銀合金用） 活性温度：480～870°C</p> <p>主な用途 …… 溶解用溶剤</p> <hr/> <p>【包 装】 Hタイプ：70g Lタイプ：50g</p>	
	

巻末付録

材料選択シミュレーション

あわせてご参考ください。



METAL NAVI 歯科用貴金属合金の選び方

歯科用貴金属合金の選び方を網羅した一冊。

Webサイトのご質問フォーム、お電話（フリーダイヤル）
からお申し込みいただくな、弊社営業担当者へお申し付け
ください。

➡ P.7 テクニカルサポート

材料選択シミュレーション

歯科用貴金属製品選択分類

メタルセラミック修復用貴金属合金

陶材との適応はコチラ▶

メタルセラミック修復物の強度を保つためのフレームに使用します。

陶材を1層築盛するごとに焼成するため、陶材と膨張係数を合致させており、高度な技術のノウハウが必要です。

ハイプレシャス系



金や白金（プラチナ）の含有率が高く、優美な黄金色は歯内にマッチするため審美性に優れます。特に4元素のみで構成された「ゼオメタル87」製品は、金属アレルギーに遭う確率が低くなります。

➡ P.36

プレシャス系



本カタログでは金の含有が概ね70%以上のメタルセラミック修復用貴金属合金を「プレシャス」と称しています。白金やパラジウムの含有により、一般的にハイプレシャスに比べ強度に勝ります。色調は白色です。

➡ P.37

セミプレシャス系



本カタログでは金の含有量が概ね10%～55%程度のメタルセラミック修復用貴金属合金を「セミプレシャス」と称しています。一部に銀の含有が微量または無しの製品があります。強度に優れ技工操作が良好です。

➡ P.37～P.39

パラジウム系



パラジウムと銀が主体で構成されているため比重が小さく、同じg数で体積が大きい合金です。

➡ P.40

金合金(白金加金) (歯科鋳造用金合金など)

インレーやクラウン、ブリッジ、床などに使用する金を主成分とした合金です。

(メタルセラミック修復用貴金属合金と同様に) 含有する金属の種類や割合によって特徴が異なり、用途に応じて製品を選択します。

高カラット



本カタログでは金の含有が概ね60%以上の金合金を「高カラット」と称しています。適度な硬さを持ち優美な黄金色を呈するため、さまざまな用途に適応します。白色（銀色）の金属は、口腔内で暗く見えるため不自然に感じますが、暖かい金色は口腔内で審美性に優れるメリットがあります。

➡ P.41～P.42

低カラット



本カタログでは金の含有が概ね55%以下の金合金を「低カラット」と称しています。金の含有を抑えたため、軽い、安価というメリットがあります。一般的に金の含有が少なくなると金色が薄れる傾向があります。（タイプ別、カラット別金合金の写真参照）

➡ P.42～P.43

タイプ別金合金



JIS規格の種類（タイプ）別金合金。物性の違いで4種類に分けられ、例えばタイプ1は単純窓洞のインレー、タイプ4は床、クラスプ、ロングスパンブリッジなどのように、用途に応じて選択できます。

➡ P.44

カラット別金合金



過去には、歯科医師や歯科技工士が歯科用金地金にプラスメタルをカラット割合に配合し、金合金を作製する方法が主流でした。現在は、メーカーで各カラットの金合金を微量添加元素を配合して、ばらつきのない高い品質の製品が提供できるようになってきています。

➡ P.45～P.46

銀合金 (歯科鋳造用銀合金)

インレーやクラウン、キャストコアに使用する銀を主体とした合金です。硫化によって黒変する場合があります。他の合金に比べ強度が不足するため、キャストコア等が主体となります。

第2種

（パラジウム・プラチナ含有）（パラジウム・プラチナ含有なし）



パラジウムまたはプラチナを少量含有することで、銀合金の中ではコストは上がりますが、機械的性質は比較的高くなっています。

➡ P.49～P.50

第2種



パラジウムまたはプラチナを含まないため安価ですが、その反面、機械的性質はやや低くなります。

➡ P.49

第1種



JIS規格には「引張強さ」や「伸び」の規定がなく、強度が低いため、インレーやキャストコアに用途が限られます。

➡ P.49

金銀パラジウム合金 (歯科鋳造用金銀パラジウム合金)

金バラと呼ばれ、保険適用の治療に広く使用される貴金属合金です。JISでは金12%以上、パラジウム20%以上、銀40%以上と規格化されています。



金バラと呼ばれ、保険が適用されている日本特有の合金。インレー、クラウン、ブリッジなど幅広く使用され、硬質レジン前装冠などのメタルフレームにも使用されます。

➡ P.48

メタルセラミック修復用貴金属合金と陶材との適応

製品名	グローリエル	オーシャンリベンジ オーシャン52	スーパークリスタルKP-5 クリスタルハードSG クインテスセラフィー ゼオメタル53 クインテス52 トレンド40 トレンドスパークル トレンドES トレンドケイワン ゼオメタルST ステイタス	ゼオメタル87 クインテス87 スーパークセレント ブライティス	クインテスイエロー (単冠・2本連冠) ステイタスⅢ (8本以上の症例は避ける)
ゼオセライト	◎	◎	◎	◎	◎
ゼオクイック					
IPS デザイン	△	◎	◎	◎	クインテスイエロー:◎ ステイタスⅢ:不可
IPS インライン	△	◎	◎	◎	クインテスイエロー:◎
IPS スタイル					ステイタスⅢ:○
IPS インライン PoM	△	◎	※スーパークリスタルKP-5・ クリスタルハードSGのみ◎ ブライティスは10%以上銀を 含むため使用できません。	ブライティス以外◎	不可
イニシャル MC	△	◎	◎	◎	○
イニシャル LF					
ヴィンテージ ハロー	◎	◎	◎	◎	○
ヴィンテージ MP	◎	◎	◎	◎	クインテスイエロー:◎ ステイタスⅢ:○
クリエイション CC	△	△	◎	◎	クインテスイエロー:◎ ステイタスⅢ:○
スーパークセレン AAA	◎	◎	◎	○	○
EX-3プレスLF	不可	オーシャン52のみ◎ オーシャンリベンジは 銀を含むため使用できません	不可	不可	不可
ビタVMKマスター	△	◎	◎	◎	クインテスイエロー:◎
ビタVM13					ステイタスⅢ:○
ヘラセラム	◎	◎	◎	◎	○

製品名は通称で、50音順を基本としています。

◎… 安全範囲。

○… ロングブリッジに圧縮応力によるクラックが発生する可能性あり。

△… ロングブリッジに引張応力によるクラックが発生する可能性あり。焼成回数を少なくする方が理想。

※… その他の製品は、銀を10%以上含有するため使用できません。

(注)

上記適応表は、各社陶材パンフレットなどで推奨される合金熱膨張係数の値を参考に、弊社合金の適応について記載しております。
他社陶材の比較をしたものではありません。

歯科用貴金属製品選択チャート

メタルセラミック修復用貴金属合金

選択フローチャート

START

白色
or
黄金色

白色

プレシャス
(金含有60%
以上か)

YES

レーダーチャート①

- スーパークリスタルKP-5
→ P.37
- クリスタルハードSG
→ P.37

黄金色

18K

レーダーチャート③

- クインテスイエロー
→ P.36
- クインテス87
→ P.36
- ゼオメタル87
→ P.36
- 4元素構成のためアレルギーリスク少
スーパーイエローエクセレント
→ P.36

16K

14K

金の含有

NO

レーダーチャート②

- ステイタス
→ P.40
- ステイタスⅢ
→ P.40
- ゼオメタルST
→ P.40

微量

オーシャンリベンジ
→ P.39

オーシャン52
→ P.39

NO

銀の含有

金 45%以上
パラジウム 30%以下

YES

レーダーチャート④

- ゼオメタル53
→ P.37
- クインテス52
→ P.38
- ブライティス
→ P.38
- クインテスセラフィー
→ P.37

レーダーチャート⑥

- グローリエル
→ P.40

NO

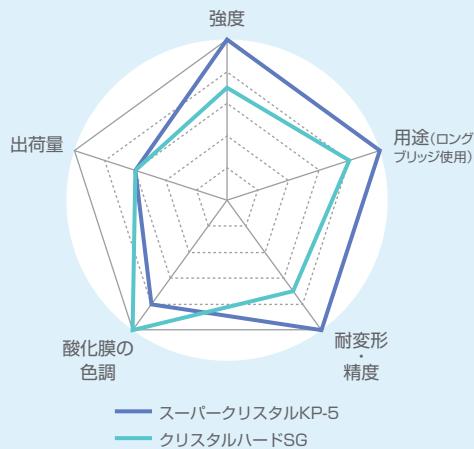
レーダーチャート⑤

- トレンドケイワン
→ P.39
- トレンドES
→ P.39
- トレンドスパークル
→ P.38
- トレンド40
→ P.38

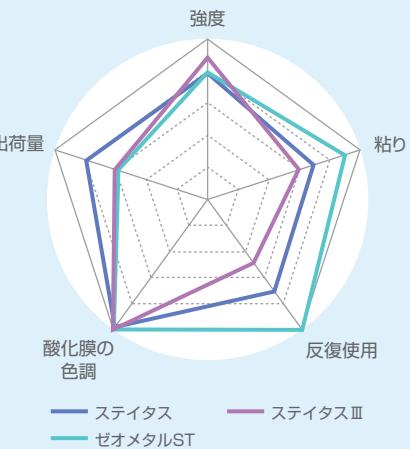
レーダーチャート選択

～同カテゴリの製品を各項目で比較する～

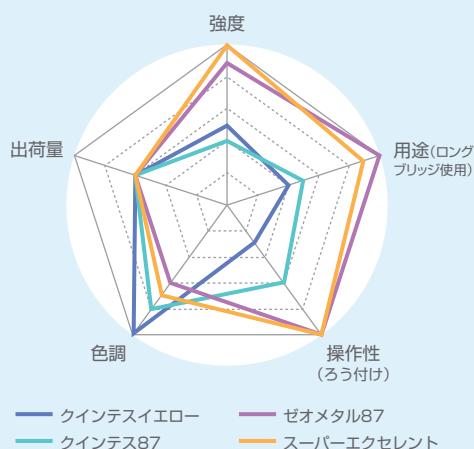
レーダーチャート①



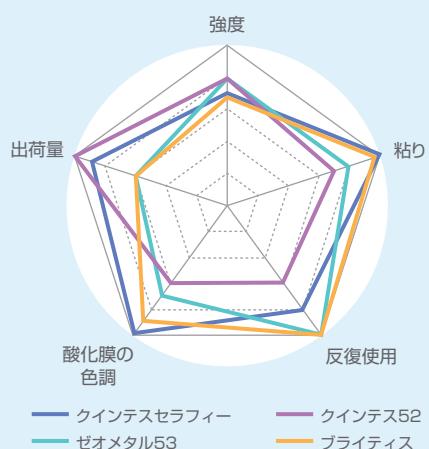
レーダーチャート②



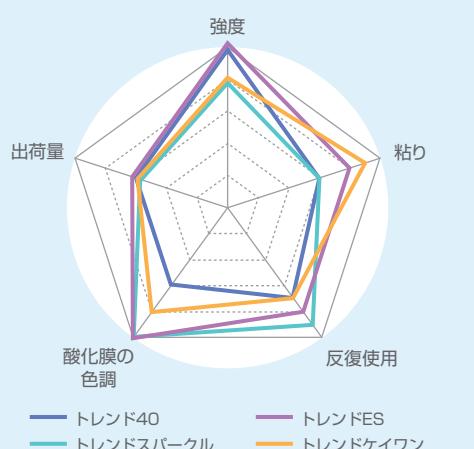
レーダーチャート③



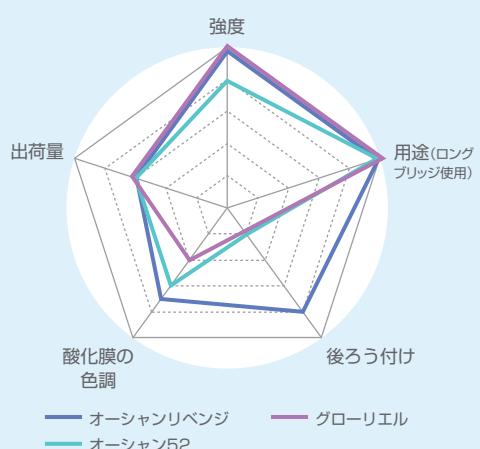
レーダーチャート④



レーダーチャート⑤



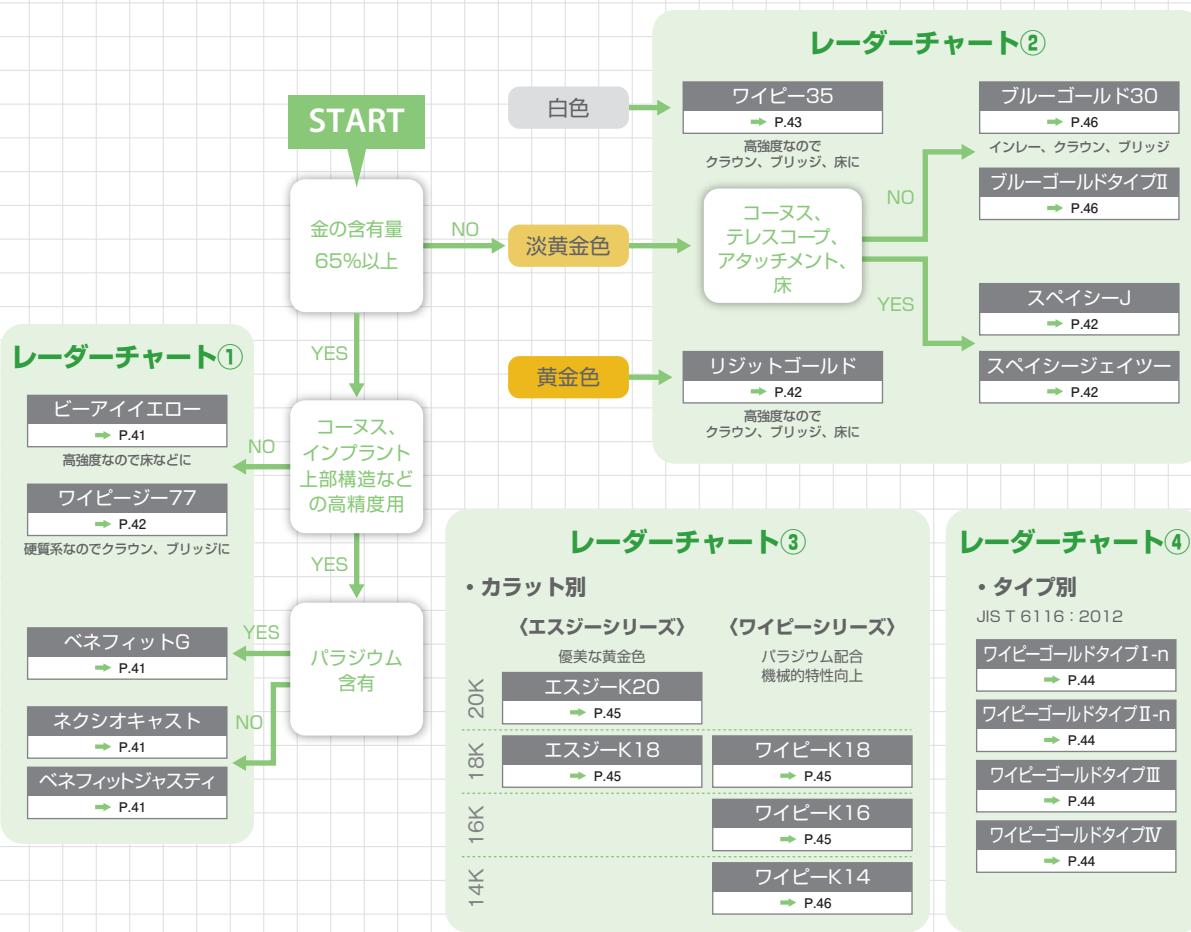
レーダーチャート⑥



歯科用貴金属製品選択チャート

金合金（白金加金）

選択フローチャート



銀合金

選択フローチャート

START

第1種

レーダーチャート①

ユニシリバー65-n
P.49

第1種
or
第2種

パラジウム
または
プラチナ
含有

レーダーチャート③

ユニコムPT
P.50

プラチナ配合で韌性と強度を両立

ユニコム7
P.50

反復使用でも取り扱いが容易

ユニ1-n
P.49

耐変色性、強度のバランスが良い

ユニコム5
P.50

粘り強い

シリバーデラックス5
P.50

伸びが大きく、たわみ強い

レーダーチャート②

ユニシリバー73
P.49

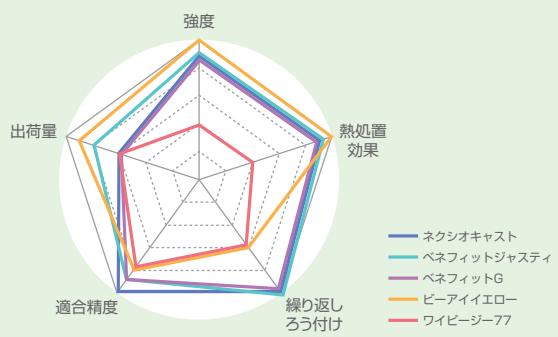
鋳造性に優れる

ユニS
P.49

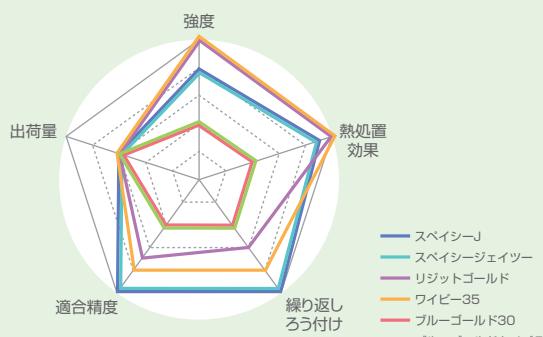
強度、耐変色性に優れる

レーダーチャート選択 ~同カテゴリの製品を各項目で比較する~

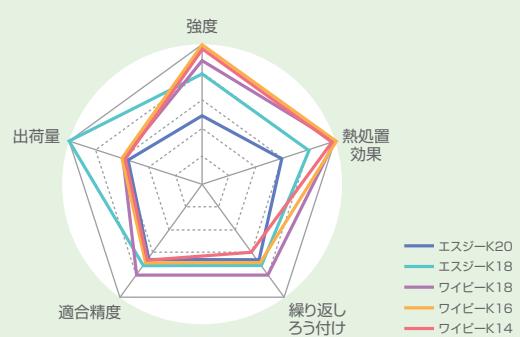
レーダーチャート①



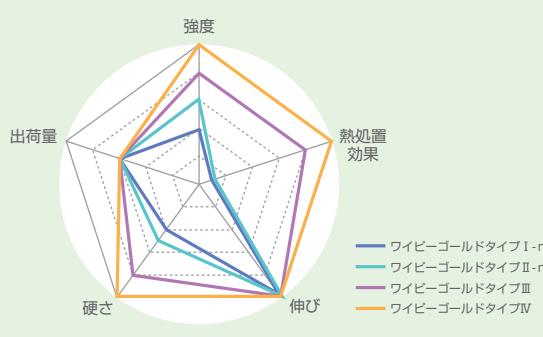
レーダーチャート②



レーダーチャート③

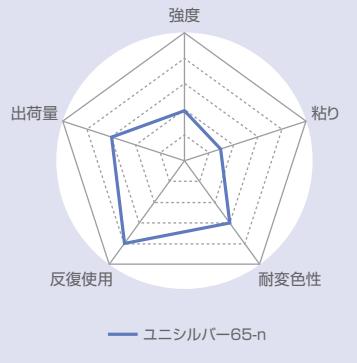


レーダーチャート④



レーダーチャート選択 ~同カテゴリの製品を各項目で比較する~

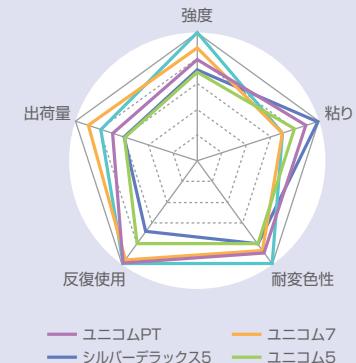
レーダーチャート①



レーダーチャート②



レーダーチャート③



※・強度が不足する形状のキャストコアには、使用を控えること。

・3本ブリッジを製作する場合は、連結部の断面積を十分に確保し、歯冠長の短い症例など、連結部の断面積（高さ、厚み）が十分に確保できない場合は使用を避けること。

【索引・医療機器承認情報】掲載順

掲載ページ	製品名	よみがな	大分類	中分類
8	ア・ウーノ	アウーノ	充填材料・接着用材料	充填用コンポジットレジン
9	TMR-ゼットフィル10.	ティーエムアールゼットフィル10.	充填材料・接着用材料	充填用コンポジットレジン
9	ア・ウーノ オベーカー	アウーノオベーカー	充填材料・接着用材料	オベーカー
10	TMR-アクアボンド0-n	ティーエムアールアクアボンド0エヌ	充填材料・接着用材料	ポンディング材
11	ゼロフローエッチャント	ゼロフローエッチャント	充填材料・接着用材料	エッチング材・クリーナー
11	マルチエッチャント	マルチエッチャント	充填材料・接着用材料	エッチング材・クリーナー
12	TMR-MTAセメント ミエール	ティーエムアールエムティーエセメントミエール	充填材料・接着用材料	覆歯材
12	MAPシステム	マップシステム	充填材料・接着用材料	覆歯材用器具
12	MAP ONEシステム	マップワンシステム	充填材料・接着用材料	覆歯材用器具
12	MAPシステム イントロキット2	マップシステムイントロキット2	充填材料・接着用材料	覆歯材用器具
12	MAPシステム ユニヴァーサルキット	マップシステムユニヴァーサルキット	充填材料・接着用材料	覆歯材用器具
13	Nu : Leコート	ヌールコート	充填材料・接着用材料	レジン用表面滑沢材
14	KZR-CAD マリモセメントLC	ケーゼットアールキャドマリモセメントエルシー	充填材料・接着用材料	接着用レジンセメント
15	マルチプライマー(リキッド/ペースト/リペアーリキッドワン)	マルチプライマー	充填材料・接着用材料	プライマー
16	KZR-CAD HR ブロック2プラス/GR	ケーゼットアールキャドエイチアールブロック2プラス	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
16	KZR-CAD HR ブロック2 BG/GR	ケーゼットアールキャドエイチアールブロック2ビージー	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
16	KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシータ	ケーゼットアールキャドエイチアールブロック3ガンマシータ	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
16	KZR-CAD HR ブロック4 イーバ	ケーゼットアールキャドエイチアールブロック4イーバ	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
17	KZR-CAD ファイバープロック フレーム	ケーゼットアールキャドファイバープロックフレーム	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
17	KZR-CAD HR ブロックロンジ ハード	ケーゼットアールキャドエイチアールブロックロンジハード	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
17	KZR-CAD HR ブロックロンジ GR	ケーゼットアールキャドエイチアールブロックロンジアール	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
18	KZR-CAD ハイブリッドレジンディスク	ケーゼットアールキャドハイブリッドレジンディスク	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
19	KZR-CAD ピーク	ケーゼットアールキャドピーク	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
20	KZR-CAD プロビPC	ケーゼットアールキャドプロビーシー	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
20	KZR-CAD デンチャーPC	ケーゼットアールキャドデンチャーピーシー	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
21	KZR-CAD ジルコニア	ケーゼットアールキャドジルコニア	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
21	KZR-CAD ナノジルコニア	ケーゼットアールキャドナノジルコニア	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
21	KZR-CAD ジルコニア グラデーション	ケーゼットアールキャドジルコニアグラデーション	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
21	KZR-CAD ジルコニア Laxio	ケーゼットアールキャドジルコニアラクシオ	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
22	ゼオセライトZR	ゼオセライトゼットアール	デジタル技工材料・器械	ジルコニア用ステイン陶材
23	KZR-CAD チタン(ディスク/ブロック)	ケーゼットアールキャドチタン	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
24	i MAS モデル	アイマスモデル	デジタル技工材料・器械	3Dプリンター用材料
24	i MAS モデル W	アイマスモデルダブリュー	デジタル技工材料・器械	3Dプリンター用材料
24	i MAS キャスト	アイマスキャスト	デジタル技工材料・器械	3Dプリンター用材料
24	i MAS SG&トレー	アイマスエスジーアンドトレー	デジタル技工材料・器械	3Dプリンター用材料
26	イーバ アクリル色調模型	イーバアクリルシリコーンモカイ	デジタル技工材料・器械	模型
26	KZR CAD/CAM 冠片顎模型	ケーゼットアールキャドキヤムカンヘンガクモカイ	デジタル技工材料・器械	模型
26	KZR CAD/CAM 冠片顎模型作製キット①	ケーゼットアールキャドキヤムカンヘンガクモカイサクセキット1	デジタル技工材料・器械	模型
26	KZR CAD/CAM 冠片顎模型作製キット②	ケーゼットアールキャドキヤムカンヘンガクモカイサクセキット2	デジタル技工材料・器械	模型
26	KZR ジルコニア片顎模型	ケーゼットアールキャドジルコニアヘンガクモカイ	デジタル技工材料・器械	模型
26	KZR Zr-CAD/CAM 冠 上顎模型	ケーゼットアールジルコニアキャドキヤムカンジョウガクモカイ	デジタル技工材料・器械	模型
27	KZR-CAD Zr GR-HT ジードガード® / KZR-CAD Zr GR-SHT ジードガード®	ケーゼットアールキャドジルコニアジーアールエイチティーシードガイド	デジタル技工材料・器械	模型
28	ルナウイング	ルナウイング	歯冠材料	歯冠用硬質レジン
29	ツイニー	ツイニー	歯冠材料	歯冠用硬質レジン
30	ゼオセライト スーパーエイジェントG-II	ゼオセライトスーパーエイジェントジー2	歯冠材料	陶材
30	ゼオセライト スーパーエイジェントG-II	ゼオセライトスーパーエイジェントジー2	歯冠材料	陶材
31	C&B ダイヤモンド研磨材	シーアンドビーダイヤモンドケンマザイ	その他歯科材料	研磨材

小分類	医療機器分類 I：一般医療機器 II：管理医療機器 (特・特定保守管理医療機器)	認証番号 届出番号	一般的の名称	電子添文 販売名
ユニバーサルシェード型コンポジットレジン	II	304AABZX00013000	歯科充填用コンポジットレジン	ア・ウーノ
コンポジットレジン	II	230AABZX00066000	歯科充填用コンポジットレジン	TMR-ゼットフィル1.O.
光重合型コンポジットレジンオペーカー	II	306AABZX00018000	歯科用色調遮蔽材料	ア・ウーノ オペーカー
光重合型ポンディング材	II	303AABZX00049000	歯科用象牙質接着材(歯科セラミックス用接着材料、歯科金属用接着材料、歯科用知覚過敏抑制材料、歯科用シーリング・コーティング材)	TMR-アクアボンドO-n
エッキング材・クリーナー	II	304AGBZX00100000	歯科用エッキング材	ゼロフローエッチャント
エッキング材・クリーナー	II	228AABZX000136000	歯科用エッキング材(歯科セラミックス用接着材料)	マルチエッチャント
MTAセメント	II	231AABZX00017000	歯科用複雑材料	TMR-MTAセメント ミール
MTAセメント用キャリアー	I	13B1X10089000986	歯科用注入器具	MAPシステム
MTAセメント用キャリアー	I	13B1X10089001063	歯科用注入器具	MAP ONEシステム
MTAセメント用キャリアー	I	13B1X10089001060	歯科用注入器具	MAPシステム イントロキット2
MTAセメント用キャリアー	I	13B1X10089001067	歯科用注入器具	MAPシステム ユニヴァーサルキット
レジン用表面滑沢キャラクタライズ材・PEEK用前処理材	II	303AABZX00051000	歯科表面滑沢硬化材(高分子系歯冠用着色材料、歯科レジン用接着材料、歯科レジン系補綴物表面滑沢硬化材、歯科接着・充填材料用表面硬化保護材、歯面コーティング材)	Nu : Leコート
CAD/CAM 冠専用光重合型レジンセメント	II	302AABZX00007000	歯科接着用レジンセメント(歯科用象牙質接着材、歯科金属用接着材料)	KZR-CAD マリモセメントLC
レジン築成用プライマー	II	226AABZX00069000	歯科金属用接着材料(歯科セラミックス用接着材料、歯科レジン用接着材料)	マルチプライマー
レジンブロック	II	226AABZX00171000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD HR ブロック2
レジンブロック	II	302AABZX00039000 304AKBZX00009000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD HR ブロック2 BG KZR-CAD HR ブロック2 BGy
レジンブロック	II	229AABZX00114000 303AKBZX00111000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシータ KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシータz
レジンブロック	II	302AABZX00064000 304AKBZX00010000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD HR ブロック4 イバ KZR-CAD HR ブロック4 イバ'y
レジンブロック	II	304AKBZX00077000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD ファイバーブロック フレーム
レジンブロック	II	305AKBZX00071000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD HR ブロックロング ハード
レジンブロック	II	305AKBZX00072000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD HR ブロックロング GR
レジンディスク	II	226AABZX00047000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD ハイブリッドレジンディスク
PEEKディスク	II	304AKBZX00063000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD ピーク
ポリカーボネートディスク	II	303AGBZX00102000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD プロビPC
ポリカーボネートディスク	II	304AGBZX00017000	義歎床用熱可塑性レジン(歯科切削加工用レジン材料)	KZR-CAD デンチャーPC
ジルコニアディスク	II	226AABZX00026000	歯科切削加工用セラミックス	KZR-CAD ジルコニア
ナノジルコニアディスク	II	229AABZX00032000	歯科切削加工用セラミックス	KZR-CAD ナノジルコニア
ジルコニアディスク	II	228AFBZX00044000	歯科切削加工用セラミックス	KZR-CAD ジルコニア グラデーション
ジルコニアディスク	II	304AFBZX00051000	歯科切削加工用セラミックス	KZR-CAD ジルコニア Laxio
ジルコニア用ステイン陶材	II	227AFBZX00042000	歯科用陶材	ゼオセライトZR
チタンディスク・ブロック	II	225ACBZX00052000	歯科非鍛造用チタン合金	KZR-CAD チタン
歯科用樹脂系模型材	I	39B2X10002000014	歯科用樹脂系模型材	i MAS モデル
歯科用樹脂系模型材	I	39B2X10002000021	歯科用樹脂系模型材	i MAS モデル W
歯科用パターンレジン	I	39B2X10002000020	歯科用パターンレジン	i MAS キャスト
歯科印象トレー用レジン・歯科用インプラント手術器具・歯科咬合スプリント用材料	I	39B2X10002000016	歯科印象トレー用レジン(歯科用インプラント手術器具、歯科咬合スプリント用材料)	i MAS SG&トレー
色調確認用模型	-	-	-	-
色調認用模型	-	-	-	-
色調確認用模型	-	-	-	-
色調確認用模型	-	-	-	-
色調確認用模型	-	-	-	-
色調確認用模型	-	-	-	-
色調確認用模型	-	-	-	-
歯冠用硬質レジン(保険適用)	II	218AABZX00035000	歯冠用硬質レジン	ルナウイング
歯冠用硬質レジン(ハイブリッド型)	II	222AABZX00121000	歯冠用硬質レジン	ツイニー
金属焼付用陶材	II	221AABZX00172000	歯科メタルセラミック修復用陶材	ゼオセライト
焼付合金表面改質剤	II	221AABZX00172000	歯科メタルセラミック修復用陶材	ゼオセライト
歯科技工用研磨材	I	39B2X1000200001	歯科用研磨器材	C&B ダイヤモンド研磨材

掲載ページ	製品名	よみがな	大分類	中分類
31	C&B ナノダイヤモンド研磨材	シーアンドビーナノダイヤモンドケンマザイ	その他歯科材料	研磨材
31	レジン エアパリアー材	レジンエアパリアーザイ	その他歯科材料	レジン関連製品
31	レジン スペーサー	レジンスペーサー	その他歯科材料	レジン関連製品
31	レジン セパレーター	レジンセパレーター	その他歯科材料	レジン関連製品
32	LED キュアマスター	エルイーディーキュアマスター	技工用器械	光重合器
32	P R E キュアマスター	プリキュアマスター	技工用器械	光重合器
33	ペンギン アルファ	ペンギンアルファ	診療用器械	重合用光照射器
34	歯科用貴金属合金の科学	シカヨウキキンソクゴウキンノカガク	その他	書籍
34	歯科用機械材料の化学 改訂版	シカユウキザイリョウノカガクカイティバン	その他	書籍
34	知っておきたい歯科材料の安全性	シッテオキタイシカザイリョウノアンゼンセイ	その他	書籍
35	歯科用 CAD/CAM ハンドブックシリーズ	シカヨウキヤドキヤムハンドブックシリーズ	その他	書籍
35	歯科用デジタルハンドブックシリーズ	シカヨウデジタルハンドブックシリーズ	その他	書籍
36	ゼオメタル87	ゼオメタル87	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
36	クインテスイエロー	クインテスイエロー	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
36	クインテス87	クインテス87	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
36	スーパーEクセレント	スーパーEクセレント	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
37	スーパークリスタルKP-5	スーパークリスタルケーピー5	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
37	クリスタルハードSG	クリスタルハードエジー	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
37	ゼオメタル53	ゼオメタル53	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
37	クインテスセラфиー	クインテスセラфиー	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
38	クインテス52	クインテス52	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
38	ブライティス	ブライティス	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
38	トレンド40	トレンド40	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
38	トレンドスパークル	トレンドスパークル	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
39	トレンドE S	トレンドE S	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
39	トレンドケイワン	トレンドケイワン	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
39	オーシャンリベンジ	オーシャンリベンジ	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
39	オーシャン52	オーシャン52	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
40	ゼオメタルS T	ゼオメタルエスティー	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
40	ステイタス	ステイタス	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
40	ステイタスⅢ	ステイタス3	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
40	グローリエル	グローリエル	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
41	ネクシオキャスト	ネクシオキャスト	歯科用貴金属	白金加金
41	ピーアイエロー	ピーアイエロー	歯科用貴金属	白金加金
41	ベネフィットG	ベネフィットジー	歯科用貴金属	白金加金
41	ベネフィットジャスティ	ベネフィットジャスティ	歯科用貴金属	白金加金
42	ワイピージー77	ワイピージー77	歯科用貴金属	白金加金
42	リジットゴールド	リジットゴールド	歯科用貴金属	白金加金
42	スペイシーJ	スペイシーJ	歯科用貴金属	白金加金
42	スペイシージェイツー	スペイシージェイツー	歯科用貴金属	白金加金
43	ワイピー35	ワイピー35	歯科用貴金属	白金加金
44	ワイピーゴールドタイプI-n	ワイピーゴールドタイプ1エヌ	歯科用貴金属	金合金
44	ワイピーゴールドタイプII-n	ワイピーゴールドタイプ2エヌ	歯科用貴金属	金合金
44	ワイピーゴールドタイプIII	ワイピーゴールドタイプ3	歯科用貴金属	金合金
44	ワイピーゴールドタイプIV	ワイピーゴールドタイプ4	歯科用貴金属	金合金
45	エスジーK20	エスジーK20	歯科用貴金属	金合金
45	エスジーK18	エスジーK18	歯科用貴金属	金合金
45	ワイピーK18	ワイピーK18	歯科用貴金属	金合金
45	ワイピーK16	ワイピーK16	歯科用貴金属	金合金
46	ワイピーK14	ワイピーK14	歯科用貴金属	金合金
46	ブルーゴールド30	ブルーゴールド30	歯科用貴金属	金合金
46	ブルーゴールドタイプII	ブルーゴールドタイプ2	歯科用貴金属	金合金
46	歯科用純金	シカヨウジュンキン	歯科用貴金属	歯科用金地金
47	ワイピーカラットメタル	ワイピーカラットメタル	歯科用貴金属	添加合金
47	ワイピープラスマタル	ワイピープラスマタル	歯科用貴金属	添加合金

小分類	医療機器分類 I : 一般医療機器 II : 管理医療機器 (特 : 特定保守管理医療機器)	認証番号 届出番号	一般的名称	電子添文 販売名
歯科技工用研磨材	I	39B2X10002000002	歯科用研磨器材	C&B ナノダイヤモンド研磨材
レジンエアバリアー材	-	-	-	-
レジンスペーサー	-	-	-	-
レジンセパレーター	-	-	-	-
LED 光重合器	I	26B2X10018000017	歯科技工用重合装置	LED キュアスター
LED 光重合器（仮重合器）	I	26B2X10018000019	歯科技工用重合装置	P R E キュアスター
LED 光照射器	I (特)	13B2X00316310018	歯科重合用光照射器	ペンギン アルファ
書籍	-	-	-	-
書籍	-	-	-	-
書籍	-	-	-	-
ハンドブック	-	-	-	-
ハンドブック	-	-	-	-
ハイフレシャス系（黄金色タイプ）	II	221ACBZX00043000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	ゼオメタル87
ハイフレシャス系（黄金色タイプ）	II	221ACBZX00041000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	クインテスイエロー
ハイフレシャス系（黄金色タイプ）	II	221ACBZX00040000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	クインテス87
ハイフレシャス系（黄金色タイプ）	II	220ACBZX00082000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	スーパー エクセレント
フレシャス系（白色タイプ）	II	220ACBZX00083000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	スーパークリスタルKP-5
フレシャス系（白色タイプ）	II	220ACBZX00079000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	クリスタルハードSG
セミフレシャス系（シルバー含有タイプ）	II	220ACBZX00086000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	ゼオメタル53
セミフレシャス系（シルバー含有タイプ）	II	221ACBZX00042000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	クインテスセラフィー
セミフレシャス系（シルバー含有タイプ）	II	220ACBZX00077000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	クインテス52
セミフレシャス系（シルバー含有タイプ）	II	223ACBZX00057000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	ブライティス
セミフレシャス系バラジウム高含有（シルバー含有タイプ）	II	220ACBZX00088000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	トレンド40
セミフレシャス系バラジウム高含有（シルバー含有タイプ）	II	221ACBZX00044000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	トレンドスパークル
セミフレシャス系バラジウム高含有（シルバー含有タイプ）	II	229ACBZX00023000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	トレンドES
セミフレシャス系バラジウム高含有（シルバー含有タイプ）	II	220ACBZX00089000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	トレンドケイワン
セミフレシャス系（シルバー微量タイプ）	II	220ACBZX00076000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	オーシャンリベンジ
セミフレシャス系（シルバー微量タイプ）	II	221ACBZX00038000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	オーシャン52
バラジウム系（シルバー含有タイプ）	II	220ACBZX00087000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	ゼオメタルST
バラジウム系（シルバー含有タイプ）	II	220ACBZX00084000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	ステイタス
バラジウム系（シルバー含有タイプ）	II	220ACBZX00085000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	ステイタスIII
バラジウム系（シルバーフリー タイプ）	II	220ACBZX00080000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	グローリエル
高カラット白金加金	II	220ACBZX00093000	歯科鋳造用金合金	ネクシオキャスト
高カラット白金加金	II	220ACBZX00040000	歯科鋳造用金合金	ビーアイエロー
高カラット白金加金	II	220ACBZX00041000	歯科鋳造用金合金	ペネフィットG
高カラット白金加金	II	220ACBZX00047000	歯科鋳造用金合金	ペネフィットジャスティ
高カラット白金加金	II	220ACBZX00046000	歯科鋳造用金合金	ワイビージー77
低カラット白金加金	II	20300BZZ01027000	歯科鋳造用低カラット金合金	リジットゴールド
低カラット白金加金	II	20300BZZ00190000	歯科鋳造用低カラット金合金	スペイシーJ
低カラット白金加金	II	21000BZZ00321000	歯科鋳造用低カラット金合金	スペイシージェイツー
低カラット白金加金	II	21300BZZ00580000	歯科鋳造用低カラット金合金	ワイビー35
タイプ別金合金	II	221ACBZX00090000	歯科鋳造用金合金	ワイビーゴールドタイプI-n
タイプ別金合金	II	221ACBZX00088000	歯科鋳造用金合金	ワイビーゴールドタイプII-n
タイプ別金合金	II	220ACBZX00044000	歯科鋳造用金合金	ワイビーゴールドタイプIII
タイプ別金合金	II	220ACBZX00045000	歯科鋳造用金合金	ワイビーゴールドタイプIV
カラット別金合金	II	220ACBZX00037000	歯科鋳造用金合金	エスジーK20
カラット別金合金	II	220ACBZX00036000	歯科鋳造用金合金	エスジーK18
カラット別金合金	II	220ACBZX00043000	歯科鋳造用金合金	ワイビーK18
カラット別金合金	II	21300BZZ00578000	歯科鋳造用低カラット金合金	ワイビーK16
カラット別金合金	II	220ACBZX00071000	歯科鋳造用14カラット金合金	ワイビーK14
低カラット金合金	II	21300BZZ00579000	歯科鋳造用合金	ブルーゴールド30
低カラット金合金	II	21300BZZ00642000	歯科鋳造用合金	ブルーゴールドタイプII
歯科用金地金	II	14000BZZ00239001	歯科用金地金	歯科用純金
添加合金	II	16100BZZ01396000	歯科鋳造用金合金向けプラスメタル	ワイビーカラットメタル
添加合金	II	16100BZZ01441000	歯科鋳造用金合金向けプラスメタル	ワイビーフラスマタル

掲載ページ	製品名	よみがな	大分類	中分類
48	バラゼット12-n	バラゼット12エヌ	歯科用貴金属	金銀パラジウム合金
48	Pキャスト2	ピーキャスト2	歯科用貴金属	銀パラジウム合金
49	ユニシルバー65-n	ユニシルバー65エヌ	歯科用貴金属	銀合金
49	ユニシルバー73	ユニシルバー73	歯科用貴金属	銀合金
49	ユニS	ユニエス	歯科用貴金属	銀合金
49	ユニ1-n	ユニ1エヌ	歯科用貴金属	銀合金
50	ユニコムフ	ユニコムフ	歯科用貴金属	銀合金
50	ユニコム5	ユニコム5	歯科用貴金属	銀合金
50	シリバーデラックス5	シリバーデラックス5	歯科用貴金属	銀合金
50	ユニコムPT	ユニコムビーティー	歯科用貴金属	銀合金
51	エクセントソルダー	エクセントソルダー	歯科用貴金属	金ろう
51	ゴールドプレソルダー	ゴールドプレソルダー	歯科用貴金属	金ろう
51	ポンドプレソルダー70	ポンドプレソルダー70	歯科用貴金属	金ろう
51	ワイピーK18ソルダー	ワイピーK-18ソルダー	歯科用貴金属	金ろう
52	ワイピーK16ソルダー	ワイピーK-16ソルダー	歯科用貴金属	金ろう
52	ワイピーK14ソルダー	ワイピーK-14ソルダー	歯科用貴金属	金ろう
52	各ワイピーKソルダー ワイドタイプ	カクワイピーKソルダーワイドタイプ	歯科用貴金属	金ろう
52	フルソルダー50	フルソルダー50	歯科用貴金属	金ろう
53	ゼットソルダー25	ゼットソルダー25	歯科用貴金属	金銀パラジウム合金ろう
53	GPホワイトソルダー	ジーピーホワイトソルダー	歯科用貴金属	金銀パラジウム合金ろう
53	ユニソルダーH	ユニソルダーハイ	歯科用貴金属	銀ろう
53	ユニソルダーL	ユニソルダーリアル	歯科用貴金属	合金ろう
54	YPメタル	ワイピーメタル	歯科用貴金属	実習用特殊合金
55	ゼットビーズ	ゼットビーズ	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
55	ゼットパターン	ゼットパターン	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
55	ゼットセップ-n	ゼットセップエヌ	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
55	筆No.1/平筆/丸筆	フテナンバー1/ヒラフテ/マルフテ	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
56	ゼットミスト	ゼットミスト	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
56	ゼットクリーン	ゼットクリーン	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
56	ワイピーベーストL	ワイピーベーストル	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
56	ワイピーフラックス(Hタイプ/Lタイプ)	ワイピーフラックス	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品

小分類	医療機器分類 I : 一般医療機器 II : 管理医療機器 (特 : 特定保守管理医療機器)	認証番号 届出番号	一般的名称	電子添文 販売名
金銀パラジウム合金	II	221ACBZX00087000	歯科鋳造用金銀パラジウム合金	パラゼット12-n
銀パラジウム合金	II	15400BZZ00820000	歯科鋳造用合金	Pキャスト2
第1種(銀スズ系)	II	229ACBZX00022000	歯科鋳造用銀合金 第1種	ユニシルバー65-n
第2種(銀インジウム系)	II	220ACBZX00035000	歯科鋳造用銀合金 第2種	ユニシルバー73
第2種(銀インジウム系)	II	220ACBZX00032000	歯科鋳造用銀合金 第2種	ユニS
第2種(パラジウム配合銀インジウム系)	II	221ACBZX00089000	歯科鋳造用銀合金 第2種	ユニ1-n
第2種(パラジウム配合銀インジウム系)	II	220ACBZX00034000	歯科鋳造用銀合金 第2種	ユニコム7
第2種(パラジウム配合銀インジウム系)	II	220ACBZX00033000	歯科鋳造用銀合金 第2種	ユニコム5
第2種(パラジウム配合銀インジウム系)	II	220ACBZX00030000	歯科鋳造用銀合金 第2種	シリバーデラックス5
第2種(プラチナ配合銀インジウム系)	II	302ACBZX00036000	歯科鋳造用銀合金 第2種	ユニコムPT
前ろう	II	221ACBZX00035000	歯科用金ろう	エクセントソルダー
前ろう	II	221ACBZX00032000	歯科用金ろう	ゴールドプレソルダー
前ろう	II	221ACBZX00036000	歯科用金ろう	ボンドプレソルダー70
カラット別金合金ろう	II	220ACBZX00074000	歯科用金ろう	ワイビーK18ソルダー
カラット別金合金ろう	II	220ACBZX00073000	歯科用金ろう	ワイビーK16ソルダー
カラット別金合金ろう	II	221ACBZX00037000	歯科用金ろう	ワイビーK14ソルダー
コースス専用カラット別金合金ろう	-	-	-	-
低融金合金属ろう	II	21300BZZ00586000	歯科用合金ろう	ブルーソルダー50
金銀パラジウム合金ろう	II	220ACBZX00027000	歯科用金銀パラジウム合金ろう	ゼットソルダー25
金銀パラジウム合金ろう	II	220ACBZX00026000	歯科用金銀パラジウム合金ろう	GPホワイトソルダー
一般ろう付け用銀ろう	II	221ACBZX00052000	歯科用銀ろう	ユニソルダーH
低融銀ろう	II	21300BZZ00585000	歯科用合金ろう	ユニソルダーL
実習用特殊合金	-	-	-	-
リテンションビーズ	I	39B2X1000200004	歯科技工用リテンションビーズ	ゼットビーズ
歯科用パターンレジン	I	39B2X1000200003	歯科用パターンレジン	ゼットパターン
ワックスパターン分離材	-	-	-	-
染盛・塗布用筆	-	-	-	-
ワックスパターン用表面処理材	-	-	-	-
金銀パラジウム合金用清掃液	-	-	-	-
フラックス(ろう付け用)	-	-	-	-
フラックス(溶解用)	-	-	-	-

【索引・医療機器承認情報】50音順

掲載ページ	製品名	よみがな	大分類	中分類
24	i MAS SG&トレー	アイマスエスジーアンドトレー	デジタル技工材料・器械	3Dプリンター用材料
24	i MAS キャスト	アイマスキャスト	デジタル技工材料・器械	3Dプリンター用材料
24	i MAS モデル	アイマスモデル	デジタル技工材料・器械	3Dプリンター用材料
24	i MAS モデル W	アイマスモデルダブリュー	デジタル技工材料・器械	3Dプリンター用材料
8	ア・ウーノ	アウーノ	充填材料・接着用材料	充填用コンポジットレジン
9	ア・ウーノ オペーカー	アウーノオペーカー	充填材料・接着用材料	オペーカー
26	イーバ アクリル色調模型	イーバアクリルシキショウモケイ	デジタル技工材料・器械	模型
51	エクセレントソルダー	エクセレントソルダー	歯科用貴金属	金ろう
45	エスジーK 18	エスジーK-18	歯科用貴金属	金合金
45	エスジーK 20	エスジーK-20	歯科用貴金属	金合金
32	LED キュアマスター	エルイーティーキュアマスター	技工用器械	光重合器
39	オーシャン52	オーシャン52	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
39	オーシャンリベンジ	オーシャンリベンジ	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
52	各ワイピーソルダー ワイドタイプ	カクワイピーケーソルダーワイドタイプ	歯科用貴金属	金ろう
38	クインテス52	クインテス52	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
36	クインテス87	クインテス87	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
36	クインテスイエロー	クインテスイエロー	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
37	クインテスセラフィー	クインテスセラフィー	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
37	クリスタルハードSG	クリスタルハードエスジー	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
40	グローリエル	グローリエル	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
16	KZR-CAD HR ブロック2 BG/GR	ケーゼットアールキャドエイチアールブロック2ビージー	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
16	KZR-CAD HR ブロック2プラス／GR	ケーゼットアールキャドエイチアールブロック2プラス	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
16	KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシータ	ケーゼットアールキャドエイチアールブロック3ガンマシータ	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
16	KZR-CAD HR ブロック4 イーバ	ケーゼットアールキャドエイチアールブロック4イーバ	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
17	KZR-CAD HR ブロックロング GR	ケーゼットアールキャドエイチアールブロックロングジーアール	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
17	KZR-CAD HR ブロックロング ハード	ケーゼットアールキャドエイチアールブロックロングハード	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
26	KZR CAD/CAM 冠片頸模型	ケーゼットアールキャドキャムカンヘンガクモケイ	デジタル技工材料・器械	模型
26	KZR CAD/CAM 冠片頸模型作製キット①	ケーゼットアールキャドキャムカンヘンガクモケイサクセキット1	デジタル技工材料・器械	模型
26	KZR CAD/CAM 冠片頸模型作製キット②	ケーゼットアールキャドキャムカンヘンガクモケイサクセキット2	デジタル技工材料・器械	模型
21	KZR-CAD ジルコニア	ケーゼットアールキャドジルコニア	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
21	KZR-CAD ジルコニア グラデーション	ケーゼットアールキャドジルコニアグラデーション	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
27	KZR-CAD Zr GR-HT シードガード／KZR-CAD Zr GR-SHT シードガード	ケーゼットアールキャドジルコニアジーアールエイチティーシードガイド	デジタル技工材料・器械	模型
21	KZR-CAD ジルコニア Laxio	ケーゼットアールキャドジルコニアラクシオ	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
23	KZR-CAD チタン(ディスク／ブロック)	ケーゼットアールキャドチタン	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
20	KZR-CAD デンチャーPC	ケーゼットアールキャドデンチャーピーシー	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
21	KZR-CAD ナノジルコニア	ケーゼットアールキャドナノジルコニア	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
18	KZR-CAD ハイブリッドレジンディスク	ケーゼットアールキャドハイブリッドレジンディスク	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
19	KZR-CAD ビーク	ケーゼットアールキャドビーク	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
17	KZR-CAD ファイバーブロック フレーム	ケーゼットアールキャドファイバーブロックフレーム	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
20	KZR-CAD プロビPC	ケーゼットアールキャドプロビーシー	デジタル技工材料・器械	CAD/CAM 切削加工用材料
14	KZR-CAD マリモセメントLC	ケーゼットアールキャドマリモセメントエルシー	充填材料・接着用材料	接着用レジンセメント
26	KZR Zr-CAD/CAM 冠上頸模型	ケーゼットアールジルコニアキャドキャムカンジョウガクモケイ	デジタル技工材料・器械	模型
26	KZR ジルコニア片頸模型	ケーゼットアールジルコニアヘンガクモケイ	デジタル技工材料・器械	模型
51	ゴールドプレソルダー	ゴールドプレソルダー	歯科用貴金属	金ろう
31	C&B ダイヤモンド研磨材	シーアンドビーダイヤモンドケンマザイ	その他歯科材料	研磨材
31	C&B ナノダイヤモンド研磨材	シーアンドビーナノダイヤモンドケンマザイ	その他歯科材料	研磨材
53	GPホワイトソルダー	ジーピーホワイトソルダー	歯科用貴金属	金銀パラジウム合金ろう
34	歯科用機械材料の化学 改訂版	シカユウキザイヨウノガクカイティバン	その他	書籍
34	歯科用貴金属合金の科学	シカヨウキキンソクゴウキンノガク	その他	書籍
35	歯科用 CAD/CAM ハンドブックシリーズ	シカヨウキヤドキャムハンドブックシリーズ	その他	書籍

小分類	医療機器分類 I：一般医療機器 II：管理医療機器 (特：特定保守管理医療機器)	認証番号 届出番号	一般的の名称	電子添文 販売名
歯科印象トレー用レジン・歯科用インプラント手術器具・歯科咬合スプリント用材料	I	39B2X10002000016	歯科印象トレー用レジン（歯科用インプラント手術器具、歯科咬合スプリント用材料）	i MAS SG & トレー
歯科用パターンレジン	I	39B2X10002000020	歯科用パターンレジン	i MAS キャスト
歯科用樹脂系模型材	I	39B2X10002000014	歯科用樹脂系模型材	i MAS モデル
歯科用樹脂系模型材	I	39B2X10002000021	歯科用樹脂系模型材	i MAS モデル W
ユニバーサルシェード型コンポジットレジン	II	304AABZX00013000	歯科充填用コンポジットレジン	ア・ウーノ
光重合型コンポジットレジンオペーカー	II	306AABZX00018000	歯科用色調遮蔽材料	ア・ウーノ オペーカー
色調確認用模型	-	-	-	-
前ろう	II	221ACBZX00035000	歯科用金ろう	エクセレントソルダー
カラット別金合金	II	220ACBZX00036000	歯科鋳造用金合金	エスジーK18
カラット別金合金	II	220ACBZX00037000	歯科鋳造用金合金	エスジーK20
LED 光重合器	I	26B2X10018000017	歯科技工用重合装置	LED キュアマスター
セミフレシャス系（シルバー微量タイプ）	II	221ACBZX00038000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	オーシャン52
セミフレシャス系（シルバー微量タイプ）	II	220ACBZX00076000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	オーシャンリベンジ
コーンス専用カラット別金合金ろう	-	-	-	-
セミフレシャス系（シルバー含有タイプ）	II	220ACBZX00077000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	クインテス52
ハイフレシャス系（黄金色タイプ）	II	221ACBZX00040000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	クインテス87
ハイフレシャス系（黄金色タイプ）	II	221ACBZX00041000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	クインテスイエロー
セミフレシャス系（シルバー含有タイプ）	II	221ACBZX00042000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	クインテスセラフィー
フレシャス系（白色タイプ）	II	220ACBZX00079000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	クリスタルハードSG
バラジウム系（シルバーフリータイプ）	II	220ACBZX00080000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	グローリエル
レジンプロック	II	302AABZX00039000 304AKBZX00009000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD HR ブロック2 BG KZR-CAD HR ブロック2 BGy
レジンプロック	II	226AABZX00171000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD HR ブロック2
レジンプロック	II	229AABZX00114000 303AKBZX00111000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシータ KZR-CAD HR ブロック3 ガンマシータz
レジンプロック	II	302AABZX00064000 304AKBZX00010000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD HR ブロック4 イーバ KZR-CAD HR ブロック4 イーバy
レジンプロック	II	305AKBZX00072000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD HR ブロックロング GR
レジンプロック	II	305AKBZX00071000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD HR ブロックロング ハード
色調確認用模型	-	-	-	-
色調確認用模型	-	-	-	-
色調確認用模型	-	-	-	-
ジルコニアディスク	II	226AABZX00026000	歯科切削加工用セラミックス	KZR-CAD ジルコニア
ジルコニアディスク	II	228AFBZX00044000	歯科切削加工用セラミックス	KZR-CAD ジルコニア グラデーション
色調確認用模型	-	-	-	-
ジルコニアディスク	II	304AFBZX00051000	歯科切削加工用セラミックス	KZR-CAD ジルコニア Laxio
チタンディスク・プロック	II	225ACBZX00052000	歯科非铸造用チタン合金	KZR-CAD チタン
ポリカーボネートディスク	II	304AGBZX00017000	義歯床用熱可塑性レジン（歯科切削加工用レジン材料）	KZR-CAD デンチャーPC
ナノジルコニアディスク	II	229AABZX00032000	歯科切削加工用セラミックス	KZR-CAD ナノジルコニア
レジンディスク	II	226AABZX00047000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD ハイブリッドレジンディスク
PEEK ディスク	II	304AKBZX00063000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD ピーク
レジンプロック	II	304AKBZX00077000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD ファイバープロック フレーム
ポリカーボネートディスク	II	303AGBZX00102000	歯科切削加工用レジン材料	KZR-CAD プロビPC
CAD/CAM 冠専用光重合型レジンセメント	II	302AABZX00007000	歯科接着用レジンセメント（歯科用象牙質接着材、歯科金属用接着材料）	KZR-CAD マリモセメントLC
色調確認用模型	-	-	-	-
色調確認用模型	-	-	-	-
前ろう	II	221ACBZX00032000	歯科用金ろう	ゴールドプレソルダー
歯科技工用研磨材	I	39B2X1000200001	歯科用研磨器材	C&B ダイヤモンド研磨材
歯科技工用研磨材	I	39B2X1000200002	歯科用研磨器材	C&B ナノダイヤモンド研磨材
金銀バラジウム合金ろう	II	220ACBZX00026000	歯科用金銀バラジウム合金ろう	GPホワイトソルダー
書籍	-	-	-	-
書籍	-	-	-	-
ハンドブック	-	-	-	-

掲載ページ	製品名	よみがな	大分類	中分類
46	歯科用純金	シカヨウジュンキン	歯科用貴金属	歯科用金地金
35	歯科用デジタルハンドブックシリーズ	シカヨウデジタルハンドブックシリーズ	その他	書籍
34	知っておきたい歯科材料の安全性	シッテオキタイシカザイリョウノアンゼンセイ	その他	書籍
50	シルバー デラックス5	シルバー デラックス5	歯科用貴金属	銀合金
36	スーパー エクセルント	スーパー エクセルント	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
37	スーパークリスタルKP-5	スーパークリスタルケーピー5	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
40	ステイタス	ステイタス	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
40	ステイタスⅢ	ステイタス3	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
42	スペイシーJ	スペイシージェイ	歯科用貴金属	白金加金
42	スペイシージェイツー	スペイシージェイツー	歯科用貴金属	白金加金
30	ゼオセライト	ゼオセライト	歯冠材料	陶材
30	ゼオセライト スーパーエイジエントG-II	ゼオセライトスーパーエイジエントジー2	歯冠材料	陶材
22	ゼオセライトZR	ゼオセライトゼットアール	デジタル技工材料・器械	ジルコニア用ステイン陶材
37	ゼオメタル53	ゼオメタル53	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
36	ゼオメタル87	ゼオメタル87	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
40	ゼオメタルST	ゼオメタルエスティー	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
56	ゼットクリーン	ゼットクリーン	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
55	ゼットセップ-n	ゼットセップエヌ	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
53	ゼットソルダー25	ゼットソルダー25	歯科用貴金属	金銀パラジウム合金ろう
55	ゼットパターン	ゼットパターン	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
55	ゼットビーズ	ゼットビーズ	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
56	ゼットミスト	ゼットミスト	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
11	ゼロフローエッチャント	ゼロフローエッチャント	充填材料・接着用材料	エッチング材・クリーナー
29	ツイニー	ツイニー	歯冠材料	歯冠用硬質レジン
10	TMR-アクアボンド0-n	ティーエムアールアクアボンド0エヌ	充填材料・接着用材料	ポンディング材
12	TMR-MTAセメント ミエール	ティーエムアールエムティーエーセメントミエール	充填材料・接着用材料	覆鈴材
9	TMR-ゼットフィル10.	ティーエムアールゼットフィル10.	充填材料・接着用材料	充填用コンポジットレジン
38	トレンド40	トレンド40	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
39	トレンドES	トレンドイーエス	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
39	トレンドケイワン	トレンドケイワン	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
38	トレンドスパークル	トレンドスパークル	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
13	Nu : eコート	ヌールコート	充填材料・接着用材料	レジン用表面滑沢材
41	ネクシオキャスト	ネクシオキャスト	歯科用貴金属	白金加金
48	バラゼット12-n	バラゼット12エヌ	歯科用貴金属	金銀パラジウム合金
41	ビーアイエロー	ビーアイエロー	歯科用貴金属	白金加金
48	Pキャスト2	ピーキャスト2	歯科用貴金属	銀パラジウム合金
55	筆No.1/平筆/丸筆	フチナンバー1/ヒラフテ/マルフテ	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
38	ブライティス	ブライティス	歯科用貴金属	メタルセラミック修復用貴金属合金
32	P R Eキュアマスター	ブリキュアマスター	技工用器械	光重合器
46	ブルーゴールド30	ブルーゴールド30	歯科用貴金属	金合金
46	ブルーゴールドタイプII	ブルーゴールドタイプ2	歯科用貴金属	金合金
52	ブルーソルダー50	ブルーソルダー50	歯科用貴金属	金ろう
41	ベネフィットG	ベネフィットジー	歯科用貴金属	白金加金
41	ベネフィットジャスティ	ベネフィットジャスティ	歯科用貴金属	白金加金
33	ベンギン アルファ	ベンギンアルファ	診療用器械	重合用光照射器
51	ポンドプレソルダー70	ポンドプレソルダー70	歯科用貴金属	金ろう
12	MAPシステム	マップシステム	充填材料・接着用材料	覆鈴材用器具
12	MAPシステム イントロキット2	マップシステムイントロキット2	充填材料・接着用材料	覆鈴材用器具
12	MAPシステム ユニヴァーサルキット	マップシステムユニヴァーサルキット	充填材料・接着用材料	覆鈴材用器具
12	MAP ONEシステム	マップワンシステム	充填材料・接着用材料	覆鈴材用器具
11	マルチエッチャント	マルチエッチャント	充填材料・接着用材料	エッチング材・クリーナー
15	マルチプライマー (リキッド/ベースト/リバーアリキッドワン)	マルチプライマー	充填材料・接着用材料	プライマー

小分類	医療機器分類 I : 一般医療機器 II : 管理医療機器 (特 : 特定保守管理医療機器)	認証番号 届出番号	一般的名称	電子添文 販売名
歯科用金地金	II	14000BZZ00239001	歯科用金地金	歯科用純金
ハンドブック	-	-	-	-
書籍	-	-	-	-
第2種(パラジウム配合銀インジウム系)	II	220ACBZX00030000	歯科鋳造用銀合金 第2種	シルバーデラックス5
ハイプレシャス系(黄金色タイプ)	II	220ACBZX00082000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	スーパー エクセレント
フレシャス系(白色タイプ)	II	220ACBZX00083000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	スーパークリスタルKP-5
パラジウム系(シルバー含有タイプ)	II	220ACBZX00084000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	ステイタス
パラジウム系(シルバー含有タイプ)	II	220ACBZX00085000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	ステイタスⅢ
低カラット白金加金	II	20300BZZ00190000	歯科鋳造用低カラット金合金	スペイシーJ
低カラット白金加金	II	21000BZZ00321000	歯科鋳造用低カラット金合金	スペイシージェイツー
金属焼付用陶材	II	221AABZX00172000	歯科メタルセラミック修復用陶材	ゼオセライト
焼付合金表面改質剤	II	221AABZX00172000	歯科メタルセラミック修復用陶材	ゼオセライト
ジルコニア用ステイン陶材	II	227AFBZX00042000	歯科用陶材	ゼオセライトZR
セミプレシャス系(シルバー含有タイプ)	II	220ACBZX00086000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	ゼオメタル53
ハイプレシャス系(黄金色タイプ)	II	221ACBZX00043000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	ゼオメタル87
パラジウム系(シルバー含有タイプ)	II	220ACBZX00087000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	ゼオメタルST
金銀パラジウム合金用清掃液	-	-	-	-
ワックスパターン分離材	-	-	-	-
金銀パラジウム合金ろう	II	220ACBZX00027000	歯科用金銀パラジウム合金ろう	ゼットソルダー25
歯科用パターンレジン	I	39B2X1000200003	歯科用パターンレジン	ゼットパターン
リデンションビーズ	I	39B2X1000200004	歯科技工用リデンションビーズ	ゼットビーズ
ワックスパターン用表面処理材	-	-	-	-
エッキング材・クリーナー	II	304AGBZX00100000	歯科用エッキング材	ゼロフローエッチャント
歯冠用硬質レジン(ハイブリッド型)	II	222AABZX00121000	歯冠用硬質レジン	ツイニー
光重合型ポンディング材	II	303AABZX00049000	歯科用象牙質接着材(歯科セラミックス用接着材料、歯科金属用接着材料、歯科用知覚過敏抑制材料、歯科用シーリング・コーティング材)	TMR-アクアボンド0-n
MTAセメント	II	231AABZX00017000	歯科用複雑材	TMR-MTAセメントミール
コンポジットレジン	II	230AABZX00066000	歯科充填用コンポジットレジン	TMR-ゼットフィル10.
セミプレシャス系パラジウム高含有(シルバー含有タイプ)	II	220ACBZX00088000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	トレンド40
セミプレシャス系パラジウム高含有(シルバー含有タイプ)	II	229ACBZX00023000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	トレンドES
セミプレシャス系パラジウム高含有(シルバー含有タイプ)	II	220ACBZX00089000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	トレンドケイワン
セミプレシャス系パラジウム高含有(シルバー含有タイプ)	II	221ACBZX00044000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	トレンドスパークル
レジン用表面滑沢キャラクタライズ材・PEEK用前処理材	II	303AABZX00051000	歯科表面滑沢硬化材(高分子系歯冠用着色材料、歯科レジン用接着材料、歯科レジン系補綴物表面滑沢硬化材、歯科接着・充填材料用表面硬化保護材、歯面コーティング材)	Nu: Leコート
高カラット白金加金	II	220ACBZX00093000	歯科鋳造用金合金	ネクシオキャスト
金銀パラジウム合金	II	221ACBZX00087000	歯科鋳造用金銀パラジウム合金	バラゼット12-n
高カラット白金加金	II	220ACBZX00040000	歯科鋳造用金合金	ピーアイエロー
銀パラジウム合金	II	15400BZZ00820000	歯科鋳造用合金	Pキャスト2
築盛・塗布用筆	-	-	-	-
セミプレシャス系(シルバー含有タイプ)	II	223ACBZX00057000	歯科メタルセラミック修復用貴金属材料	ブライティス
LED光重合器(仮重合器)	I	26B2X10018000019	歯科技工用重合装置	PREキュアスター
低カラット金合金	II	21300BZZ00579000	歯科鋳造用合金	ブルーゴールド30
低カラット金合金	II	21300BZZ00642000	歯科鋳造用合金	ブルーゴールドタイプII
低融金合金ろう	II	21300BZZ00586000	歯科用合金ろう	ブルーソルダー50
高カラット白金加金	II	220ACBZX00041000	歯科鋳造用金合金	ベネフィットG
高カラット白金加金	II	220ACBZX00047000	歯科鋳造用金合金	ベネフィットジャスティ
LED光照射器	I(特)	13B2X00316310018	歯科重合用光照射器	ベンギンアルファ
前ろう	II	221ACBZX00036000	歯科用金ろう	ボンドプレソルダー70
MTAセメント用キャリアー	I	13B1X10089000986	歯科用注入器具	MAPシステム
MTAセメント用キャリアー	I	13B1X10089001060	歯科用注入器具	MAPシステム イントロキット2
MTAセメント用キャリアー	I	13B1X10089001067	歯科用注入器具	MAPシステム ユニヴァーサルキット
MTAセメント用キャリアー	I	13B1X10089001063	歯科用注入器具	MAP ONEシステム
エッキング材・クリーナー	II	228AABZX00136000	歯科用エッキング材(歯科セラミックス用接着材料)	マルチエッチャント
レジン築盛用プライマー	II	226AABZX00069000	歯科金属用接着材料(歯科セラミックス用接着材料、歯科レジン用接着材料)	マルチプライマー

掲載 ページ	製品名	よみがな	大分類	中分類
49	ユニ1-n	ユニエヌ	歯科用貴金属	銀合金
49	ユニS	ユニエス	歯科用貴金属	銀合金
50	ユニコム5	ユニコム5	歯科用貴金属	銀合金
50	ユニコム7	ユニコム7	歯科用貴金属	銀合金
50	ユニコムP T	ユニコムピーティー	歯科用貴金属	銀合金
49	ユニシリバー65-n	ユニシリバー65エヌ	歯科用貴金属	銀合金
49	ユニシリバー73	ユニシリバー73	歯科用貴金属	銀合金
53	ユニソルダーハ	ユニソルダーエイチ	歯科用貴金属	銀ろう
53	ユニソルダーレ	ユニソルダーアール	歯科用貴金属	合金ろう
42	リジットゴールド	リジットゴールド	歯科用貴金属	白金加金
28	ルナウイング	ルナウイング	歯冠材料	歯冠用硬質レジン
31	レジン エアバリアー材	レジンエアバリアーザイ	その他歯科材料	レジン関連製品
31	レジン スペーサー	レジンスペーサー	その他歯科材料	レジン関連製品
31	レジン セパレーター	レジンセパレーター	その他歯科材料	レジン関連製品
43	ワイピー35	ワイピー35	歯科用貴金属	白金加金
47	ワイピーカラットメタル	ワイピーカラットメタル	歯科用貴金属	添加合金
46	ワイピーK14	ワイピーケー14	歯科用貴金属	金合金
52	ワイピーK14ソルダー	ワイピーケー14ソルダー	歯科用貴金属	金ろう
45	ワイピーK16	ワイピーケー16	歯科用貴金属	金合金
52	ワイピーK16ソルダー	ワイピーケー16ソルダー	歯科用貴金属	金ろう
45	ワイピーK18	ワイピーケー18	歯科用貴金属	金合金
51	ワイピーK18ソルダー	ワイピーケー18ソルダー	歯科用貴金属	金ろう
44	ワイピーゴールドタイプI-n	ワイピーゴールドタイプ1エヌ	歯科用貴金属	金合金
44	ワイピーゴールドタイプII-n	ワイピーゴールドタイプ2エヌ	歯科用貴金属	金合金
44	ワイピーゴールドタイプIII	ワイピーゴールドタイプ3	歯科用貴金属	金合金
44	ワイピーゴールドタイプIV	ワイピーゴールドタイプ4	歯科用貴金属	金合金
42	ワイピージー77	ワイピージー77	歯科用貴金属	白金加金
47	ワイピープラスマタル	ワイピープラスマタル	歯科用貴金属	添加合金
56	ワイピーフラックス (Hタイプ/Lタイプ)	ワイピーフラックス	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
56	ワイピーベーストL	ワイピーベーストエル	歯科用貴金属	歯科用貴金属関連製品
54	YP メタル	ワイピーメタル	歯科用貴金属	実習用特殊合金

小分類	医療機器分類 I : 一般医療機器 II : 管理医療機器 (特 : 特定保守管理医療機器)	認証番号 届出番号	一般的名称	電子添文 販売名
第2種（パラジウム配合銀インジウム系）	II	221ACBZX00089000	歯科鋳造用銀合金 第2種	ユニ1-n
第2種（銀インジウム系）	II	220ACBZX00032000	歯科鋳造用銀合金 第2種	ユニS
第2種（パラジウム配合銀インジウム系）	II	220ACBZX00033000	歯科鋳造用銀合金 第2種	ユニコム5
第2種（パラジウム配合銀インジウム系）	II	220ACBZX00034000	歯科鋳造用銀合金 第2種	ユニコム7
第2種（プラチナ配合銀インジウム系）	II	302ACBZX00036000	歯科鋳造用銀合金 第2種	ユニコムPT
第1種（銀スズ系）	II	229ACBZX00022000	歯科鋳造用銀合金 第1種	ユニシリバー65-n
第2種（銀インジウム系）	II	220ACBZX00035000	歯科鋳造用銀合金 第2種	ユニシリバー73
一般ろう付け用銀ろう	II	221ACBZX00052000	歯科用銀ろう	ユニソルダーH
低融銀ろう	II	21300BZZ00585000	歯科用合金ろう	ユニソルダーレ
低カラット白金加金	II	20300BZZ01027000	歯科鋳造用低カラット金合金	リジットゴールド
歯冠用硬質レジン（保険適用）	II	218AABZX00035000	歯冠用硬質レジン	ルナウイング
レジンエアバリアー材	-	-	-	-
レジンスペーサー	-	-	-	-
レジンセパレーター	-	-	-	-
低カラット白金加金	II	21300BZZ00580000	歯科鋳造用低カラット金合金	ワイビー35
添加合金	II	16100BZZ01396000	歯科鋳造用金合金向けプラスメタル	ワイビーカラットメタル
カラット別金合金	II	220ACBZX00071000	歯科鋳造用14カラット金合金	ワイビーK14
カラット別金合金ろう	II	221ACBZX00037000	歯科用金ろう	ワイビーK14ソルダー
カラット別金合金	II	21300BZZ00578000	歯科鋳造用低カラット金合金	ワイビーK16
カラット別金合金ろう	II	220ACBZX00073000	歯科用金ろう	ワイビーK16ソルダー
カラット別金合金	II	220ACBZX00043000	歯科鋳造用金合金	ワイビーK18
カラット別金合金ろう	II	220ACBZX00074000	歯科用金ろう	ワイビーK18ソルダー
タイプ別金合金	II	221ACBZX00090000	歯科鋳造用金合金	ワイビーゴールドタイプI-n
タイプ別金合金	II	221ACBZX00088000	歯科鋳造用金合金	ワイビーゴールドタイプII-n
タイプ別金合金	II	220ACBZX00044000	歯科鋳造用金合金	ワイビーゴールドタイプIII
タイプ別金合金	II	220ACBZX00045000	歯科鋳造用金合金	ワイビーゴールドタイプIV
高カラット白金加金	II	220ACBZX00046000	歯科鋳造用金合金	ワイビージーフ7
添加合金	II	16100BZZ01441000	歯科鋳造用金合金向けプラスメタル	ワイビープラスマタル
フラックス（溶解用）	-	-	-	-
フラックス（ろう付け用）	-	-	-	-
実習用特殊合金	-	-	-	-

患者説明用ツール

患者さまとの院内コミュニケーションをより円滑に!! 患者説明用ツールをご用意しております。
Webサイトの請求フォームよりお申込みください。

送料含め
無料

治療・保険適用ご案内ツール

新しい治療や、保険適用のお知らせなどをご案内するツールです。

CAD/CAM冠保険適用のご案内ツール

ポスター(4種)



カード



リーフレット



ポリカーボネート製デンチャーをお勧めするツール

ポスター



リーフレット



自由診療(ハイブリッド治療)お勧めツール

ポスター



リーフレット



ジルコニアセラミック治療お勧めツール

ポスター



リーフレット



MTAセメント治療をお勧めするツール

A5冊子



治療カード / カード台紙

治療カード

治療に使用した材料を証明するカードです。
歯冠用硬質レジン、陶材、CAD/CAM切削加工用材料などをご用意しております。

カード台紙



メタルカード

治療に使用した歯科用貴金属の成分を証明するカードです。



患者説明用ツール Webお申し込み



ホーム > 歯科医療材料 > 資料請求 > 院内ツール

私たちは未来へ向けて、創造を続けます。



YAMAKIN 株式会社 高知第三山南工場 クリーンルーム



ヤマキンの製品は、自然豊かな環境に囲まれた高知工場で
つくられ、日本全国そして世界の歯科医療従事者にお届け
しています。

ぜひご覧ください

本社・高知工場 Video Clips

<https://www.yamakin-gold.co.jp/corporate/movie/index.html>



創業70周年に向けて



変化は決して発展を伴わないが、
発展は変化なしにはありえない。

製造販売元 **YAMAKIN株式会社**
〒781-5451 高知県香南市香我美町上分字大谷1090-3

大阪・東京・名古屋・福岡・仙台・高知
生体科学安全研究室・YAMAKINデジタル研究開発室
<https://www.yamakin-gold.co.jp>

● 製品に関するお問い合わせはこちら
サンキューヨクツク
テクニカルサポート ☎ 0120-39-4929 (9:00~17:00)